


REMS

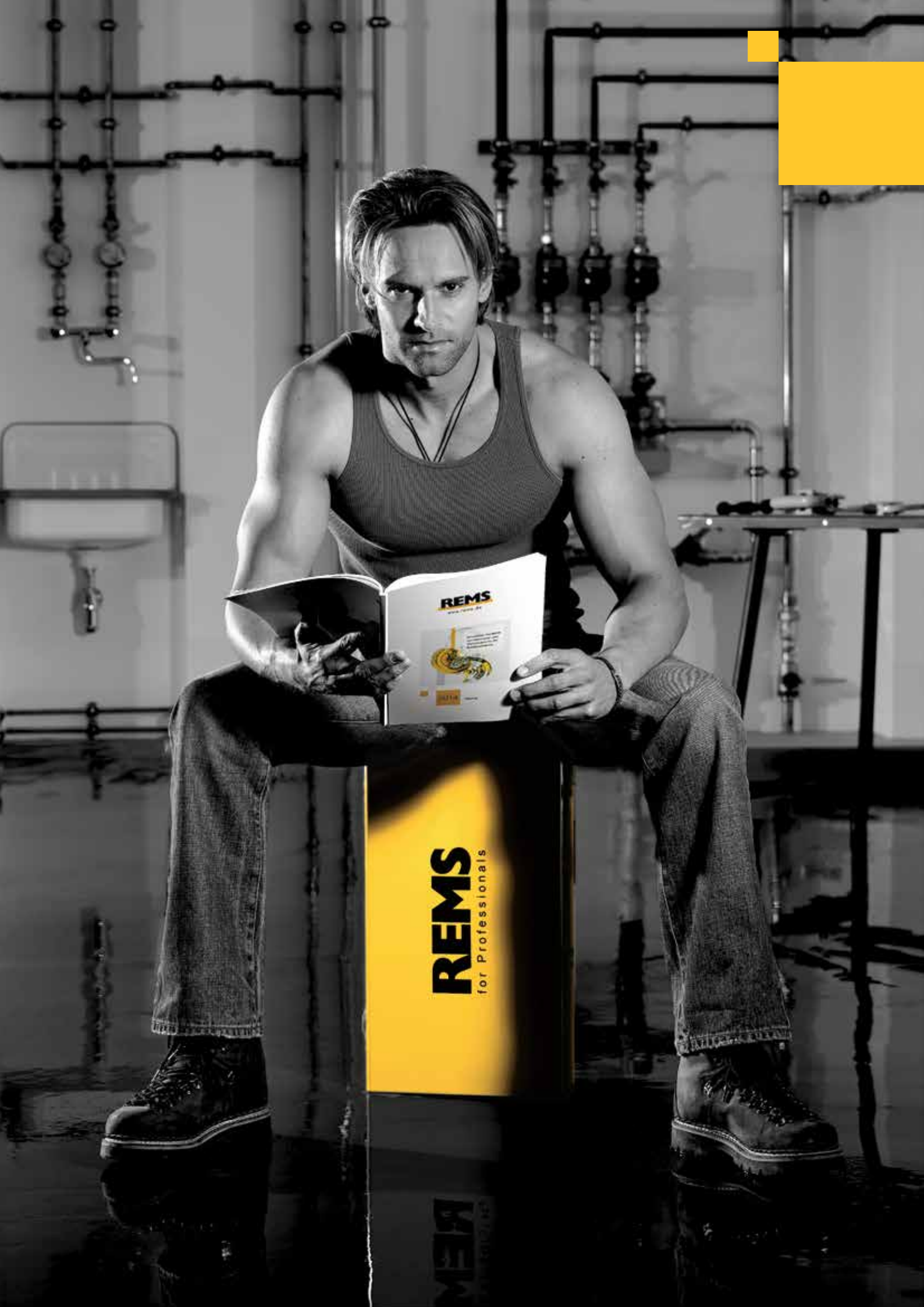
www.rems.de



Inovativní výrobce
strojů a náradí
pro opracování
trubek

2014

Katalog



REMS
for Professionals



Obsah

	Řezání závitů, výroba obvodových drážek	22
	Řezání	54
	Odřezávání, srážení hran, odhroťování	68
	Montáž, zkoušení, plnění, proplachování	90
	Ohýbání	106
	Radiální lisování	118
	Axiální lisování	162
	Rozšiřování, vyhrdlování	170
	Pájení	184
	Zmrazování	190
	Inspekce trubek a kanálů Čištění trubek a kanálů	194
	Svařování plastových trubek	208
	Diamantové jádrové vrtání Diamantové řezání drážek	218


Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitorezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2014
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.



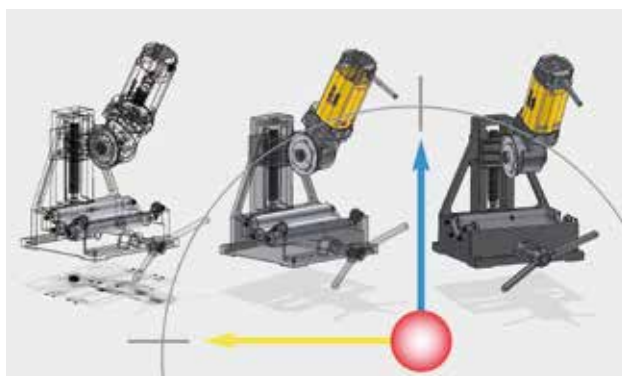
Jsou kreativní a znají praxi,
najdou zas a znovu možnosti
vylepšení pro práci instalátéra:
vývojoví inženýři REMS jsou
inovativní a díky tomu důležití
tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

REMS – na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.



Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.



Plně automatické 3D-měřicí stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracují již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavami, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjimkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního náradí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavami. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.



Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.

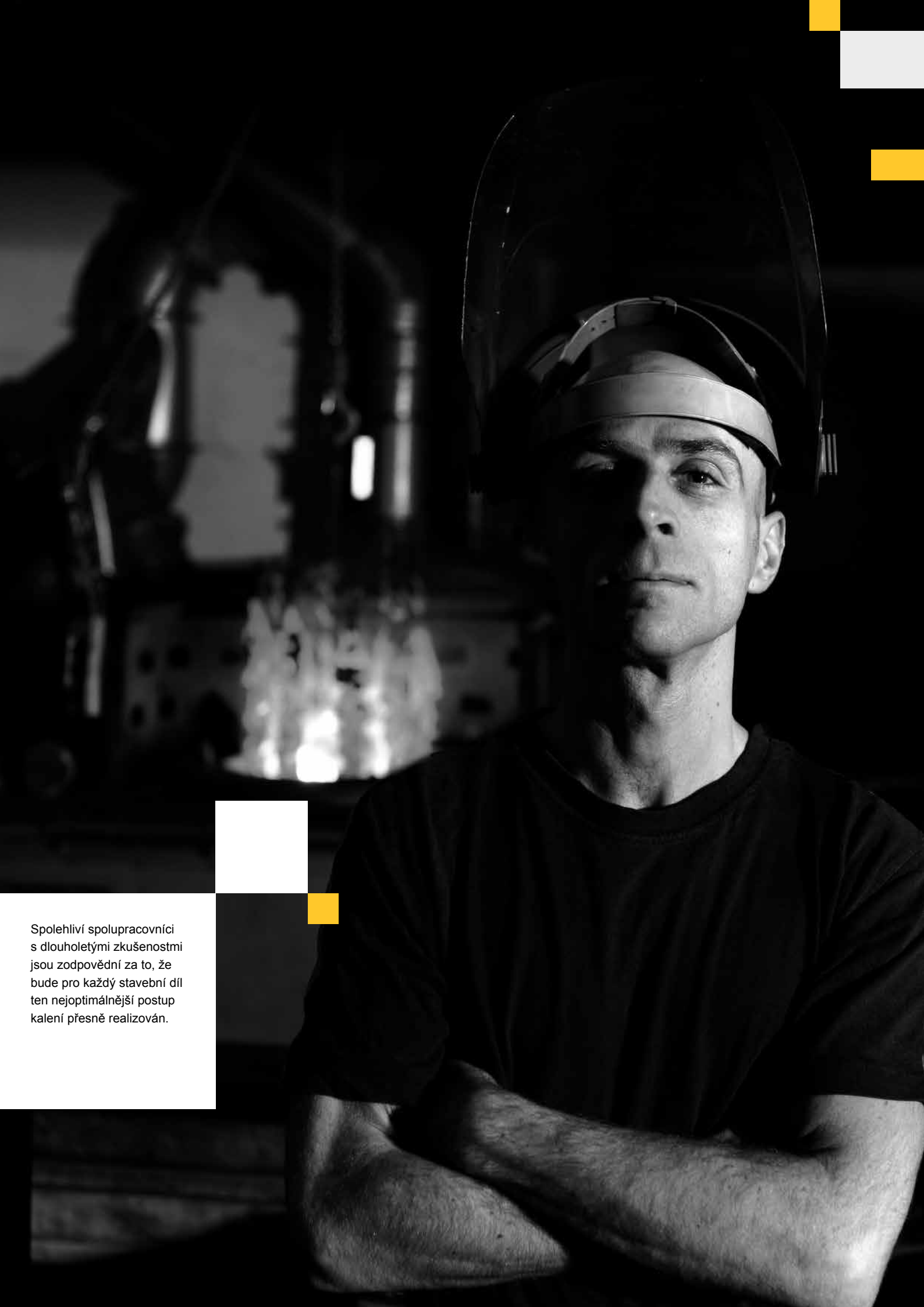


Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.



Hustě, časově blízce definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.



Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten neoptimálnější postup kalení přesně realizován.

Nikdo nevytvárzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitorezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stále stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.



Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.



Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.



Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena speciálním požadavkům různých materiálů. Obzvláště speciální postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.



Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals



Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

REMS – pro profesionály.

Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v aktuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.



Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m².



Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dispozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.



Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebními zařízeními, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.



Produktové školení ve školicím centru REMS: seznámení se s výrobky, porovnání, vyhodnocení.



REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejehospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m² k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízka školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.



Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.



Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory: REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Jens Schiek, jeden z více než 200 kvalifikovaných odborných poradců REMS, kteří v případě potřeby pružně a rychle provedou školení a prezentaci přímo na místě.



REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obrátu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konkrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejekonomičtější řešení.



Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.



Takto se instalatéri seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádějí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.

REMS

Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.



Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat. Pro podporu společného prodeje.

Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém www.rems.de nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.



Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.



Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.



Online-informační systém
www.rems.de



Katrin a René Pflüger:

„Pro normám odpovídající instalaci je u nás vysoce kvalitní nářadí od firmy REMS na prvním místě.“



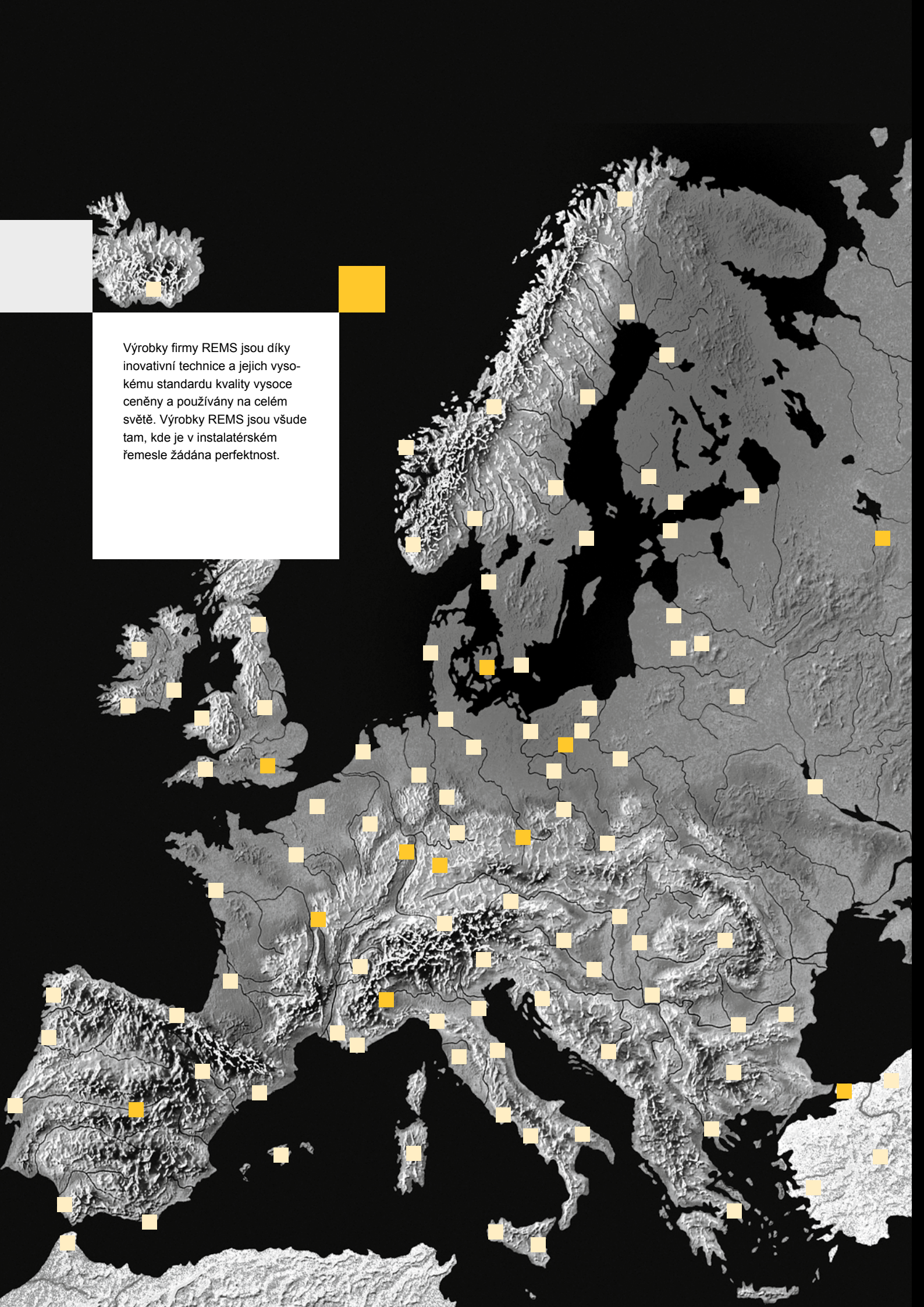
Jeden z více než 500.000 spokojených zákazníků. S výrobky REMS firemní historií.

Firma Pflüger Sanitär & Heizungstechnik GmbH byla v roce 2002 založena panem René Pflüger a je jím od té doby také vedena. Již po krátkém čase se tato firma vyvinula ve spolehlivého partnera v regionu. Spektrum služeb zahrnuje topenářské, ventilační a sanitární instalace ve správních, živnostenských a průmyslových budovách jakož i v jedno i vícegeneračních rodinných domcích. 27 vysoce kvalifikovaných spolupracovníků ručí za kompetentní poradenství, precizní plánování a pečlivé, v termínu splněné a především nákladově výhodné provedení.

„Již během mého profesního vzdělávání jsem úspěšně pracoval se stroji a nářadím od firmy REMS. Jednoduchá obsluha a vysoká kvalita výrobků na mne neustále dělaly ten nejlepší dojem. Pro mne bylo samozřejmostí, že jsme já i moji spolupracovníci v mé nově založené firmě vsadili na značku REMS. Široký sortiment výrobků je u našich prací mnohostranně použitelný a vždy vyhovuje našim vysokým nárokům.“



„Náročné topenářské a sanitární instalace v našich projektech vyžadují profesionální a spolehlivé nářadí.“



Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.

Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuálně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.



REMS vytvořil celoevropsky měřítko ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.



Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.



Řezání závitů

Výroba obvodových drážek

	Ruční závitnice	24
	Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S	25
	Elektrická závitnice	26
	Závitorezný stroj	32
	Zařízení na řezání závitů	41
	Poloautomatický závitorezný stroj	42
	Držák na vsuvky s vnitřním upínáním	48
	Závitorezná látka	49
	Zařízení na výrobu obvodových drážek	50
	Stroj na výrobu obvodových drážek	52

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

Trubkové závity	1/8–2", 16–50 mm
Šroubové závity	6–30 mm, 1/4–1"
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

REMS eva – instalátérova závitnice.

Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.

Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.

Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitorežných hlav. Kvalitní nerezové závitorežné čelisti.

Výhoda systému

Velký rozsah řezání až do 1 1/4" a do 2" jen s jednou ráčnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorežných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejně rychlovyměnitelné závitorežné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduše, nákladově výhodně skladování. Není možná záměna.

Ráčna

Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráčny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitorežných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorežné hlavy, závitorežné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorežných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 25).

Závitorežné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorežné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorežné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorežné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorežných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS eva Set. Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitorežnými hlavami. Pro trubkové závity 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy se závitorežnými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.
REMS eva Set v kufru z ocelového plechu	
R 1/2-3/4-1	520014
R 1/2-3/4-1-1 1/4	520015
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520013
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set v kartonové krabici	
R 1/2-3/4	520008
R 1/2-3/4-1	520004
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520003

REMS eva Sety pro levé a pro pravé a levé závity a pro NPT-závity lze dodat.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah	522000
Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy S viz. str. 25.	
Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy, závitorežné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva 3/8–2"	526050
Závitorežné oleje viz. str. 49.	
Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
REMS Aquila 3B, stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svérákem pro trubky na sklopném třínohém podstavci, viz strana 94.	
REMS Aquila WB, řetězový upínací svérák pro trubky pro pracovní stůl, viz strana 94.	



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S

Příslušenství pro REMS eva a jiné výrobky

Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit 3/8–1 1/4"

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi.

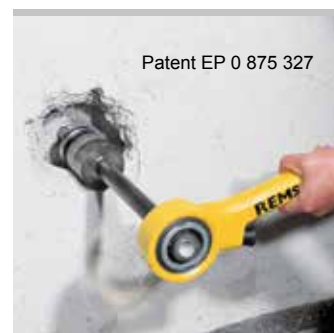
Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu (Patent EP 0 875 327) pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závítnice.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

Závitořezné hlavy S Set. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025
Set R 1/2-3/4-1	520026
Set NPT 1/2-3/4-1	520056



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah		522000
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Prodloužení 300 mm		522051
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlehčí do 1".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezných hlav, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Amigo E Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm. Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003
Opěrná vidlice	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", odhrotač, viz. str. 87.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm
Šroubový závit	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do $1\frac{1}{4}$ ".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Amigo Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, šroubové závit 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$. Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalaci trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ "	530020
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023

REMS Amigo Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo pohonná jednotka	530000
Opěrná vidlice	533000
REMS REG ST $\frac{1}{4}$ – $2"$, odhrotovač, viz. str. 87.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $2"$ viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"
Trubkový závit s REMS 4" automatickou závitorežnou hlavou	2 1/2–4"
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorežných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorežných hlav.

Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s těžnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorežné hlavy, závitorežné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorežných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorežné čelisti

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitorežné čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorežné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorežné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorežných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/4–1" (2") (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitorežnými hlavami. Pro trubkové závitů 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závitů 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závitů. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tahnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závitů ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závitů pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závitů lze dodat.

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy, závitorežné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo 2 pohonná jednotka	540000
Opěrná vidlice Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 87.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorežné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/4–2" viz. str. 48.	
REMS 4" automatická závitorežná hlava, 2 1/2–4", viz. str. 41.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse >>>



REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlhčí do 2".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezných hlav, závitorezných čelistí a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Špezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závitování 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závitování 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závitování. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Ochrana před přetížením. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závitování ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závitování pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závitování lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 87.	731700
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



Trubkový závit pravý



Trubkový závit levý



Kvalitní německý výrobek

REMS závitořezné čelisti

Příslušenství pro závitnice REMS

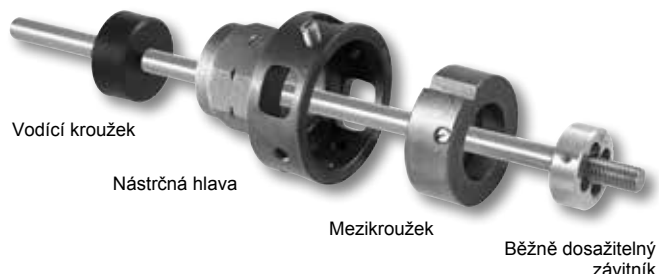
REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
	R 2	521082
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
	R 2 LH	521182
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
	NPT 2	521282
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352



Kvalitní německý výrobek



Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1 1/4	731250
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401

Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	dí mm	Obj.č.
Mezikroužek k nástrč. hlavě 731200	M 6–9		
	20/25		731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
bez mezikroužku	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080
Mezikroužek k nástrč. hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez mezikroužku	Pg 42–48	105	521140

Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
	Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)
Ø 37,3 (Pg 29)		541414
Ø 47,3 (Pg 36)		541415
Ø 54,3 (Pg 42)		541416



Kvalitní německý výrobek

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílen.

Trubkové závitů $(1/16)$ $1/8$ –2", 16–63 mm
Šroubové závitů (6) 10–60 mm, $1/4$ –2"

Trubkové závitů s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou 2 $1/2$ –4"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

REMS Tornado – třída sama pro sebe.

Automatické upínací sklíčidlo.

Univerzální automatická závitořezná hlava.

Automatické chlazení a mazání.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, pro stavenišť vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpora materiálu.

2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 53 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnínání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závitů, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závitů. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

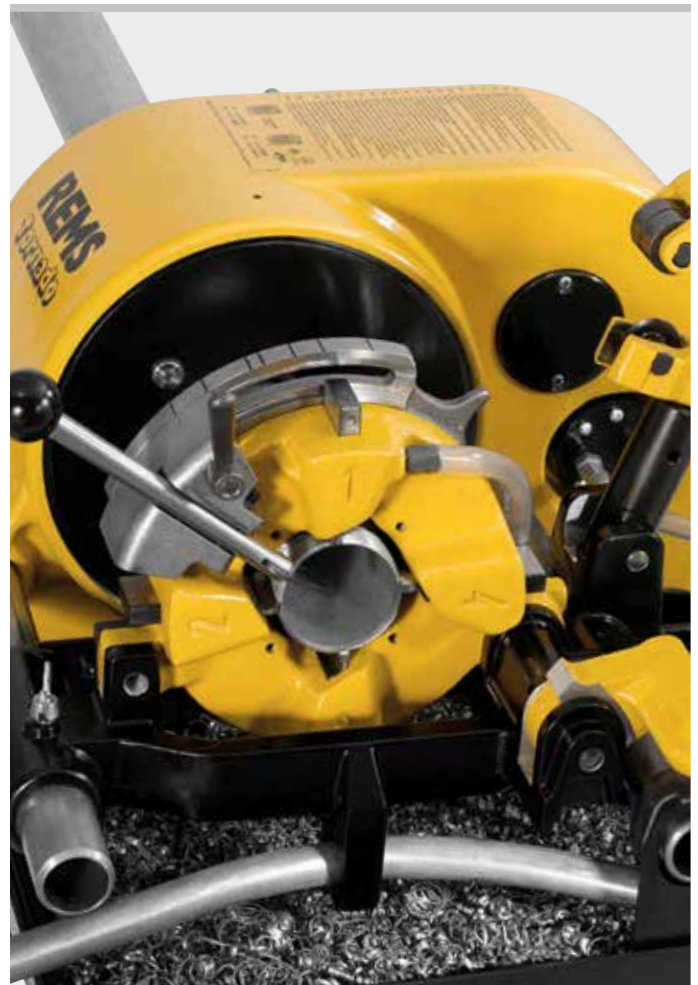
Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vynuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Tornado. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky, pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200
2010	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201
2020	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný a sklopný	344150
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
REMS řezné kolečko St ½–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek vácováním, viz. str. 50.	347000



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílny.

Trubkové závitů $(1/16)$ $1/8$ –2", 16–63 mm
Šroubové závitů (6) 8–60 mm, $1/4$ –2"

Trubkové závitů s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou $2\frac{1}{2}$ –4"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závitů, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závitů. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky, pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226
2010 L-T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227
2020 L-T	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹	340220
2010 T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221
2020 T	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný a sklopný	344150
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
REMS řezné kolečko St ¾–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závitů (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
Šroubové závitů (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – superstroj do 3".

Dokonale kulaté a čisté závitů do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–3" také pro dlouhé závitů, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závitů. 5 závitořezných čelistí 2 1/2–3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikosti závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro 2 1/2–3" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vynuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skřípídlo, zadní ustředovací skřípídlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380303 380309
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380304 380310
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380305 380311
3000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380306 380312
3010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380307 380313
3020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380308 380314

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–3"	381050
Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"	381000
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek vácováním, viz. str. 50.	347000



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–4", 16–63 mm
Šroubové závit (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – superstroj do 4".

Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí 2 1/2–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro 2 1/2–4" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 1/2–2	380447
	Výbava R 2 1/2–4	380441
	Výbava R 1/2–4	380444
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 1/2–2	380448
	Výbava R 2 1/2–4	380442
	Výbava R 1/2–4	380445
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–4	380443
	Výbava R 1/2–4	380446
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2 1/2–4	380426
	Výbava R 1/2–4	380429
4010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–4	380427
	Výbava R 1/2–4	380430
4020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–4	380428
	Výbava R 1/2–4	380431

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"	381000
REMS řezné kolečko St 3/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000

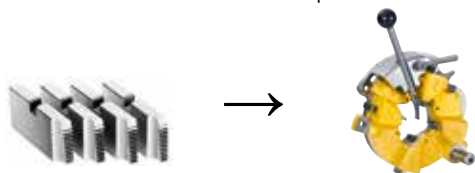


REMS závitořezné čelisti, sada

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

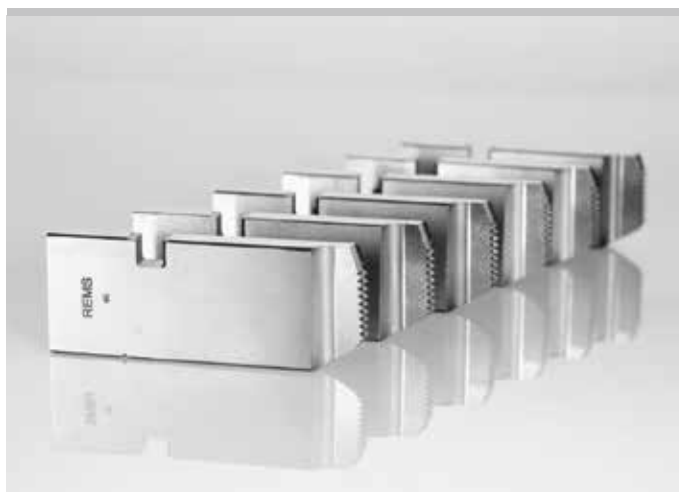
Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírážka 50%.

¹⁾Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

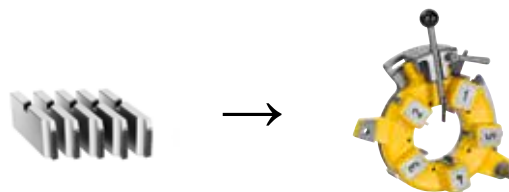


Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
	Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5
M 20 × 1,5		341494
M 25 × 1,5		341495
M 32 × 1,5		341496
M 40 × 1,5		341497
M 50 × 1,5		341498
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
M 56 HSS ¹⁾	341445	
M 60 HSS ¹⁾	341446	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489
	UNC 1 3/4–5	341490
UNC 2–4,5	341491	



Kvalitní německý výrobek



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–3"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–4"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415

REMS 4" automatická závitorezná hlava

Zařízení na řezání závitů

Robustní, kompaktní vysoce výkonné zařízení na racionální řezání kónických trubkových závitů, výrobu vsuvek.

Trubkové závitů 2½–4"

REMS 4" automatická závitorezná hlava – super závitů do 4" pomocí 5 závitoreznych čelistí a plynule automaticky otevíratelné závitoreznej hlavy. Žádný časově náročný zpětný chod.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitorezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní celek tvoří závitorezná hlava, upínací sklíčidlo a převodová část. Nevyžaduje údržbu. Dobře se transportuje.

Technika a pracovní postupy

- Jistě uchopující, samozesilující upínací sklíčidlo, nedochází k protáčení trubky.
- Lehké nařezávání pomocí posuvné páky a převodu ozubnice.
- 5 závitoreznych čelistí pro každou velikost zaručuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, pro kulatě a čisté závitů.
- Během řezání dochází k postupnému kónickému otevírání závitoreznej hlavy (kopírovací zařízení), což umožňuje vysokou rychlost řezání při minimální potřebě síly, zaručuje perfektní závitů a šetří závitoreznej čelisti a stroj.
- Automatické otevírání závitoreznej hlavy po dosažení normované délky závitů.
- Po ukončení jednoho řezání jí lze okamžitě znovu použít, žádný vodící závit, žádný časově náročný zpětný chod.
- Napojení pro automatické mazání a chlazení.

Závitoreznej čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitoreznej čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitoreznej čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Pohon

Pomocí REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 a závitoreznych strojů jiných výrobců. Rychlá, jednoduchá montáž. Stabilní hnací hřídel pro bezpečné uchycení a optimální přenos síly.

Závitoreznej oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičnými účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitoreznych čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionální výroba vsuvek 2½–4" pomocí REMS Nippelfix s automatickým vnitřním upínáním (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS 4" automatická závitorezná hlava. Zařízení na řezání trubkových závitů 2½–4". Závitorezná hlava s kopírovacím zařízením, automaticky se otevírá po dosažení normované délky závitů, bez časově náročného zpětného chodu. Samozesilující upínací sklíčidlo. Redukční převod s hnací hřídelí, nevyžadující údržbu. Napojení pro automatické mazání a chlazení. Nádoba na třísky. Závitoreznej čelisti volitelně pro trubkové závitů kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", pravé nebo pro trubkové závitů kónické NPT 2½", 3", 4", pravé. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	R 2½, 3, 4	370010
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	NPT 2½, 3, 4	370011
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Závitoreznej čelisti, sada		
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS ¹⁾ NPT 3 HSS ¹⁾ NPT 4 HSS ¹⁾	371134 371138 371142

Závitoreznej čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírázka 50%. ¹⁾ Některé závitoreznej čelisti k dodání pouze v HSS.

REMS Herkules, podpěry materiálů, viz. str. 96.

Závitoreznej oleje viz. str. 49.

Nippelfix 2½–4" viz. str. 48.



Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)		„střední“ (6 g)
Délka závitu	$\leq \varnothing 30$ mm	neomezená
	$\leq \varnothing 72$ mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený \varnothing	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený \varnothing	≥ 7 mm

Druhy závitů viz. str. 44.



Kvalitní německý výrobek

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do $\varnothing 30$ mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min^{-1} .

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm^2 . HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm^2 . Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro naříznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.

Příklady zpracování



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi 1/16–1/4" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).



Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, 1/4–2 3/4", trubkové závity 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládní. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektrický blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	750003
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	750004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebíkové závitořezné čelisti, viz. str. 44.	
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
M pro všechny šroubové závity pravé	751080
M-L pro všechny šroubové závity levé	751090
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad	751102
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem	751096
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem	751098
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držáky vsuvek viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	





Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břítu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–3/8	759250
	R 1/4–3/8	759251
	R 1/2–3/4	759252
	R 1–2	759253
	R 2 1/2	759254
Trubkové závitů G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255
	G 1/4–3/8	759256
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759257
	G 1–2 HSS ¹⁾	759258
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259
Trubkové závitů NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360
	NPT 1/4–3/8	759361
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759362
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	759363
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364
Trubkové závitů NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365
	NPSM 1/4–3/8	759366
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759367
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9–16	759261
	Pg 21–48	759262
Závitů M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263
	M 25–32 × 1,5	759264
	M 40–50 × 1,5	759265
	M 63 × 1,5	759330
Závitů M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274
	M 18–22 HSS	759275
	M 24–27 HSS	759276
	M 30–33 HSS	759277
	M 36–39 HSS	759278
	M 42–45 HSS	759279
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14–16	759274
	M 18–22	759275
	M 24–27	759276
	M 30–33	759277
	M 36–39	759278
	M 42–45	759279
	M 48–52	759280
	M 56–60	759281
	M 64–72	759282
	Šroubové závitů UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		759371
UNC 3/8–16		759372
UNC 7/16–14		759373
UNC 1/2–13		759374
UNC 9/16–12		759375
UNC 5/8–11		759376
UNC 3/4–10		759377
UNC 7/8–9		759378
UNC 1–8 HSS ¹⁾		759379
UNC 1 1/8–1 1/4–7		759380
UNC 1 3/8–1 1/2–6		759381
UNC 1 3/4–5		759382
UNC 2–2 1/4–4,5		759383
UNC 2 1/2–2 3/4–4		759384

Řezací sady pro další závitů (např. závitů na jízdní kola, jemné závitů, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. ¹⁾Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závitů – 50% přírůžka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitorezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břítu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm².

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501
	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–2 1/2	751504
Trubkové závitů G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505
	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–2 1/2 HSS ¹⁾	751508
Trubkové závitů NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544
	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548
Trubkové závitů NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549
	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2	751553
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Závitů M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Závitů M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520
	M 18–22 HSS	751521
	M 24–27 HSS	751522
	M 30–33 HSS	751523
	M 36–39 HSS	751524
	M 42–45 HSS	751525
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
	Šroubové závitů UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		751558
UNC 3/8–16		751559
UNC 7/16–14		751560
UNC 1/2–13		751561
UNC 9/16–12		751562
UNC 5/8–11		751563
UNC 3/4–10		751564
UNC 7/8–9		751565
UNC 1–8 HSS ¹⁾		751566
UNC 1 1/8–1 1/4–7		751567
UNC 1 3/8–1 1/2–6		751568
UNC 1 3/4–5		751569
UNC 2–2 1/4–4,5		751570
UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571	

Hřebínkové řezné čelisti pro další závitů (např. závitů na jízdní kola, jemné závitů, BSW) a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení. ¹⁾Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závitů – 50% přírůžka.

Tabulky závitů

Kuželové (kónické) trubkové závit

Whitworth trubkový závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů R BSPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Válcové trubkové závit

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů G BSPP	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPSM	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrické šroubové závit

Metrický ISO-závit ISO 261 (DIN 13) Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Americké a anglické šroubové závit

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů UNC	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (zastar.): vnější závit Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů BSW	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Závit pro elektroinstalační trubky

Závit na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 80°		
Velikost závitů Pg	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku EN 60423 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitů uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitů měřeno na základní rovině.

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.

Trubkové závit	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – trubkové závit do 4".
Systém tangenciálních hřebíkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.
Pro kusovou a sériovou výrobu.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubenice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závit. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (¼–¾", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



Příklady zpracování





Rozsah dodávky

REMS Unimat 77 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity 1/4–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 77 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	770003
REMS Unimat 77 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	770004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

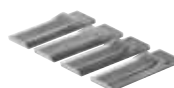
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti pro další závity a řezací sady a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k oprávnění vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenově navýšení na hřebínkové řezné čelisti.

¹⁾ Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přírůžka.

Označení	Obj.č.
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
Upínací čelist 1/4–3/4", sada 2 kusů	773060
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držáky vsuvek viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	



REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitorežné stroje
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných a zvláštních délkách $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitorežné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitorežné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystředování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner. Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}$ "	110000
	$\frac{1}{2}$ "	110100
	$\frac{3}{4}$ "	110200
	1"	110300
	1 $\frac{1}{4}$ "	110400
	1 $\frac{1}{2}$ "	110500
	2"	110600

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner Set. Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–1$\frac{1}{4}$"	110620
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–1$\frac{1}{4}$–1$\frac{1}{2}$–2"	110621



Kvalitní německý výrobek



REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitorežné stroje
s otevíratelnou závitorežnou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných i zvláštních délkách $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitorežné stroje s otevíratelnou závitorežnou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}$ "	111000
	$\frac{3}{4}$ "	111100
	1"	111200
	1 $\frac{1}{4}$ "	111300
	1 $\frac{1}{2}$ "	111400
	2"	111500
	2 $\frac{1}{2}$ "	111700
	3"	111800
	4"	111900

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix Set. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–1$\frac{1}{4}$"	111620
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–1$\frac{1}{4}$–1$\frac{1}{2}$–2"	111621



Kvalitní německý výrobek



REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály: oceli, nerezové oceli, barevné kovy, plasty.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! V AUT, CHE, DEU, DNK není přípustná pro rozvody pitné vody.

REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smývateľná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Příjemná při práci. Smývateľná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5-l-kanistr	140100
	10-l-kanistr	140101
	50-l-sud	140103
	600 ml sprej	140105
	500 ml mech. rozprašovač	140106

REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určena speciálně pro rozvody pitné vody. Také pro univerzální použití. Pro všechny materiály.

REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Zcela rozpustná ve vodě. Odpovídá předpisům DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viskozita při -10°C: 219 mPa s (cP). Lze ji čerpat do -28°C.

Bezproblémové používání. Kvůli smývací kontrole červeně zbarvená. Vynikající ochrana před korozí. Neobsahuje vodu.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobila univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určena speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5-l-kanistr	140110
	50-l-sud	140113
	600 ml sprej	140115
	500 ml mech. rozprašovač	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300
1–12"
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální. Posuv tlačného válce olejovo-hydraulickým tlakovým válcem.

Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsvet tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum. Rychlá, snadná montáž. Trojčlenný hnací čep drážkovacího zařízení zajišťuje ují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Možno dodat drážkovací zařízení pro závitové stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose vřetene daného pohonného stroje.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25–300, 1–12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum nebo stroje k řezání závitů jiných značek. V kartonu.

Označení	vhodné pro	Obj.č.
REMS drážkovací zařízení	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004

¹⁾ Je nutná sada pro přestavbu Amigo/ Amigo 2/Amigo 2 Compact (obj. č. 347007).

Použitelné pro drážkovací zařízení od roku výroby 2014.

²⁾ Použitelné pro provedení T pouze k válcování drážek do DN 200, 8".

Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Drážkovací válce 1–1½" (sada)	347030
Drážkovací válce INOX 1–1½" (sada)	347053
Drážkovací válce 2–6" (sada)	347035
Drážkovací válce INOX 2–6" (sada)	347046
Drážkovací válce 8–12" (sada)	347040
Drážkovací válce INOX 8–12" (sada)	347047
Drážkovací válce Cu 54–159 (sada) na měděné trubky	347034
Sada pro přestavbu Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007

REMS Herkules 3B, podpěra materiálu, viz. str. 96.



Výkonný stroj na výrobu obvodových drážek válcováním k rychlé a hospodárné výrobě obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelová trubky DN 25–300
1–12"
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS Collum RG – výroba obvodových drážek válcováním elektricky až do 12". Rychle a hospodárně. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro stavbu. Příznivé rozměry, příznivá hmotnost, zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním s pohonem pouze 31 kg. Pro pracovní stůl. Podstavec pro dosažení optimální pracovní výšky a stabilní postavení jako příslušenství.

Pohon

Silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Collum RG za pouhých 52 s. Stabilní, kompaktní převody, bez údržby. Robustní, výkonný 1 200W univerzální motor (REMS Collum RG) nebo 1 700W univerzální motor (REMS Collum RG 2) pro intenzivní použití na velkých rozměrech. Bezpečnostní spínač. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou práci jako příslušenství.

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předstuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravouhlym vroubkováním zaručují spolehlivě otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklované) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Collum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. 3 motory na výběr, s bezúdržbovou převodovkou, výkonný univerzální motor, bezpečnostní spínač. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
Collum RG	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 29 min ⁻¹	347006
Collum RG 2	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min ⁻¹	347008
Collum RG 2 Compact	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 26 min ⁻¹	347009

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Podstavec (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	849315
Bezpečnostní nožní spínač	347010
REMS Herkules 3B , podpěra materiálu, viz. str. 96.	
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 50.	



Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300
1–12"
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC

Trubkové závity $\frac{1}{16}$ –2", 16–63 mm, šroubové závity 6–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2", sada na přestavění.

**REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12".
Mimořádně silný a superrychlý. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.**

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Podstavec nebo pojízdný podvozek s podpěrou na materiálu, jako příslušenství, pro optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Mimořádně silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Magnum 2010 RG-T za pouhých 40 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 34). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předusuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravouhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí $\frac{1}{4}$ –2", s univerzální automatickou závitofeznou hlavou, závitofezné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ a R 1–2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.



Kvalitní německý výrobek





Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Pohon s převody, nevyžadující žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230	
2010 RG-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231	
2020 RG-T	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
REMS Herkules 3B , podpěra materiálu, viz. str. 96.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 50.		
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110	





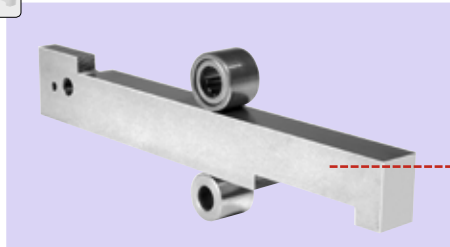
Řezání

	Elektrická univerzální šavlová pila	58
	Elektrická šavlová pila na trubky	60
	Pneumatická šavlová pila na trubky	62
	Akumulátorová univerzální šavlová pila	63
	Pilové listy do šavlových pil	64
	Kotoučová pila na trubky	66
	Univerzální kotoučová pila na kovy	67



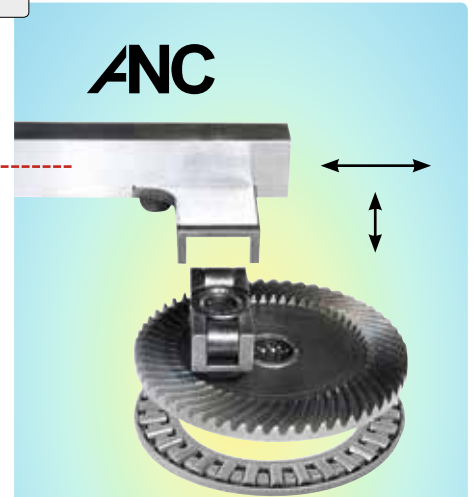
Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.

V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvláště pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.

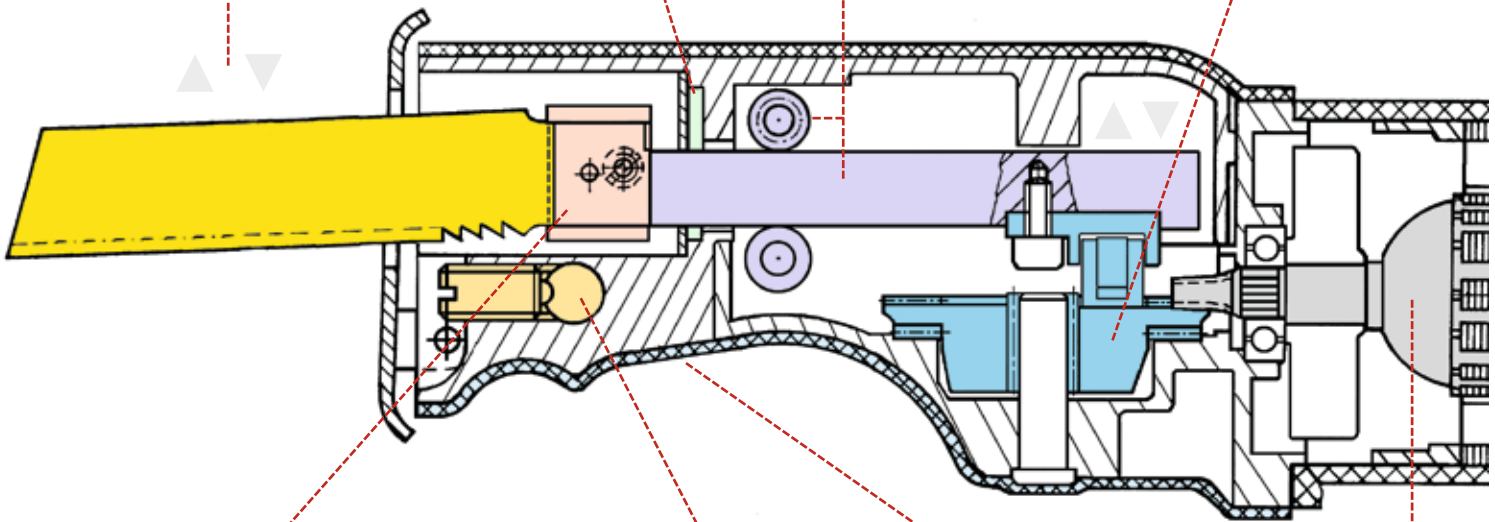


Stabilní, obdélníková vodící tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce klzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.



Jedinečný vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáží.

V/bar
Pohonné motory
230 V, 110 V, 48 V,
18 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříní převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabráňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.



Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 až 2400 min⁻¹ (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) popř. 0 až 1800 min⁻¹ (REMS Akku-Cat ANC VE).



Ideální počet zdvihů

Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



Sílu přenášejíci vodící držák

Pro montáž a demontáž. Jedinečný vodící držák s 5-ti násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superrychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.



Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný. K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokovaní převodů a motoru.



Hmotnost

Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.



Výkon

Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživatelé jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.



Pohonné motory

V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 18 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.



Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.



Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.



Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumivými úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.



Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.

Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

Výkonný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

REMS Puma VE – výkonná univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez náradí. Přestavitelná opěra.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

Konstrukce

Výkonná, vhodná pro stavby. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabráňujícím sklouznutí s měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxí odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříni pohonu běžící vodicí tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhazování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 min⁻¹ pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění chrání převody před vodou a prachem. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

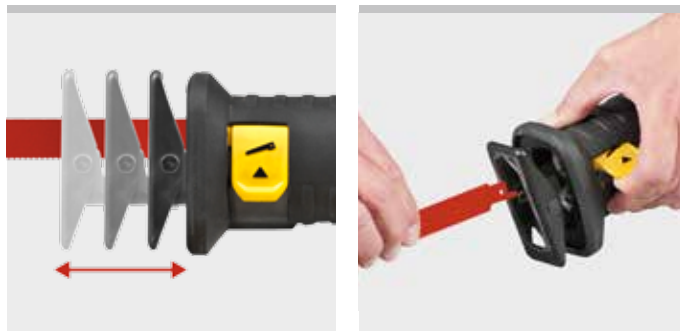
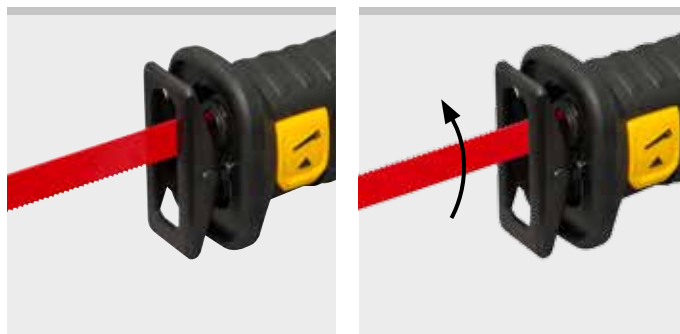
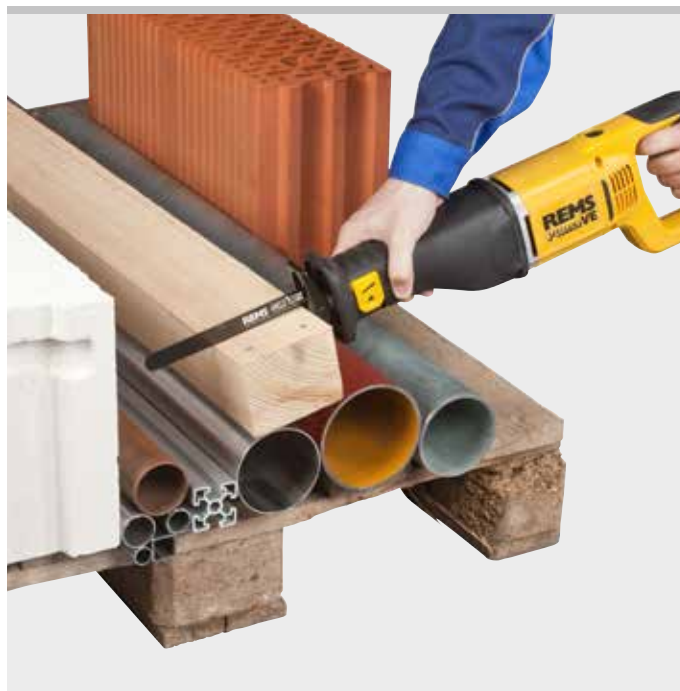
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez náradí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro fezy na úzkých a těžko přístupných místech.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 65).

Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.



Rozsah dodávky

REMS Puma VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, s proti vodě a prachu chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 min⁻¹. 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560023

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Puma VE pohonný stroj	560003
REMS pilové listy viz. str. 65.	
Kufr z ocelového plechu	566051



REMS



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Cat ANC VE – řeže kdekoli cokoli. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Robustní a snadno ovladatelná.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skřini běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách všestranně uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 min⁻¹ (spouštěcí spínač).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.

REMS univerzální pilový list

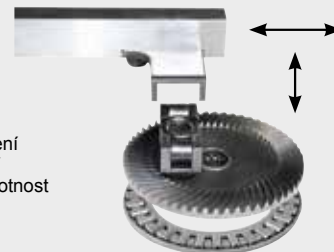
Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 64) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 65).



ANC



- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Cat ANC VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min⁻¹. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560040

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Cat ANC VE pohonný stroj	560004
REMS pilové listy viz. str. 65.	
Kufr z ocelového plechu	566051



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger – pila pro instalatéra.

Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.

Robustní a snadno ovladatelná.

Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Jediný vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle 'použitelný, jen jedna rukojeť' k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodícímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 64), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravouhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 64) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 65).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektrickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger ANC) chrání motor, převody a pilový list. Pro regulaci použita tachoelektronická regulace otáček (REMS Tiger ANC SR) udržuje předvolený počet zdvihů i pod zatížením konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezovač rozběhového proudu pro pozvolný rozběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) s ochranou zablokování převodů a motoru.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití síly převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

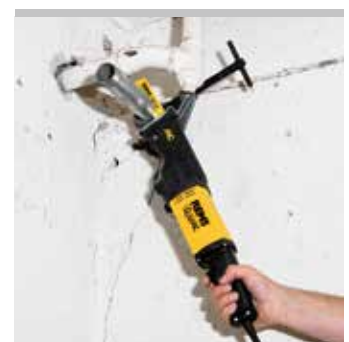
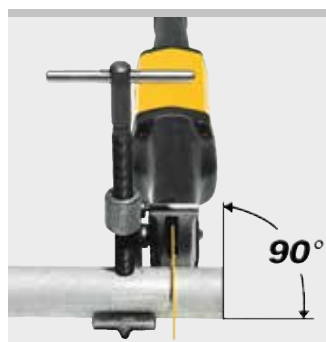
Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukcovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodící držák.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Ideální počet zdvihů (REMS Tiger ANC)

Umyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

Vario Elektronika (REMS Tiger ANC VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky k citlivému nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Plynulé elektronické regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC Set. Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 min⁻¹. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560020

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC VE Set. Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min⁻¹. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560027

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC SR Set. Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 min⁻¹ s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560026

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Tiger ANC pohonný stroj	560000
REMS Tiger ANC VE pohonný stroj	560008
REMS Tiger ANC SR pohonný stroj	560001
REMS pilové listy viz. str. 64–65.	
Vodící držák 2" , pro trubky Ø 1/2–2"	563000
Vodící držák 4" , pro trubky Ø 2 1/2–4"	563100
Vodící držák 6" , pro trubky Ø 5–6"	563200
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný pneumatický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger pneumatic – Pro řezání v nebezpečném prostředí.

Řeže snadno, bleskově rychle, pravouhle. Jediný vodící držák pro dosažení o 400 % větší řezné síly. Stabilní, obdélníková vodící tyč.

Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1000 W. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1 700 min⁻¹. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu ≤ 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Další popis viz. REMS Tiger ANC, strana 60–61.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1700 min⁻¹. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný-klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560022



3,8 kg 1000 W 6 bar



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 64–65.	
REMS Tiger ANC pneumatic pohonný stroj	560002
Vodící držák 2" , pro trubky Ø ½–2"	563000
Vodící držák 4" , pro trubky Ø 2½–4"	563100
Vodící držák 6" , pro trubky Ø 5–6"	563200
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – řeže cokoli kdekoli. Mimořádně všestranný a výkonný. Robustní a snadno ovladatelný.

Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámu, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonné zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 18 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařizování a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 1800 min⁻¹ (spouštěcí spínač).

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

REMS pilové listy

Viz. strana 64 – 65.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresivním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 18 V a s bezpečnostním tlukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 1800 min⁻¹. Akumulátor Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihránný klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru.

	Obj.č.
	560051

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 65.	
REMS Akku-Cat ANC VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560009
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Kufr s vložkou	566025



Kvalitní německý výrobek



REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravouhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se silu převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

REMS speciální pilové listy – K pravouhlému řezání se silu přenášejícím vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

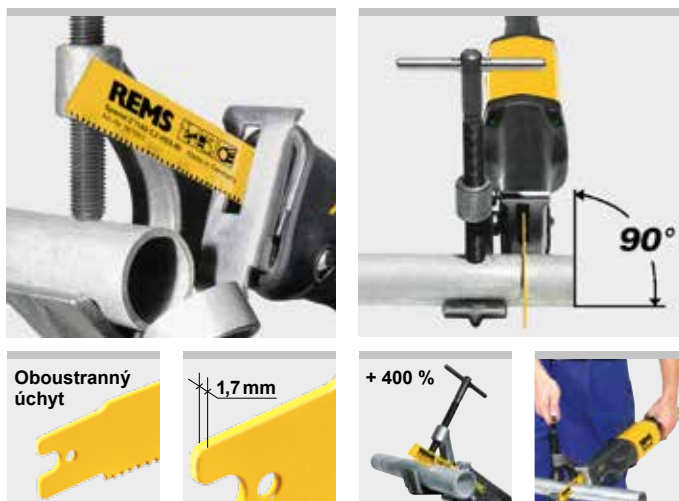
Vyvinut speciálně pro REMS Tiger ANC.

Bezpodmínečně nutný pro pravouhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného silu přenášejího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obvyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášt' širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlíněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.



Kvalitní německý výrobek



REMS speciální pilové listy → REMS Tiger, atd.	Ø v coulech/ délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS speciální pilový list 2"/140-2,5 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		žlutá	5		561007
REMS speciální pilový list 2"/140-3,2 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561001
REMS speciální pilový list 4"/200-3,2 ocelové trubky ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561002
REMS speciální pilový list 6"/260-3,2 ocelové trubky ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561008

Na těžko obrábitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemnější ozubení REMS univerzální pilový list do REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 61).

REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce. Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášt' širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silu převádějícím vodícím držákem.

Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášt' dlouhá životnost.

Kvalitní německý výrobek







REMS univerzální pilové listy → REMS Tiger, REMS Cat, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561006
REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561005
REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561003
REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561004

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrábitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 61).

Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.






















Střídané rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

-  Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.
-  Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.
-  Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.
-  Tvrdokovový granulat na obtížné obrobitelné materiály.


















Kvalitní německý výrobek









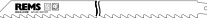










REMS pilové listy na kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561105
REMS pilový list 200-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561106
REMS pilový list 90-1,4 , křivkový list Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		červená	5		561107
REMS pilový list 150-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561104
REMS pilový list 200-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561108
REMS pilový list 100-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561101
REMS pilový list 150-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561103
REMS pilový list 200-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561102
REMS pilový list 200-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561109
REMS pilový list 280-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561112

Kvalitní německý výrobek



REMS pilové listy na dřevo a kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 210-1,8/2,5 zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561113
REMS pilový list 150-2,5 dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561110
REMS pilový list 225-2,5 , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		černá	3		561114
REMS pilový list 300-2,5 , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		černá	3		561116
REMS pilový list 300-4,2 dřevo	300	4,2	WS		černá	5		561111
REMS pilový list 225-3,2/5,0 dřevo, dřevo s hřebíky	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561117
REMS pilový list 290-5,0/6,35 zelené syrové dřevo	290	Combo 5,0/6,35	WS		černá	5		561118
REMS pilový list 150-6,35 dřevo	150	6,35	WS		černá	5		561119



REMS pilové listy pro různé účely → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-4,2 porobeton, sádkokartonové desky	150	4,2	WS		bílá	5		561115
REMS pilový list 225-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	225	8,5	HM		bílá	1		561120
REMS pilový list 300-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	300	8,5	HM		bílá	1		561121
REMS pilový list 400-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	400	8,5	HM		bílá	1		561122
REMS pilový list 235-12 porobeton, pemza, cihla	235	12	HM		bílá	1		561123
REMS pilový list 300-12 porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561124
REMS pilový list 300-12 , extra vysoký list porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561125
REMS pilový list 200 litina aj.	200		HM-G		bílá	2		561126



REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Na stavbu i do dílny.

Nerezové ocelové trubky, měděné trubky a jiné materiály	Ø ≤ 76 mm
REMS pilový kotouč	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Odpovídá požadavkům:

Suché řezání, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.

Minimum otřepů díky paralelnímu svěráku.

Optimální řezná rychlost zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl nebo podstavec.

Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřetenno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosažení minimální síly.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 min⁻¹ pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 89.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 min⁻¹. Klíč s očkem. Šestihřanný klíč. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	849006

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilový kotouč na kov HSS speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů.	849703
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legovaný kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek viz. str. 89.	
Podstavec	849315
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 95.	
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 96.	



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

REMS Turbo K

Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání

Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Pro pracovní stůl nebo podstavec.

Univerzální svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

Pohon

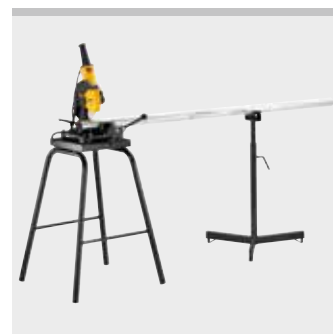
Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro rychlé a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225×2×32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225×2×32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225×2×32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Mazací a chladicí oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Velmi vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Turbo K Basic. Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 min⁻¹. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	849007

Jiná napětí sítě na vyžádání.


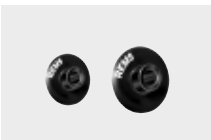



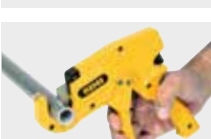
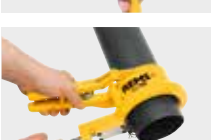
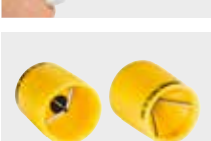
Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225×2×32, 120 zubů	849700
REMS pilový kotouč na kov HSS jemně ozubený, 225×2×32, 220 zubů	849703
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225×2×32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706
Elektronická regulace otáček pro řezání těžko obrábitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051
Mazací a chladicí oleje viz. str. 49.	
Podstavec	849315
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 95.	
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 96.	





Odřezávání Srážení hran Odhrotování

	Řezák na trubky	70
	Řezná kolečka	74
	Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek	76
	Stroje na dělení trubek	78
	Akumulátorové nůžky na trubky	82
	Nůžky na trubky	83
	Přístroj na dělení trubek a srážení hran	85
	Odhrotač	87

REMS RAS St

Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 74.

REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky \varnothing 1/8–4" (10–115 mm), tloušťka stěny $s \leq 8$ mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky \varnothing 1–4" do tloušťky stěny $s \leq 12,5$ mm jako příslušenství.



Německé kvalitní výrobky

Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka \varnothing palce/mm	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
St 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

Příslušenství

Označení	$s \leq$ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8 pro REMS RAS St 1/8–2" a St 1 1/4–4"	8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12 pro REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622



REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky \varnothing 3–120 mm
 \varnothing 1/8–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 74.

REMS RAS Cu-INOX – pro obtížně přístupná místa.

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost.

Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240



REMS RAS Cu-INOX – kompaktní s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřetenem. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřetenem, dlouhé vedení vřetenem a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitovězných čelistech zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá, jednoduchá výměna řezného kolečka díky ose řezného kolečka s kuličkovou aretací. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně trvaná a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
Cu-INOX 3–35 S, uložené v jehlových ložiscích	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330

REMS RAS Cu-INOX – kvalitní řezák trubek.

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřetenem, dlouhé vedení vřetenem a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitovězných čelistech zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání. Rychlopřestavení nastavovacího vřetenem v obou směrech.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
Cu-INOX 8–64 S, uložené v jehlových ložiscích, s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4 uložené v jehlových ložiscích	4	113213
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360



International Design Award



Německé kvalitní výrobky



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky \varnothing 3–64 mm
 \varnothing 1/8–2 1/2"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 74.

REMS RAS Cu – kompakty s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitovězné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá, jednoduchá výměna řezného kolečka díky ose řezného kolečka s kuličkovou aretací. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu 3–35	3–35 1/8–1 1/8"	3	113340
Cu 3–42	3–42 1/8–1 1/2"	3	113320

REMS RAS Cu – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitovězné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast \varnothing 3–120 mm.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu 8–42 s rychlopřestavením	8–42 3/8–1 1/8"	3	113370
Cu 8–64 s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3	3	113225
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360



Německé kvalitní výrobky

International
Design Award



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky \varnothing 10–315 mm
 \varnothing ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 74.

REMS RAS P – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

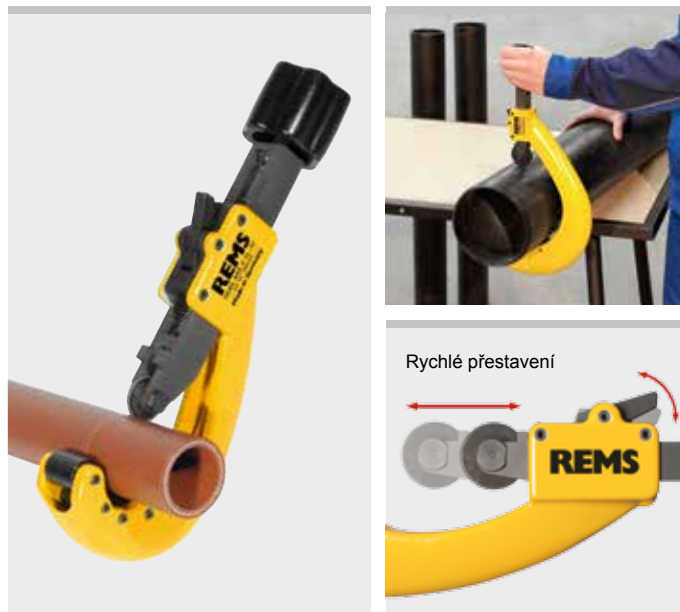
Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitované čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).



Německé kvalitní výrobky



Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
P 10–40 s rychlopřestavením	10–40 ½–1½"	7	290050
P 10–63 s rychlopřestavením	10–63 ½–2"	7	290000
P 50–110 s rychlopřestavením	50–110 2–4"	11	290100
P 110–160 s rychlopřestavením	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P – dělení do \varnothing 315 mm, s ≤ 19 mm.

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru.

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
P 180–315 s rychlopřestavením	180–315 7–12"	16	290300

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko P 10–63, s 7 pro REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
REMS řezné kolečko P 50–315, s 11 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS řezné kolečko P 50–315, s 16 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS řezné kolečko P 50–315, s 19 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS St ½-4", s 8		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	341614	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	½-2" 1¼-4"	RAS St ½-2" RAS St 1¼-4"
Alarm	½-2" 1¼-4"	10002 10004
Brinko	½-2"	629
Dako	½-2"	9.220
Format	½-2"	F3061900
Mast	½-2" 1¼-4"	52/2 52/4
Reed	½-2"	03320
Ridgid	½-2"	2-A
ROLLER	½-2" 1¼-4"	Corso St ½-2" Corso St 1¼-4"
Rothenberger	½-2"	7.0045
Stahlwille	½-2" 1¼-4"	150/2 150/4
SuperEgo	½-2"	701
VBW	½-2" 1¼-4"	140005 140010
Virax	½-2"	210120 (2101250)

Řezné kolečko REMS St 1-4", s 12		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	381622	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1¼-4"	RAS St 1¼-4"
Alarm	1¼-4"	10004
Mast	1¼-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1¼-4"	Corso St 1¼-4"
Stahlwille	1¼-4"	150/4
VBW	1¼-4"	140010

Plastové trubky, vrstvené trubky		
Řezné kolečko REMS P 10-63, s 7		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	290016	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 11		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116	

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 16		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216	

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 19		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Údaje o rozměrech řezných kolečkům REMS				
Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky			
REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120, s 4			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113210		
vhodné pro	pracovní rozsah	označení	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120	
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120	
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	

Řezné kolečko Cu-INOX 3-120 S, s 4, uložené v jehlových ložiscích			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113213		
vhodné pro	pracovní rozsah	označení	
REMS	3-35 8-64	RAS Cu-INOX 3-35 S RAS Cu-INOX 8-64 S	
ROLLER	3-35 8-64	Corso Cu-INOX 3-35 S Corso Cu-INOX 8-64 S	

Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113220		
vhodné pro	pracovní rozsah	označení	
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205	
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002	
SuperEgo	3-16 3-30	716 725	
VBW	6-28	142005	
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)	

Měděné trubky			
Řezné kolečko REMS Cu 3-120, s 3			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	113225		
vhodné pro	pracovní rozsah	označení	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120	
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120	
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrstvené trubky	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Dělení do Ø 40 mm.
Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.
Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Podpěra trubky

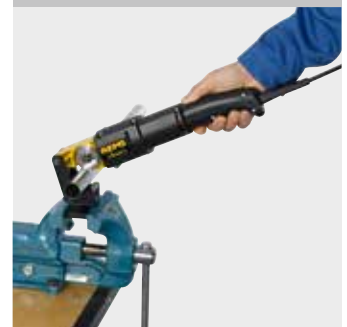
3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku (Patent EP 2 077 175). Bez seřizování.

Pohon

Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

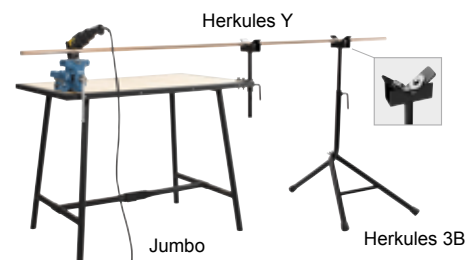
REMS Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 min⁻¹. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844010



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051
Přenosná taška	574436
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 95.	
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 96.	



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:

z nerezavějící oceli, C-oceli \varnothing 12–28 mm
 mědi \varnothing 10–35 mm

Vrstvené trubky \varnothing 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Dělení do \varnothing 40 mm. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího ořepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu \varnothing 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku (Patent EP 2 077 175). Bez seřizování.

Pohon

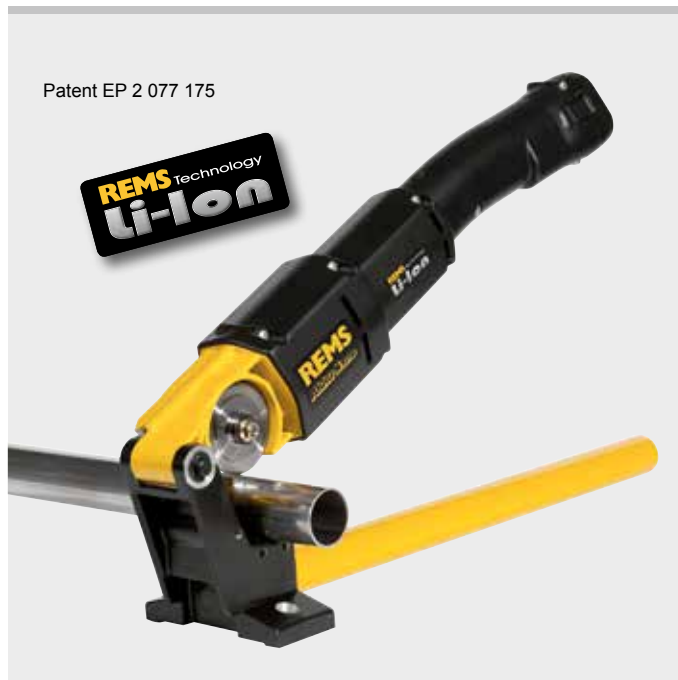
Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superychlý, např. mředěnou trubku \varnothing 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Výkonný a lehký. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebíjení díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a dělení materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

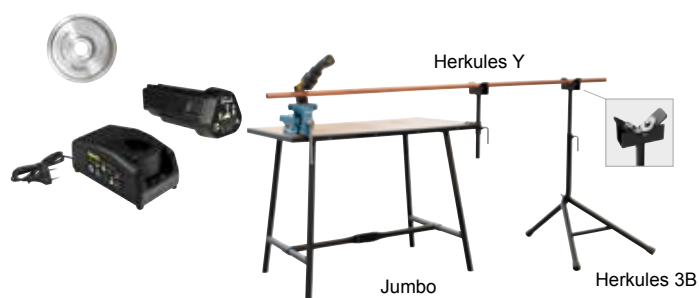
REMS Akku-Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek \varnothing 10–40 mm, bez vnějšího ořepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, \varnothing 12–28 mm, mědi \varnothing 10–35 mm. Vrstvené trubky \varnothing 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 min⁻¹. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844011



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051
Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Přenosná taška	574436
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 95.	
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 96.	



Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 Ø 1¼–4", Ø 14–115 mm
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Vrstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10–110 mm

REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v kruhu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (Patent EP 1 782 904). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl nebo podstavec. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodící klady

Čtyři stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící klady z kalených přesných ocelových trubek k otáčení dělených trubek s malým třením, lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící klady z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložení dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící klady.

Pohon

Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrem REMS Cento a děleným materiálem přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 89.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–108 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø 1¼–4", Ø 14–115 mm, litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845001

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Označení	Obj.č.	
Posuvová páka k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
Vodící kladka, sada 4 kusů , z kalené přesné ocelové trubky	845118	
Vodící kladka INOX, sada 4 kusů , z nerezové ocelové trubky	845110	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 89.		
REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotovač trubek na trubky $\varnothing 28-108$ mm, $\varnothing \frac{3}{4}-4"$, pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840	
Podstavec	849315	
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 95.		
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 96.		



Robustní, mobilní kompaktní stroj. Univerzálně použitelný k dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 54–225 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 50–150 Ø 2–6"
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny $s \leq 21$ mm	Ø 40–225 mm
Vrstvené trubky tloušťky stěny	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – dělení do Ø 225 mm. Pravoúhle. Bez třísek. Vhodný pro svařování. Rychle. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému, žádný prach

Vhodný pro svařování, ke svařování objímek a pro svařování na tupu

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím

Bez vnějšího otřepu, snadné zasunutí do spojovacích objímek

Suchá, bez poškození chladicími a mazacími látkami

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelná a přenosná, pouze 37 kg. Stabilní, v křutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (Patent DP 10 2005 053 179). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktický mobilní podstavec se dvěma pryžovými koly pro jednoduchou přepravu.

Vodící kladky

Čtyři stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek k otáčení dělených trubek s malým třením, lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v pracovním rozsahu Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Nástavec s vodícími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½ mm jako příslušenství.

Pohon

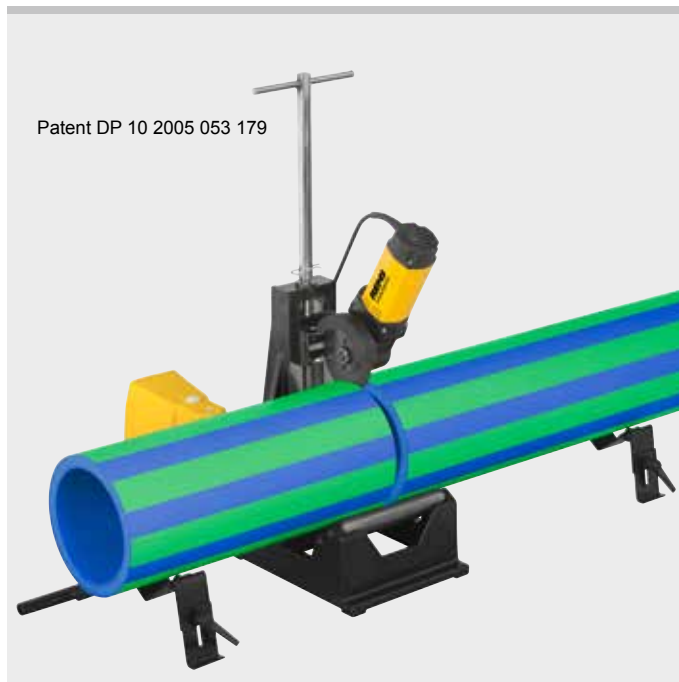
Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. plastovou trubku PE Ø 225 mm za pouhých 15 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS DueCento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěry trubek

Podpěry trubek, výškově nastavitelné, pro trubky Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" a Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS DueCento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 40–225 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 54–225 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, Ø 2–6", litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, vrstvené trubky Ø 40–110 mm. S bezúdržbovou převodovkou, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Otáčky 115 min⁻¹. Vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. 2 kusy výškově nastavitelných podpěr trubek Ø 100–225 mm, Ø 4–6". V kartonu.

	Obj.č.
	845004

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
REMS řezné kolečko V, s 10 na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
REMS řezné kolečko P, s 21 , pro plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 21$ mm	845057	
Podpěra trubek Ø 100–225 mm , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6"	845220	
Podpěra trubek Ø 40–100 mm , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–225 mm, Ø 1½–3½"	845230	
Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½"	845060	



REMS Akku-ROS P 40

Akumulátorové nůžky na trubky

Vysocevýkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k rychlému, snadnému dělení trubek. Také na tenkostěnné trubky. Jen 1,2 kg. K ovládní jednou rukou. Ideální pro montáže, demontáže a opravy.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$
 $s \leq 6,7 \text{ mm}$ $\varnothing \leq 1\frac{5}{8}"$

REMS Akku-ROS P 40 – rychlé, snadné dělení trubek. Výkonný, např. vrstvenou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s.

Univerzální použití

Speciálně tvrzená klínovitá čepel k univerzálnímu dělení plastových a vrstvených trubek. Ideální i k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC.

Konstrukce

Super lehké, super malé, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem NiMH jen 1,2 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládní jednou rukou. Stabilní pouzdro z polyamidu, zesíleného skleněným vláknem, s ocelovou vložkou a s ergonomicky tvarovanou rukojetí. Pravoúhlý střih bez ořepů díky přesnému uložení trubky a oboustranně vedené čepeli. Automatické vypnutí po provedení střihu. Rychlý zpětný chod pro rychlé zpětné nastavení čepel ušetří čas a námahu. Pro efektivní práci.

Klínovitá čepel

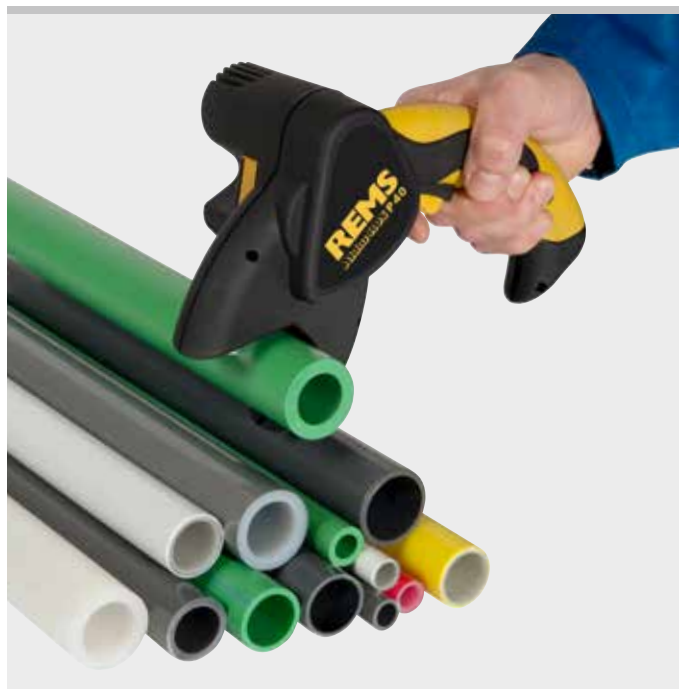
Vyměnitelná, speciálně tvrzená klínovitá čepel, také k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC. Dělení bez ořepu – žádné ořepy, které zůstanou v trubce.

Pohon

Vysocevýkonný akumulátorový motor 9,6 V, výkon 70 W. Výkonný, např. vrstvenou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s. Robustní, bez údržby pracující převody. Bezpečnostní ťukací spínač. Spínač zapnuto/vypnuto.

Akumulátor

Integrovaný akumulátor NiMH 9,6 V s kapacitou 1,0 Ah, pro mnoho střihů. Silný a lehký. Vysoká hustota energie. Až 200 střihů na jedno nabití akumulátoru. Nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W s krátkou dobou nabíjení. Impulzní nabíjecí technika redukuje paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Rozsah dodávky

REMS Akku-ROS P 40 Set. Akumulátorové nůžky na trubky k rychlému, snadnému dělení plastových a vrstvených trubek $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$, $\varnothing \leq 1\frac{5}{8}"$, $s \leq 6,7 \text{ mm}$. Elektrický pohon se silným akumulátorovým motorem 9,6 V, 70 W, s bez údržby pracujícími převody, bezpečnostním ťukacím spínačem a spínačem zapnuto/vypnuto. Akumulátor NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. S klínovitou čepelí. V krabici.

	Obj.č.	
	291310	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS Akku-ROS P 40	291301	



Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 1''$

REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním stříhem

Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

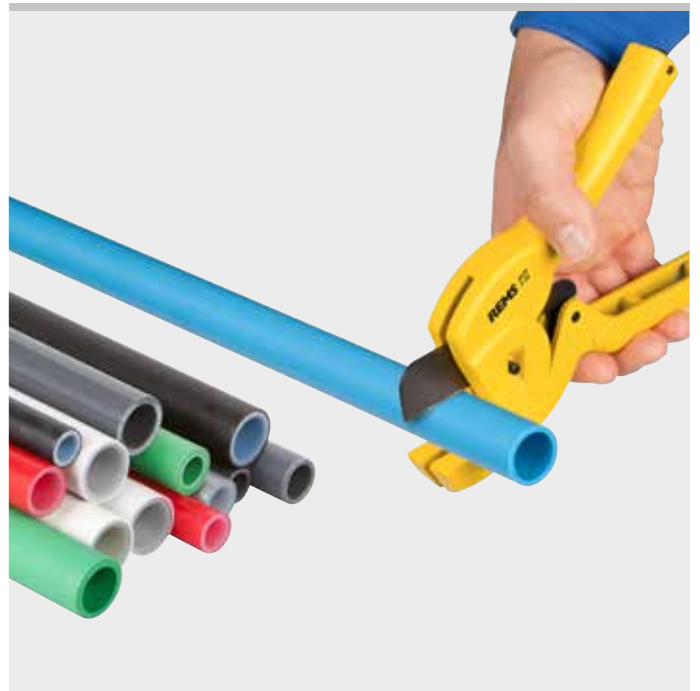
Pro ovládání jednou rukou. Rychlé dělení jedním stříhem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE.

Německý kvalitní výrobek.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břítu.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břítem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 26	26 1"	291240

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Čepel pro REMS ROS P 26	291241



Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2''$

REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 PS
REMS ROS P 63 P

Stabilní provedení z hliníku.

Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky. Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsuvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

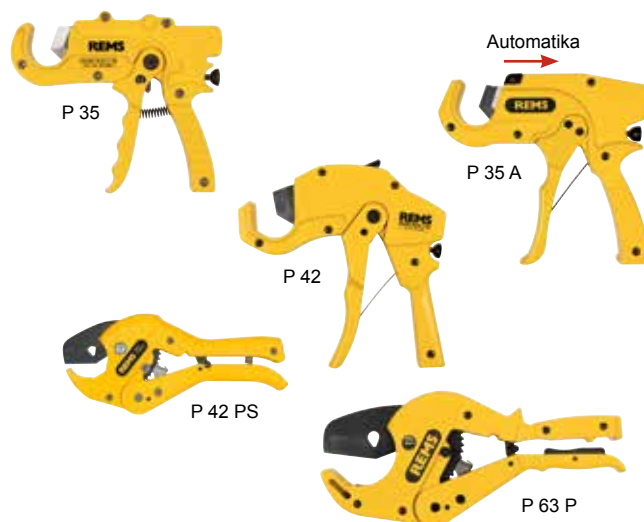
Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepele. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 35 s rychloposuvem vzad	35 1 1/8"	291200
P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad	35 1 1/8"	291220
P 42 s rychloposuvem vzad	42 1 3/8"	291250
P 42 PS s rychloposuvem vzad	42 1 3/8"	291000
P 63 P s rychloposuvem vzad	63 2"	291270



Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2 1/2''$

REMS ROS P 75

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, ideální pro silnostěnné plastové trubky.

Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranně podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na plastové trubky. S čepele. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 75	75 2 1/2"	291100

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Čepel pro REMS ROS P 35	291201
Čepel pro REMS ROS P 35 A	291221
Čepel pro REMS ROS P 42	291251
Čepel pro REMS ROS P 42 PS	291023
Čepel pro REMS ROS P 63	291281
Čepel pro REMS ROS P 63 P	291271
Čepel pro REMS ROS P 75	291111



REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitů pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanu, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

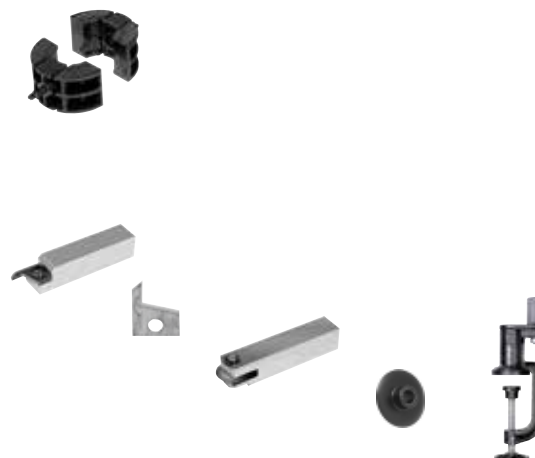
REMS Cut 110 P Set. Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 50 a 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 50-75-110	290400



Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm	Obj.č.
Upínací vložka, sada 2 kusů	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11		290430
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5		290431
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4		113210
Držák na pracovní stůl		290440
Kufr		290437



REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svažené okapové trubky z mědi, titanžinku, nerezové oceli Ø 60–110 mm

Odpadní trubky/spádové trubky z nerezové oceli Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – jednoduché dělení okapových trubek.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různých velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 85.

Rozsah dodávky

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Přístroj na řezání svařených okapových trubek z mědi, titanžinku, nerezové oceli, Ø 60–110 mm, svařených odpadních trubek/spádových trubek z nerezové oceli Ø 50–110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 50-75-110	290412
Set 60-80-100-110	290410
Set 76-87-100-110	290411

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Upín. vložky, viz. str. 85.	
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	113210
Držák na pracovní stůl	290440



REMS RAG

Přístroje na srážení hran trubek

Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

Plastové trubky Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"

Tloušťka stěny ≤ PN 16

REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitu.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Superkluzné prisma s dvojitým úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vlákem.

Vyměnitelné ukosovací ostří.

Rozsah dodávky

REMS RAG. Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek. S ukosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210

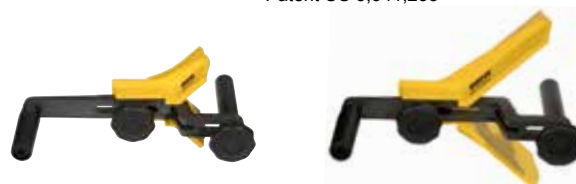
Příslušenství

Označení	Obj.č.
Srážecí břity, sada 2 kusů, pro REMS RAG P 16–250	292011



Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



REMS REG Universal

Univerzální odhrotač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.

REMS REG Universal – všuměl.

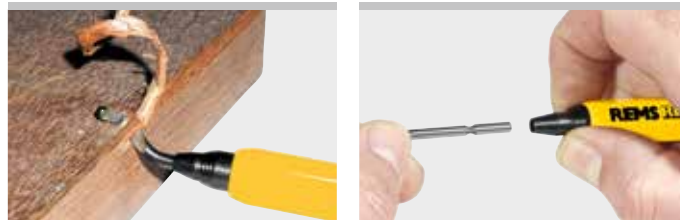
Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihřanné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotačací nůž, který se přizpůsobí odhroťovanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.



Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotačací čepel, broušená	113360	

REMS REG St 1/4–2"

Odhrotač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky \varnothing 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": bez námahy elektricky odhroťovat.

Odhrotač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotačací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG St 1/4–2". Odhrotač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, \varnothing 1/4–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

REMS REG 3–35

Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky \varnothing 3–35 mm \varnothing 1/8–1 3/8"

REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotačacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, \varnothing 3–35 mm, \varnothing 1/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113900	



Kvalitní německý výrobek

REMS REG 8–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky

Ø 8–35 mm
Ø 3/8–1 3/8"

REMS REG 8–35 – mnohobřítý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 8–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113825	

REMS REG 10–42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky

Ø 10–42 mm
Ø 1/2–1 5/8"

REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášec pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 93) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 min⁻¹), jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG 10–42. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez unášече pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113810	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášec k REMS REG 10–42	113815	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 93		



REMS REG 10-54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10-54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 10-54. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113830	



REMS REG 10-54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10-54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Také pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 93) a jinými vrtacími šroubováky s unášecem bitů 1/4" (počet otáček ≤ 300 min⁻¹), dělicím strojem na trubky REMS Cento (viz strana 78) a kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX (viz strana 66).

Chráněn německým užitným vzorem 20 2007 019 016.6. Ohlášen patent EP.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Německý užitný vzor 20 2007 019 016.6
Ohlášen patent EP



Rozsah dodávky

REMS REG 10-54 E. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 1/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113835	

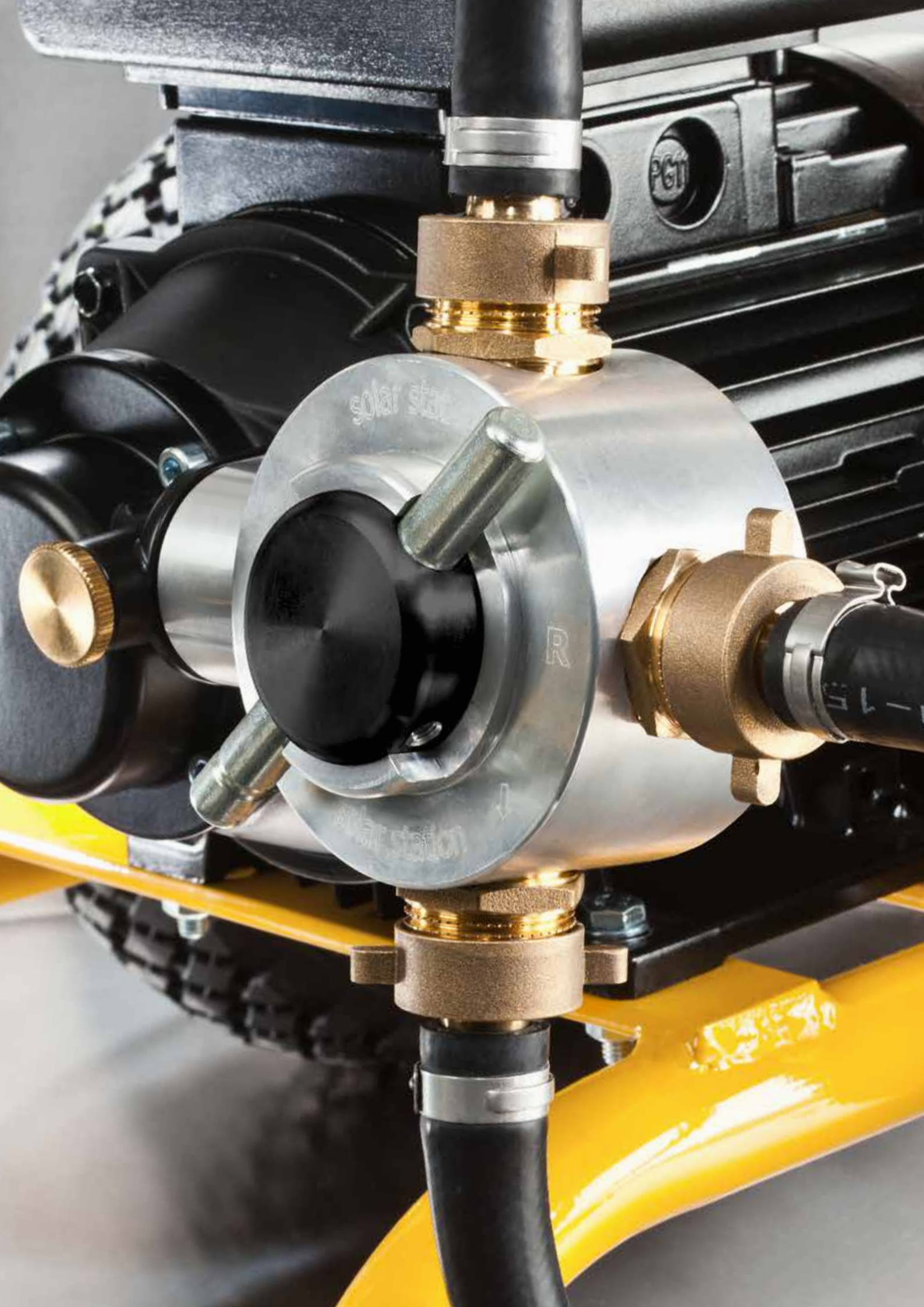
Příslušenství

Označení

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 93

REMS Cento, stroj na dělení trubek, viz strana 78

REMS Turbo Cu-INOX, kotoučová pila na trubky, viz strana 66



Montáž Zkoušení Plnění Proplachování

	Kleště na trubky	92
	Akumulátorový vrtací šroubovák	93
	Stanice pro opravování trubek Řetězové upínací svěráky na trubky	94
	Skládací pracovní stoly	95
	Podpěry materiálu	96
	Akumulátorová LED-svítilna	97
	Čistič strojů	97
	Ruční zkušební tlaková pumpa	98
	Elektrická zkušební tlaková pumpa	99
	Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem	100
	Elektrické plnicí a proplachovací jednotky	104

REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celooceťové, zápusťkově kované.

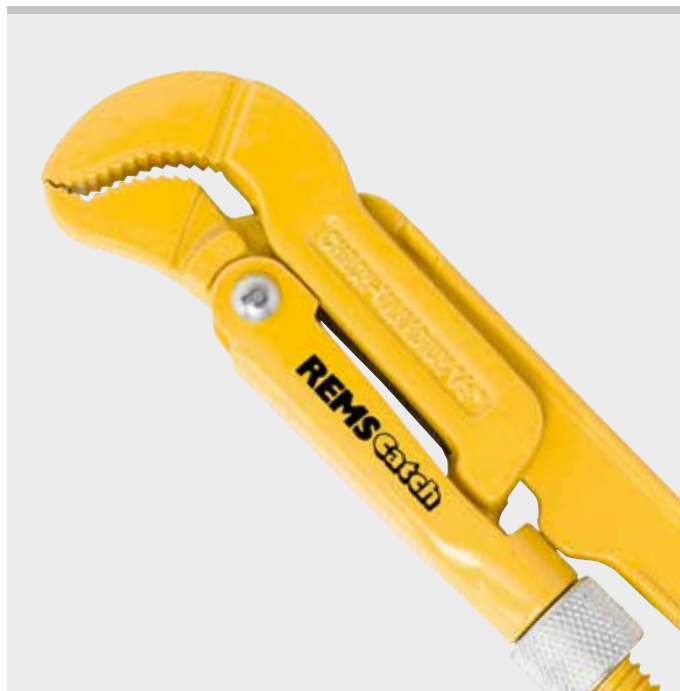
Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky $\varnothing \leq 3''$
Matky, šrouby, plochý materiál

REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápusťkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskrípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.



Rozsah dodávky

REMS Catch S. Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení Trubka $\varnothing \leq$ palce	Upínací šířka mm	Obj.č.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celooceťové, zápusťkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky $\varnothing \leq 1 1/2''$
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál

REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápusťkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskrípnutí.



Rozsah dodávky

REMS Catch W. Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka $\varnothing \leq$ palce	Obj.č.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Helix VE

Akumulátorový vrtací šroubovák

Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhrotování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro montáž, demontáž, opravy.

Vrtání do oceli, kamene	$\varnothing \leq 10 \text{ mm}$
Vrtání do dřeva	$\varnothing \leq 28 \text{ mm}$
Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru	$\varnothing \leq 14 \text{ mm}$
Zašroubování/povolování šroubů	$\varnothing \leq 7 \text{ mm}$

REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8–10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0–300 min⁻¹ a 0–1250 min⁻¹, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robustní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolování šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolování šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Helix VE Li-Ion Set. Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, $\varnothing \leq 10 \text{ mm}$, dřeva $\varnothing \leq 28 \text{ mm}$ a jiných materiálů a k zašroubování/povolování šroubů $\varnothing \leq 7 \text{ mm}$. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8–10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0–300 min⁻¹ a 0–1250 min⁻¹, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	190010

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS REG 10–42. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky $\varnothing 10–42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–1\frac{1}{8}$ ", viz strana 88	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky $\varnothing 10–54 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ ", viz strana 89	
REMS vrtáky na obklady , $\varnothing 5–14 \text{ mm}$, viz strana 232	
REMS Helix VE Li-Ion pohonný stroj , bez akumulátoru	190000
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V , 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Přenosná taška	190053
Bit-Set , sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bitů (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku.	190051
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 97	175200



REMS Aquila 3B

Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky

Stabilní, snadno přenosná stanice pro opracování trubek s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky na skládacím třínohém podstavci. S praktickou odkládací deskou. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah \varnothing 10–165 mm
 \varnothing 1/8–6"

REMS Aquila 3B – mobilní stanice pro opracování trubek. Bezpečné upínání trubek do 6". Kdekoliv.

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce pracovní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubky, držáky nástrojů, 3 ohýbací přípravky k ohýbání trubek \varnothing 10–26 mm, \varnothing 1/8–3/4", upínací hlavou.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodná při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

Nastavitelná upínací hlava k upínání do stanic pro opracování trubek mezi strop a podlahu, pro mimořádně bezpečné stání.

Osvědčený třínohý podstavec pro bezpečné stání, skládací, pro jednoduchou instalaci a snadnou přepravu.

Praktická odkládací deska pro nástroje a pracovní materiál.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 96).



Rozsah dodávky

REMS Aquila 3B. Stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem k upínání trubek \varnothing 10–165 mm, \varnothing 1/8–6". Pracovní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, držáky nástrojů, 3-mi ohýbacími přípravky k ohýbání trubek \varnothing 10–26 mm, \varnothing 1/8–3/4", upínací hlavou. Skládací třínohý podstavec s odkládací deskou. V kartonu.

	Obj.č.
	120270

REMS Aquila WB

Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl

Vysoce kvalitní, robustní řetězový upínací svěrák na trubky určený k upevnění na pracovní stůl. Vynikající kvalita a dlouhá životnost. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Trubky \varnothing 10–165 mm
 \varnothing 1/8–6"

REMS Aquila WB – bezpečné upínání trubek do 6".

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce základní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodný při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

K montáži na pracovní stůl.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 96).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Aquila WB. Vysoce kvalitní řetězový upínací svěrák k upínání trubek \varnothing 10–165 mm, \varnothing 1/8–6". Základní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem. Na pracovní stůl. V kartonu.

	Obj.č.
	120250

Stabilní, snadno přenosné skládací pracovní stoly pro univerzální použití. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

REMS Jumbo E – snadno přenosný a lehký.

Pracovní deska	Bříza multiplex, 800 × 600 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	23 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – nezničitelný skládací pracovní stůl.

Snadno přenosný a lehký. Kvalitní německý výrobek.

Pracovní deska	Buk multiplex, 1100 × 700 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – bleskurychle postaven a složen. S lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Vysoce zatížitelný až do 300 kg.

Snadno přenosný a lehký. REMS Jumbo E pouze 23 kg, REMS Jumbo pouze 28 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva bříza multiplex (REMS Jumbo E), příp. buk multiplex (REMS Jumbo), podle normy DIN 68705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnovaný, odolný proti otláčení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodu odolný proti nárazům, netřesivý.

Mimořádně pevné stání díky stabilnímu ocelovému trubkovému podstavci s lomeným pákovým uzávěrem, blesková montáž a demontáž. Snadno přenosný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 300 kg.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Jumbo. Skládací pracovní stůl s lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní deska podle normy DIN 68705. V kartonu.

Označení	Pracovní deska	Velikost mm	Obj.č.
REMS Jumbo E	Bříza multiplex	800 × 600	120240
REMS Jumbo	Buk multiplex	1100 × 700	120200

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky \varnothing (1/8) 1–6", \varnothing (6) 25–150 mm
 Tyčový materiál \varnothing (6) 25–150 mm

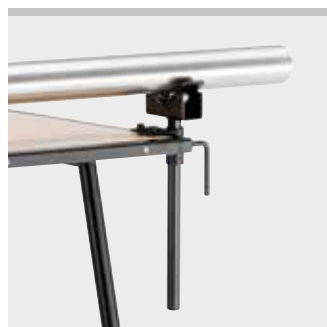
REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu \varnothing 1–6", \varnothing 25–150 mm.

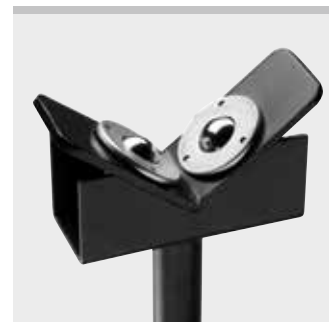
Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při dělení, řezání závitů, válcování drážek, svařování, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně na 3 spolehlivé stojících nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Herkules. Výškově nastavitelná podpěra materiálu pro trubky \varnothing (1/8) 1–6", \varnothing (6) 25–150 mm, tyčový materiál \varnothing (6) 25–150 mm. Volitelně na 3 nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Herkules 3B	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120120	
REMS Herkules Y	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130	



Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz

REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a síťový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Rozsah dodávky

REMS akumulátorová LED-svítilna. Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	175200	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	



REMS CleanM

Čistič strojů

Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod. Pro řemeslo a průmysl.

REMS CleanM – čistějí to nejde. Obzvláště vysoký čistící účinek.

Speciálně k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. Snadno biologicky odbouratelný podle OECD 302 B. Bez látek poškozujících životní prostředí.

Univerzální čistič pro řemeslo a průmysl. K čištění a odmašťování strojů a nástrojů. Lze používat i k odstraňování vápenatých usazenin.

Mechanický rozprašovač REMS CleanM.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS CleanM. Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod.

Balení	Obj.č.	
Rozprašovač 500 ml	140119	



Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.

Kontrolní a tlakový rozsah	$p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7–12
Teplota kapalin	$\leq 60^\circ\text{C}$
Viskozita kapalin	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS Push – spolehlivě těsná.

Univerzální použití

Při instalování sanita, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladicí systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnicí objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, $\varnothing 30 \text{ mm}$. Vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro odečítání změny tlaku od $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$ pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. Pro extrémě dlouhou životnost.

Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.



Rozsah dodávky

REMS Push. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.
	115000



Rozsah dodávky

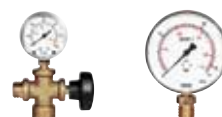
REMS Push INOX. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.
	115001



Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045



Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.

Kontrolní a tlakový rozsah $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$

Čerpací objem 6,5 l/min

Voda, vodnaté roztoky, emulze

pH-hodnota kapalin 7–10

Teplota kapalin $\leq 60^\circ\text{C}$

Viskozita kapalin $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet.

Do 60 bar. S nastavitelným omezením tlaku.

1300 W. Samonasávací.

Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

Konstrukce

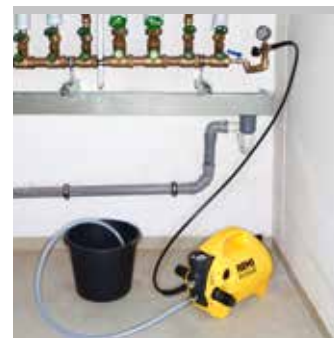
Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 12 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Omezovač zpětného průtoku v nasávací hadici zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. Připojný kus s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.



Rozsah dodávky

REMS E-Push 2. Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s 1/2"-připojením. Omezovač zpětného průtoku. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. V kartonu.

	Obj.č.
	115500

Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.
Připojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045



Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem a k provozu pneumatického nářadí.

Proplachování

Tlak vody v potrubní rozvodné síti $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$
Průměr rozvodných potrubí $\leq \text{DN } 50, 2''$

Teplota vody $5 - 35^\circ\text{C}$

Průtok vody $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Různé příměsi k dezinfekci, čištění, konzervaci, viz strana 102.

Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Tlaková zkouška pomocí vody $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Provoz pneumatického nářadí
Provozní tlak $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$
Sací výkon $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push – Více než 10 proplachovacích a zkušebních programů pro rozvody pitné vody a topné systémy v jediném zařízení. Nejjednodušší navigace nabídkou ve 26 jazycích a soustavné sledování procesu během použití.

Univerzální použití

Pouze jedno zařízení k proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, např. u rozvodů pitné vody, radiátorových a plošných topných systémů, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, např. k plnění expanzních nádob nebo pneumatik, a k provozu pneumatického nářadí.

Konstrukce

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. Skladná, dobře přenosná jednotka REMS Multi-Push SL s hmotností pouze 37 kg, REMS Multi-Push SLW s hmotností pouze 39 kg. Měřicí a regulační zařízení pro automatický průběh proplachovacích a zkušebních programů až po dokumentaci výsledků. Bezpečnostní zařízení k zabránění znečištění potrubní rozvodné sítě v důsledku zpětného protékání. Přetlakové ventily k omezení tlaku. Filtr kondenzátu a pevných částic 5 μm . Velkokoryse dimenzovaný ocelový trubkový rám jako zásobník stlačeného vzduchu. Dvě praktické rukojeti k snadnému přenášení. Prostorově úsporná, sklápěcí rukojeť k snadnému pojiždění. Pojízdňá ocelová trubková konstrukce s 2 pogumovanými pojezdovými kolečky pro snadnou přepravu a s 2 patkami pro zajištění stabilního ustavení. Připojovací vedení s integrovaným ochranným vypínačem (PRCD). Uzávěry vstupů a výstupů REMS Multi-Push, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování.

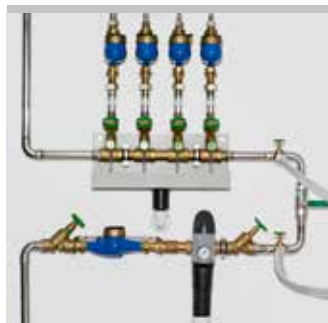
Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k vytváření nezbytného tlaku vody k provádění hydrostatických tlakových zkoušek trubkových rozvodů a nádob.

Kompresor

Osvědčený pístový kompresor s klikovým pohonem, bezúdržbový, s kondenzátovým motorem 230 V, 1500 W. Manometr k zobrazování tlaku v zásobníku stlačeného vzduchu. Tlačítko nouzového zastavení.

Hadice

Průhledná sací-/tlaková hadice 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými uzávěry 1", k proplachování, dezinfekci, čištění, konzervaci a k tlakovým zkouškám pomocí vody. Hadice na stlačený vzduch 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkami DN 5, k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Vysokotlaká hadice 1/2", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými uzávěry 1/2", k tlakové zkoušce pomocí vody. Uzávěry vstupů a výstupů hadic, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování. Spojovací hadice k vyfouknutí zbytků vody z REMS Multi-Push a hadic po ukončení práce, jako příslušenství.



Vstupní a řídicí jednotka

Jednoduchá obsluha. Nabídkou vedené zadávání hodnot a nabídkou vedené řízení více než 10 proplachovacích a zkušebních programů ve 26 jazycích s možností změny zkušebních kritérií přednastavených z výroby (průběhy zkoušek, zkušební tlaky nebo doby) nebo zadaných hodnot ze strany uživatele pro účely přizpůsobení národním bezpečnostním ustanovením, pravidlům a předpisům platným pro dané místo použití zařízení. Výběr formátu pro datum a čas a výběr různých měrných jednotek. Vstupní a řídicí jednotka s 3" displejem s moderní technologií LCD, uhlíčká displej 76 mm, 128 x 64 obrazových bodů. Soustavné sledování procesu během vykonávání programů. Konektor USB pro zásuvnou paměť USB nebo tiskárnu. Vždy nejnovější verze softwaru pro vstupní a řídicí jednotku je k dispozici prostřednictvím zásuvné paměti USB ke stažení na adrese www.rems.de → Downloads → Software.

Proplachování

Proplachování rozvodů pitné vody pomocí vody nebo směsi vody a vzduchu s impulzním dodáváním stlačeného vzduchu podle EN 806-4:2010 a podle návodu T 84-2004 „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ od německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima) a k proplachování radiátorových a plošných topných systémů. Také k proplachování potrubních systémů pomocí směsi vody a vzduchu s konstantním tlakem vzduchu.

Dezinfekce, čištění, konzervace

Dezinfekce rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010 a podle návodu T 84-2004 „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ od německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima) a dalších potrubních systémů. Čištění a konzervace radiátorových a plošných topných systémů. Různé příměsi k dezinfekci, čištění, konzervaci (viz strana 102) pro různá použití. Jednotka k přidávání příměsí, k dispozici jako příslušenství*.

Tlaková zkouška a kontrola těsnosti pomocí stlačeného vzduchu

Kontrola těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu T 82-2011 „Kontrola těsnosti rozvodů pitné vody“ od německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima) a tlaková zkouška a kontrola těsnosti dalších potrubních systémů a nádob.

Zatěžovací zkoušky rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu T 82-2011 „Kontrola těsnosti rozvodů pitné vody“ od německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima) a dalších potrubních systémů a nádob.

Tlaková zkouška a kontrola těsnosti pomocí vody

Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k provádění hydrostatických tlakových zkoušek rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010, zkušební postup A, B nebo C, resp. zkušební postup B resp. s úpravou podle návodu T 82-2011 „Kontrola těsnosti rozvodů pitné vody“ od německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima) a pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti dalších potrubních systémů a nádob.

Pneumatické čerpadlo

Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, s automatickým vypínáním po dosažení přednastaveného tlaku vzduchu, např. k čerpání vzduchu do expanzních nádob nebo pneumatik.

Provoz pneumatického nářadí

Přípojka pro pneumatická nářadí do spotřeby vzduchu ≤ 230 l/min s možností nastavení k přizpůsobení spotřeby vzduchu podle příslušného používaného pneumatického nářadí. Manometr ke kontrole tlaku vzduchu dodávaného ze zásobníku stlačeného vzduchu. Pneumatická hadice s rychlospojkou NW 7,2, jako příslušenství.

Protokolování

Výsledky programů proplachování a zkoušek se ukládají ve zvoleném jazyce společně s datem, časem a číslem protokolu a je možné je přenést pro účely dokumentace na zásuvnou paměť USB nebo na tiskárnu. Na externích zařízeních (např. stolní nebo přenosný počítač, tablet, smartphone) je možné provádět požadovaná doplnění uložených dat, např. jméno zákazníka, číslo projektu, zkušební komisař atd.



Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SL Set. Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ a k provozu pneumatického nářadí $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$. Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1500 W. Ochranný vypínač (PRCD). 2 kusy sací-/tlakové hadice 1", 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubovými uzávěry 1", 1 kus hadice na stlačený vzduch 8 mm, 1,5 m dlouhé, s rychlospojkami DN 5, k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Uzávěry vstupů a výstupů. Pojízdný ocelový trubkový rám. Bez dávkovací jednotky pro přidávání příměsí. V kartonu.

	Obj.č.	
	115610	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SLW Set. Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ a k provozu pneumatického nářadí $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$. Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1500 W. Hydro-pneumatické vodní čerpadlo. Ochranný vypínač (PRCD). 2 kusy sací-/tlakové hadice 1", 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubovými uzávěry 1", 1 kus hadice na stlačený vzduch 8 mm, 1,5 m dlouhé, s rychlospojkami DN 5, k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. 1 kus vysokotlaké hadice 1/2", 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubovými uzávěry 1/2", k tlakové zkoušce pomocí vody. Uzávěry vstupů a výstupů. Pojízdný ocelový trubkový rám. Bez dávkovací jednotky pro přidávání příměsí. V kartonu.

	Obj.č.	
	115611	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Jemný filtr s jemnou filtrační vložkou 50 µm , vymývatelný, s velkou nádobkou na zachytávání nečistot	115323	
Jemná filtrační vložka 50 µm , pro jemný filtr s filtrační vložkou 50 µm	043052	
Spojovací hadice kompresor / vodovodní přípojky , k vyfukování zbytků vody z jednotky REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po ukončení práce	115618	
Manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manometr s jemným rozlišením, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 1,6 MPa/16 bar/232 psi.	115045	
Manometr s jemným rozlišením, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi.	047069	
Pneumatická hadice NW 7,2 k připojení pneumatických nářadí, s rychlospojkou NW 7,2	115621	
Dávkovací jednotka pro přidávání příměsí* , k přidávání příměsí k dezinfekci, čištění, konzervaci	115602	

Přidávané látky k dezinfekci, čištění a konzervaci na vyžádání.





REMS
Multi-Push SLW

Vysocevýkonná elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku 30 l

REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem

Plnicí výkon při 40 m plnicí výšky 16 l/min
 Plnicí množství ≤ 36 l/min
 Plnicí tlak ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 60°C
 pH-hodnota plnicích médií 7–8

REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem

Plnicí výkon při 40 m plnicí výšky 18 l/min
 Plnicí množství ≤ 27 l/min
 Plnicí tlak ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 80°C
 pH-hodnota plnicích médií 7–8

Plnicí média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze

REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnicí výkon.

Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnicí a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snadší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, pouhých 19 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čištění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku ¼" s ponornou trubicí zabráňuje zpěnění plnicího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čištění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnicích médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průřezem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. otěpů, zůstatků po pájení a svařování.

REMS Solar-Push K 60

Samonasávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnicí množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60°C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60 pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji ¼", odolné teplotám ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samonasávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnicí množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80°C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji ¼", odolné teplotám ≤ 100°C.

Obsáhlé příslušenství

Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¼", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 50 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¼", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.



Rozsah dodávky

REMS Solar-Push K 60. Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství ≤ 36 l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$. Plnicí tlak $\leq 0,55$ MPa/ 5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic $\frac{1}{2}$ " T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115312	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Solar-Push I 80. Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství ≤ 27 l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám $\leq 80^\circ\text{C}$. Plnicí tlak $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/ 94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic $\frac{1}{2}$ " T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115311	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Tkaná hadice z PVC $\frac{1}{2}$" T60 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$.	115314
Tkaná hadice z EPDM $\frac{1}{2}$" T100 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$.	115315
Tkaná hadice z EPDM $\frac{1}{2}$" T165 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 165^\circ\text{C}$.	115319
Uzavírací ventil $\frac{1}{4}$" pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324
Plastový zásobník 30 l z UV-odolného PE	115375
Ventil na uvolnění tlaku pro Solar-Push K 60	115217
Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 μm , sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", adaptéru, 1 kusu sáčky jemného filtru 70 μm , k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220
Sáček jemného filtru 70 μm, sada 10 kusů , pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 μm	115221
Jemný filtr s vložkou jemného filtru 50 μm , vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323
Vložka jemného filtru 50 μm , pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 50 μm	043052
Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění	115326
Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.	115325





Ohýbání



Hydraulická ohýbačka trubek

108



Ruční ohýbačka

110



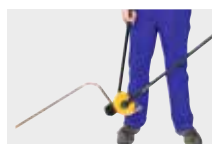
Elektrická ohýbačka

111



**Akumulátorová
ohýbačka trubek**

114



Ruční ohýbačka

116

Robustní hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¾–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–75 mm

REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 75 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 75 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

Konstrukce

Robustní, kompaktní ohýbačka trubek s uzavřeným, údržbu nevyžadujícím hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků pro vysokou pevnost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídající ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 109. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhломěr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

Pohon

Hydraulická pohonná jednotka s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Python Set. Hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¾–2", vrstvené trubky Ø 32–75 mm. Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky, ohýbacími segmenty St popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000
Smykadlo Ø 75 mm, sada 2 kusů	590111
3-nohý podstavec	590150
Transportní bedna s praktickými rukojeťmi k přenášení	590160
Úhloměr k rozměrově přesnému ohýbání	590153

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro poloměr ohybu ²⁾ mm	Určeno pro				Obj.č.
			St 10255	>			
St ¾"	50		•				590051
St ½"	65		•				590052
St ¾"	85		•				590053
St 1"	100		•				590054
St 1¼"	150		•				590055
St 1½"	170		•				590056
St 2"	220		•				590057
V 32 mm	112	128		•			590061
V 40 mm	140	160		•			590058
V 50 mm	175	200		•			590059
V 63 mm	220	252		•			590060
V 75 mm	260	298		• ³⁾			590062

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)

V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

¹⁾ Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)

²⁾ Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)

³⁾ Jsou potřebné 2 kusy smykadel Ø 75 mm (obj. č. 590111)



Praktický ruční nástroj pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12–18 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–32 mm

REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Rychlá práce díky rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na opláštěvané trubky.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka vpravo.

Pohon

Jen 1 stabilní pohon s osvědčeným ráčnovým dopředným pohybem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. 1 univerzální unášec smýkadel, otočný podle velikosti trubky, která má být ohýbána, se smýkadly do Ø 26 mm, 7/8". 1 unášec smýkadel se smýkadly pro Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, 7/8".

Rozsah dodávky

REMS Swing Set. Ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12–18 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, univerzálním unášečem se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu / kufru. Do Ø 32 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, 2 univerzálními unášeči se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Kvalitní německý výrobek



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky	153100
Univerzální držák smýkadel se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125
Držák smýkadel 32 se smýkadly na trubky Ø 32 mm	153115
Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek	153140
Kufr z ocelového plechu s vložkou	153265
Kufr s vložkou	153270

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro					Obj.č.
		Cu	Cu-U	St-U	St	V	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392).

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné

St-U: opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)

St: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–42 mm
C-oceli (oplaštěné)	Ø 12–35 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14–50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	

REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce a práce v oboru sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Skvěle se hodí na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440), trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle EN 1057.

Výhoda systému

Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus (strana 117) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladové výhodné. Záměna není možná.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plynulý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu. Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevně ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojkce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–1¼", tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10–42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10–35 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–42 mm, C-oceli Ø 12–35 mm, C-oceli (oplaštěné) Ø 12–28 mm, vrstvené trubky Ø 14–50 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

Obj.č.	580110
--------	--------

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
REMS Curvo 50 pohonný stroj	580100
Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 , pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 117).	582110
Čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 , pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 117).	582120
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120
Transportní bedna s praktickými držadly k přenášení.	590160
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°	586012



Kvalitní německý výrobek



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–35 mm
Ø 3/8–1 3/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:

nerezavějící oceli

Ø 12–28 mm

C-oceli, také opláštěné

Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky

Ø 10–28 mm

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)

Ø 1/4–3/4"

Elektroinstalační trubky EN 50086

Ø 16–32 mm

Vrstvené trubky

Ø 14–40 mm

REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek.

Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek.

Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Curvo a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiál vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 117.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>





Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Curvo Set. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky DIN 2440 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	580026
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580027
Set 15-18-22-28 ²⁾	580035
Set 12-15-18-22	580020
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580033
Set 15-22-28 ¹⁾	580022
Set 17-20-24	580023
Set 12-14-16-18-22	580021
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580031
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580028
Set ¾-1/2-5/8-3/4-7/8"	580024
Set 16-20-26-32	580025
Set 16-20-25-32	580034
Set 20-25-32	580029
Set 32-40	580030
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580010

REMS Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580029 a 580030), viz. str. 117.

¹⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 117.

²⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 117.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
REMS Curvo pohonná jednotka	580000
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120
Plechový kufr s přihrádkami	586000
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150



3B



WB

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–28 mm
Ø 3/8–1 1/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: nerezavějící oceli Ø 12–28 mm

C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) Ø 1/4–1/2"

Elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–25 mm

Vrstvené trubky Ø 14–32 mm

REMS Akku-Curvo Li-Ion – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,6 kg. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití. Praktická uzavřená rukojeť. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 7 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálů vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 117.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojnici. Akumulátorový motor 18 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením.

Li-Ion PLUS technologie

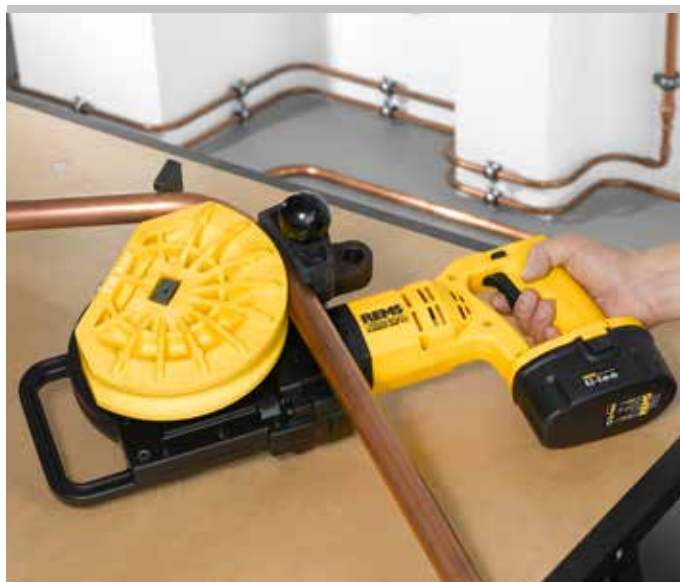
Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek





Basic-Pack



Rozsah dodávky

REMS Akku-Curvo Li-Ion Set. Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø ¼–1¼", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–½", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–25 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, aj. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 18 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Právý a levý chod. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufří z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	580076
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580077
Set 15-18-22-28 ²⁾	580073
Set 12-15-18-22	580070
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580083
Set 15-22-28 ¹⁾	580072
Set 12-14-16-18-22	580071
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580081
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580078
Set ¾-1½-5/8-¾-7/8"	580074
Set 16-20-26-32	580075
Set 16-20-25-32	580084
Set 20-25-32	580079
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580012

REMS Akku-Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580079), viz. str. 117.

¹⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 117.

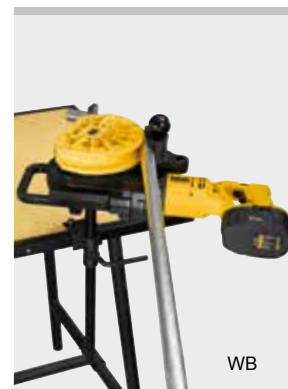
²⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 117.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
REMS Akku-Curvo Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	580002
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120
Kufř z ocelového plechu s vložkou	586015
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150



3B



WB

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné \varnothing 10–22 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné \varnothing 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné \varnothing 12–18 mm C-oceli \varnothing 12–22 mm

Měkké přesné ocelové trubky \varnothing 10–20 mm

Elektroinstalační trubky EN 50086 \varnothing 16–20 mm

Vrstvené trubky \varnothing 14–32 mm

REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.

Univerzální použití

Pro instalaci sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramen páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, těleso ohýbačky z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 117.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

REMS Sinus Set. Ruční ohýbačka trubek \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, \varnothing 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, \varnothing 12–18 mm, C-oceli \varnothing 12–22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky \varnothing 10–20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 \varnothing 16–20 mm, vrstvené trubky \varnothing 14–32 mm, a.j. Těleso ohýbačky, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání)	154010

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 117.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
Nástrčný čep	582036
REMS Curvo pohonná jednotka	580000
REMS Sinus těleso ohýbačky	154000
REMS ohýbací látka, 400 ml	140120
Kufr z ocelového plechu s vložkou	154160



Kvalitní německý výrobek



Ohýbací segmenty a smýkadla

Príslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm	Cu				Cu-U		St 10217	St 10305-U		St 10305	St 10255		St 50086		V		Obj.č.			
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Sinus	REMS Curvo				
10	40	45	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾					581400			
12	45	49	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾					581410			
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾	581420
15, 12 U	55	56	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾								581430
16, 12 U	60	62	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾	581440
17, 15 U	56	60									•	•	•	• ²⁾								581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	• ²⁾							581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾	581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	• ²⁾							581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	• ²⁾							581470
24, 22 U	75	85									•	•	•	• ²⁾								581130
25	98	103	•	•	•	• ²⁾							•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾	581180
26	98	108											•	•	• ²⁾							581270
28, ¾ (DN 20)	102 ¹⁾	108	•	•	•	• ²⁾							•	•	• ²⁾							581070
28, ¾ (DN 20)	102	110											•	•	• ²⁾							581260
28, ¾ (DN 20)	114	120	•	•	•	• ²⁾							•	•	• ²⁾							581310
30, 28 U	98 ¹⁾	105	•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾								581150
32	98	110																				581280
32	114	121	•	•	•	• ²⁾																581320
35	100	105											•	•	• ²⁾							581500
35	140	150	•	•	•	• ²⁾																581350
40	140	148																				581330
42	140	155																				581510
50	135	143																				581540
¾" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	• ²⁾																581200
½" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	• ²⁾																581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	• ²⁾																581220
¾" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	• ²⁾																581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	• ²⁾																581240
1" (33,7 mm)	100	105																				581520
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	• ²⁾																581370
1⅝" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	• ²⁾							•	•	• ²⁾							581260
1⅝" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	• ²⁾							•	•	• ²⁾							581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	• ²⁾																581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	• ²⁾																581390
1¼" (42,4 mm)	140	150																				581530
1⅞" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	• ²⁾																581350

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

X mm Opravný rozměr mm

¹⁾ Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro měděné trubky Ø 28 mm je nutný minimální poloměr ohybu 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.

²⁾ Zapořebí je čtyřhranný unašec 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).

³⁾ Zapořebí je čtyřhranný unašec 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).

Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057

St 10217: nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)

St 10305-U: opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)

St 50086: elektroinstalační trubky EN 50086

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90° je nutno provést korekturu pomocí korekturní míry, tzn., že požadovanou míru L je nutno zkrátit o hodnotu X. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se vytvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

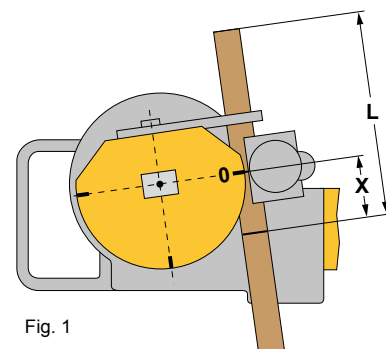
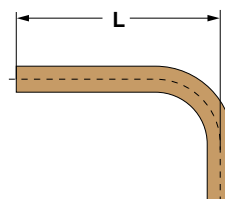








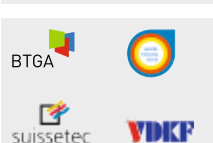
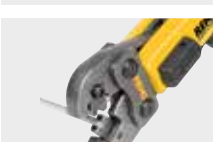
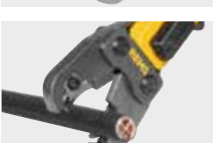


Fig. 1



REMS

Radiální lisování

	Akumulátorový radiální lis Mini	121
	Lisovací kleště Mini	122
	Dělicí kleště Mini	135
	Ruční radiální lis	136
	Elektrický radiální lis	137
	Elektrohydraulický radiální lis	138
	Akumulátorový radiální lis	140
	Lisovací kleště / Lisovací kroužky	142
	Úmluvy o převzetí záruk	160
	Dělicí kleště	161
	Kabelové nůžky	161



2,6 milionu!

Do konce roku 2013
vyrobil REMS více než
2,6 milionu lisovacích kleští.
Tento úspěch potvrzuje
vedoucí roli firmy REMS
v lisovací technice.

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení \varnothing 10–40 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 122–134.

REMS Mini-Press ACC Li-Ion – univerzální do \varnothing 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 122–134). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**).

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonná jednotka s lisovacími kleštěmi má délku jen 34 cm. Díky tomu použitelná kdekoliv, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacího cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení \varnothing 10–40 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 420 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.
578012

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Lisovací kleště REMS Mini viz. str. 122–134.	
REMS dělicí kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 135.	
REMS Mini-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	578001
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Ni-Cd 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571535
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948

Lisovací kleště REMS Mini/ lisovací kroužky REMS

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (Patent EP 1 952 948).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS Mini-Press ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

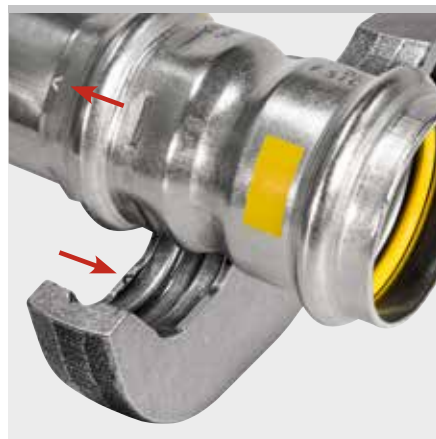
Vyberte si Vaše lisovací kleště Mini/ lisovací kroužky sami!

Vyhledejte požadovaný systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a zvolte vámi požadovanou velikost lisovacích kleští / lisovacích kroužků. Pověšměte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalaci plynu smí být lisovány pouze v tabulce žlutě podbarvenými lisovacími kleštěmi Mini / lisovacími kroužky.

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V: Otisk "V" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 160.

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 159.



Lisovací obrysy

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
K		
KI		
M		
MT		
RFz		
RN		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VAU		
VIC		
VP		
VRX		
VX		
VUS		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"	578534	CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	578514			
	H 16	578400		US 1/2"	578536		SA 18	578518			
	H 20	578406		US 3/4"	578538		SA 22	578520			
	H 25	578408		US 1"	578540		SA 28	578522			
	H 32	578412					M 15	578312			
	RFz 12	578490					M 18	578314			
	RFz 16	578492					M 22	578316			
	RFz 20	578494					M 28	578318			
	RFz 25	578496					M 35	578390			
	RFz 32	578498					V 15	578328			
	U 16	578374					V 18	578332			
	U 20	578378					V 22	578334			
	U 25	578380					V 28	578336			
	U 32	578382					V 35	578604			
	VX 20	578554									
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400	Bampi BALPEX (serie MP)		TH 14	578348	CIMBERIO SpA Cim 1220.1	VUS 1/2"	578566
		H 18		578404			TH 16	578352		VUS 3/4"	578568
H 20		578406	TH 18	578356		VUS 1"	578570				
H 25		578408	TH 20	578358		VUS 1 1/4"	578606				
H 32		578412	TH 20	578362							
RFz 16		578492	TH 26	578364							
RFz 20		578494	TH 32	578366							
RFz 25		578496	TH 40	578624							
RFz 32		578498									
U 16		578374	Bampi BALPEX Gas	TH 16		578352					
U 18		578376		TH 20		578358					
U 20		578378		TH 26		578362					
U 25		578380									
U 32		578382									
ACz 12		578608	BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466					
ACz 16		578610		B 16		578468					
ACz 20		578612		B 18		578470					
ACz 25	578614		B 20	578472							
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310		B 26	578474						
	M 15	578312		B 32	578476						
	M 18	578314									
	M 22	578316									
	M 28	578318									
	AHLSELL A-press koppar	V 12	578324	BRASELI	RFz 16	578492					
		V 15	578328	Pressfitting PE-X	RFz 20	578494					
		V 18	578332		RFz 25	578496					
		V 22	578334		RFz 32	578498					
		V 28	578336								
		V 35	578604								
		AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312	BRASELI	U 16	578374				
			M 18	578314	Pressfitting	U 18	578376				
			M 22	578316	Multicapa	U 20	578378				
			M 28	578318		U 25	578380				
			AIRBEL PRESSCLIM	M 12	578310		U 32	578382			
				M 15	578312		U 40	578386			
M 18				578314							
M 22				578316							
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310	Brass Form	H 16	578400			
				M 15	578312	Press Form	H 18	578404			
	M 18			578314	Pex	H 20	578406				
	M 22			578316		TH 16	578352				
	M 28			578318		TH 18	578356				
	ALB Sistema Multicapa			M 12	578310		TH 20	578358			
				M 15	578312		U 16	578374			
				M 18	578314		U 18	578376			
		M 22		578316		U 20	578378				
		M 28		578318							
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310	Brass & Fittings	RFz 16	578492			
				M 15	578312	Pressman	RFz 18	578638			
			M 18	578314	Multicapa	ACz 20	578612				
			M 22	578316		RFz 25	578496				
			M 28	578318		RFz 32	578498				
			ALB Sistema Multicapa	M 12	578310						
				M 15	578312						
M 18				578314							
M 22				578316							
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310	Brass & Fittings	RFz 16	578492			
				M 15	578312	Retipress	RFz 18	578638			
	M 18			578314		ACz 20	578612				
	M 22			578316		RFz 25	578496				
	M 28			578318		RFz 32	578498				
	ALB Sistema Multicapa			M 12	578310						
				M 15	578312						
		M 18		578314							
		M 22		578316							
		M 28		578318							
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310	BRASSTECH	H 16	578400			
				M 15	578312	MULTItermoSAN	H 18	578404			
			M 18	578314	Brasspress	H 20	578406				
			M 22	578316		H 26	578410				
			M 28	578318		TH 16	578352				
			ALB Sistema Multicapa	M 12	578310		TH 18	578356			
				M 15	578312		TH 20	578358			
M 18				578314		TH 26	578362				
M 22				578316		TH 32	578364				
M 28				578318		TH 40	578624				
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310		U 16	578374			
				M 15	578312		U 18	578376			
	M 18			578314		U 20	578378				
	M 22			578316							
	M 28			578318							
	ALB Sistema Multicapa			M 12	578310	Business Key	M 15	578312			
				M 15	578312	MT-PRESS	M 18	578314			
		M 18		578314	(inox)	M 22	578316				
		M 22		578316		M 28	578318				
		M 28		578318		M 35	578390				
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310						
				M 15	578312						
			M 18	578314							
			M 22	578316							
			M 28	578318							
			AIRBEL SERTINOX	M 12	578310	Cello Products	VUS 1/2"	578566			
				M 15	578312	Press	VUS 3/4"	578568			
M 18				578314		VUS 1"	578570				
M 22				578316		VUS 1 1/4"	578606				
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310						
				M 15	578312						
	M 18			578314							
	M 22			578316							
	M 28			578318							
	AIRBEL SERTINOX			M 12	578310						
				M 15	578312						
		M 18		578314							
		M 22		578316							
		M 28		578318							
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310						
				M 15	578312						
			M 18	578314							
			M 22	578316							
			M 28	578318							
			AIRBEL SERTINOX	M 12	578310						
				M 15	578312						
M 18				578314							
M 22				578316							
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310						
				M 15	578312						
	M 18			578314							
	M 22			578316							
	M 28			578318							
	AIRBEL SERTINOX			M 12	578310						
				M 15	578312						
		M 18		578314							
		M 22		578316							
		M 28		578318							
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310						
				M 15	578312						
			M 18	578314							
			M 22	578316							
			M 28	578318							
			AIRBEL SERTINOX	M 12	578310						
				M 15	578312						
M 18				578314							
M 22				578316							
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310						
				M 15	578312						
	M 18			578314							
	M 22			578316							
	M 28			578318							
	AIRBEL SERTINOX			M 12	578310						
				M 15	578312						
		M 18		578314							
		M 22		578316							
		M 28		578318							
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310						
				M 15	578312						
			M 18	578314							
			M 22	578316							
			M 28	578318							
			AIRBEL SERTINOX	M 12	578310						
				M 15	578312						
M 18				578314							
M 22				578316							
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310						
				M 15	578312						
	M 18			578314							
	M 22			578316							
	M 28			578318							
	AIRBEL SERTINOX			M 12	578310						
				M 15	578312						
		M 18		578314							
		M 22		578316							
		M 28		578318							
		AIRBEL SERTINOX		M 12	578310						
				M 15	578312						
			M 18	578314							
			M 22	578316							
			M 28	578318							
			AIRBEL SERTINOX	M 12	578310						
				M 15	578312						
M 18				578314							
M 22				578316							
M 28				578318							
AIRBEL SERTINOX				M 12	578310						

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Comap	RFz 12	578490
PEXPress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
SKINPress	TH 16	578352
Visu-Control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap	TH 16	578352
SKINPress	TH 18	578356
Visu-Control Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Danfoss	U 16	578374
SpeedUp	U 20	578378
FH Composite AL		
Danfoss	U 16	578374
Basic	U 20	578378
FH Composite AL		
DIWaflex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Elkhart	VUS ½"	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾"	578568
Fittings Copper	VUS 1"	578570
and Low-Lead	VUS 1¼"	578606
Brass		
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAHl	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
SISTEM ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX	M 18	578314
PRESSFITTING	M 22	578316
SISTEM ¹⁾	M 28	578318

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
FELSINEA TECH	TH 14	578348
Felsineapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Carbon Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Copper	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini	V 18	578332
serie R850V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Ginde Press	U 16	578374
Fitting for Ginde	U 20	578378
Multi-layer Pipe	U 25	578380
System	U 32	578382
Global Plastic	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GLOBAL	U 16	578374
TRADE	U 20	578378
aqualpress	U 25	578380
system	U 32	578382
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Pres	U 32	578382
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
GSP Group	TH 16	578352
USMetrix	TH 20	578358
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur	TH 10	578342
HakaGerodur-	TH 11,6	578344
System	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
HakaGerodur	TH 16	578352
HAKASAN	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 14	578348
Poly-Pex 2000	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 16	578352
Poly-Pex Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Harden 2000	TH 14	578348
Plastic-Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HASTINIK	M 15	578312
Hastinik/Hitpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA	U 16	578374
klimapress	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA	RFz 16	578492
romapress	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
herotec	TH 14	578348
Tempuss-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
herotec	H 16	578400
Tempuss-press	H 20	578406
Plus	H 25	578408
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hydro-Air	US ¾"	578534
Systems	US ½"	578536
Hydro-Plumb	US ¾"	578538
Plus PEX	US 1"	578540
Hydro-Air	U 16 (½")	578374
Systems	U 20 (¾")	578378
Hydro-Flex	U 25 (¾")	578380
PEX-AL-PEX	U 32 (1")	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 12	578324
Carbon	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IPA IPANA-Press	TH 10	578342	
	TH 11,6	578344	
	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 22	578588	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 28	578590	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 26	578362
THL 32		578368	
TH 40	578624		
IPLEX	K16/P18	578592	
PIPELINES			
AUSTRALIA			
Iplex Pro-fit			
IPLEX	K16/P18	578592	
PIPELINES	K/20	578594	
AUSTRALIA	K/25	578596	
Iplex K1 (Gas)	K32	578598	
	K1/40	578600	
IPLEX	K16/P18	578592	
PIPELINES	K/20	578594	
AUSTRALIA	K/25	578596	
Iplex K2			
ISOTUBI	M 15	578312	
NUMEPRESS	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
IVAR	B 20	578472	
ALPEX-GAS	B 26	578474	
	B 32	578476	
IVAR Ivar-Press	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	F 16	578456	
	F 18	578458	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IVAR	TH 16	578352	
Plastic Multi Press	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
PMP	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
Jäger	H 14	578398	
aquapress H	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 40	578386	
Jäger	M 15	578312	
Niropress Typ M	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
Jaraflex- Presssystem	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
KAN	U 16	578374	
KAN-therm	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
KAN	M 15	578312	
KAN-therm	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
Inox	M 28 ¹⁾	578318	
KAN	M 15	578312	
KAN-therm	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
Steel	M 28 ¹⁾	578318	
KE KELIT	U 16	578374	
KELIT KELOX	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
KE KELIT	M 15	578312	
steelFIX	M 18	578314	
C-Stahl	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
KE KELIT	M 15	578312	
steelFIX	M 18	578314	
Edelstahl	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
KemPress (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
KemPress Gas (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
KISAN	KI 16	578524	
	Kisan KD	KI 20	578526
		KI 25	578528
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
TH 25	578360		
TH 32	578364		
KISAN	KI 16	578524	
Kisan WL	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
KISAN	KI 16	578524	
Kisan WM	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
KISAN	U 20	578378	
Kisan WR	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
KISAN	M 15	578312	
Kistal C	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
KISAN	M 15	578312	
Kistal Inox	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		
KME Q-tec	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Largo- Presssystem	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
LECHAR	TH 16	578352	
ALCOBRAPEX	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
LECHAR	U 16	578374	
COBRAPEX	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
LEGEND-PRESS	VUS ½"	578566	
press fitting	VUS ¾"	578568	
system	VUS 1"	578570	
	VUS 1¼"	578606	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 134.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
MAXITUB	TH 14	578348
METALPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 40	578478
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS MP	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS	TH 20	578358
MPL	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Multicapas	U 16	578374
Industrial	U 18	578376
multitubo systems	MT 20	578560
MC	MT 25	578562
	MT 32	578564
	U 40	578386
Multicapas	U 16	578374
Industrial	MT 20	578560
multitubo systems	MT 25	578562
MM	MT 32	578564
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (POL)	H 16	578400
NEXT-Heat	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NIBCO (USA)	VUS ½"	578566
Press System	VUS ¾"	578568
Copper	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
NIROTEC	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M.	TH 14	578348
WINNY-AL	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO	U 14	578372
Multinupi	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Nussbaum	V 12	578324
Cupress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex Press	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
O.M.T.	H 16	578400
Heizungssystem	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno carbonio ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Carbon	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
Henco Multilayer	TH 16	578352
Solutions	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Solar	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18 ¹⁾	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
PERFEXIM	U 16	578374
"PERFEKT	U 20	578378
SYSTEM"	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PIPELIFE	M 15	578312
C-PRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PIPELIFE-	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Air	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplexalfa Gas	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplexalfa Gas	H 20	578406
protek	H 26	578410

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Thermo	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Thermo Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
Pressfitting PE-X	RFz 32	578498
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyAIR	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	TH 16	578352
plomyPRESS	TH 20	578358
plomyGAS	TH 25	578360
	TH 32	578364
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyLAYER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyLAYER PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPERT EVAL	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 134.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPEX EVAL	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
PRESS PLUS	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
POLYPIPE	F 16	578456
POLYPRESS	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster-	TH 18	578356
reich) POLYSAN-	TH 20	578358
Press-System	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	M 35	578390
EUROTUBI C-		
Stahl-Press-		
System		
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öste-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	M 35	578390
EUROTUBI Edel-		
stahl-Press-		
System		
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	M 35	578390
EUROTUBI		
Edelstahl-Press-		
System Gas		
POLYSAN	U 16	578374
(España)	U 18	578376
Rainbow	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli	H 14	578398
Multyrama Pf	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli	H 16	578400
Multyrama Pfm	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PRASKI	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
inoxPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
steelPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Climatrix	H 16	578400
Rhinopex	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth Nordic	RN 16	578454
Alu-LaserPlus/	RN 20	578438
PressCheck	RN 25/26	578440
(DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 32	578442
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO INOX	M 28	578318
	M 35	578390
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO STEEL	M 28	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS	TH 32	578364
GAS		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic	TH 16	578352
Multistrato Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA	TH 14	578348
3fit-Press	TH 16	578352
Serie 25000	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem	SA 18	578518
Serie 9000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 15 ¹⁾	578312
		M 18 ¹⁾	578314
M 22 ¹⁾		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530	
V 15 ¹⁾		578328	
V 18 ¹⁾		578332	
V 22 ¹⁾		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512	
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000		SA 12	578510
		SA 14	578512
		SA 15	578514
		SA 16	578516
		SA 18	578518
		SA 22	578520
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	578324	
	V 14	578326	
	VG 14	578338	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 16	578330	
	VG 16	578340	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12
SA 15		578514
SA 18		578518
SA 22		578520
SA 28		578522
M 12		578310
M 15 ¹⁾		578312
M 18 ¹⁾		578314
M 22 ¹⁾		578316
M 28		578318
M 35		578390
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530
V 12		578324
V 15 ¹⁾		578328
V 18 ¹⁾		578332
V 22 ¹⁾		578334
V 28		578336
V 35		578604
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 12	578510	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	578324	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	SANHA-PURAPRESS Serie 80000	SA 12	578510
SA 15		578514	
SA 18		578518	
SA 22		578520	
SA 28		578522	
M 12 ¹⁾		578310	
M 15 ¹⁾		578312	
M 18 ¹⁾		578314	
M 22 ¹⁾		578316	
M 28 ¹⁾		578318	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528	
V 12		578324	
V 15 ¹⁾		578328	
V 18 ¹⁾		578332	
V 22 ¹⁾		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512	
SANHA-Therm Serie 24000		SA 12	578510
		SA 15	578514
		SA 18	578518
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	578324	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 134.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SATEC SK ViTerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Schlösser	U 40	578386
	TH 16	578352
	EUROPRESS-SYSTEM	578358
	TH 20	578352
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 14	578348
	TH 16	578352
Schwer Fittings AQUApress	TH 20	578358
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Seppelfricke HENCO PRESS	M 28	578318
	M 35	578390
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	TH 26	578362
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	V 35	578604
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Seppelfricke XPress C-Stahl	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	M 12	578310
	M 15	578312
Seppelfricke XPress Kupfer	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
Seppelfricke XPress Kupfer gas	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
SESTA SESTA GAS	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	TH 14	578348
	TH 16	578352
SESTA sistema multistrato	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
SIKO TYPRO	TH 26	578362
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
Standard Hidráulica MultiStandard	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
STELBI POLIKRAFT	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	TH 14	578348
	TH 16	578352
System WELCO-Gas	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16 A	578420
System WELCO-Flex	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
System WELCO-Teck	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 16 A	578420
TERMICALINE Termipex	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	B 16	578468
	B 20	578472
ThermoConcept TC-PRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
THERMOLUTZ acular/rapid	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
TE-SA TE-SA press serie 800	Basic E01 ²⁾	578618
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
THISA Thisa multiplus	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
THISA Thisa Pex	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
TIEMME COBRAPRESS	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
TIEMME TIEMME Gas	TH 32	578364
	TH 40	578624
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TKM Systemtechnik	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TRA MULTITRAPRESS	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
TRA TRAPRESS	U 32	578382
	U 40	578386
	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
Tréřimétaux Qtec	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
TWEETOP	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA DeltAll	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	TH 16	578352
Uponor Unipipe	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
Uponor MLC	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
Uponor MLC-D	U 32	578382
	U 40	578386
	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	UP 16	578578
	UP 20	578582
Valsir PEXAL	UP 25	578584
	UP 32	578586
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Valsir PEXAL Gas	H 26	578410
	H 32 V	578602
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	H 26	578410
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	M 12	578310
	M 15	578312
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Pro Plus	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,88 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,22 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,58 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,93 mm)	578606
Viega ProPress WATER System	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega PropressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
GAS System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Sanfix Fosta	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanfix Plus	VP 16	578482
	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS RADIANT	US ¾"	578534
	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS RADIANT	US ¾"	578534
	US ½"	578536
Watts RadiantPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS RADIANT	U 16 (½")	578374
	U 20 (¾")	578378
Watts RadiantPEX-AL	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
Wavin Tigris K1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin Tigris M1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress Alu	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
WeeConPress C-Stahl	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578522
	SA 28	578526
WeeConPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
WeeConPress Inox	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 134.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
WeeConPress Kupfer	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	WeeConFlex MVR	TH 16	578352
		TH 20	578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
WEFA PLASTIC WEFATHERM- PRESS	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
WEM	H 16	578400	
	U 16	578374	
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Winkler	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
WKS-Press	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
XtraConnect	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	(NW 26) U 25	578380	
	U 32	578382	
	VP 16	578482	
	VP 20	578484	
	VP 32	578488	
	Zetaesse	TH 14	578348
	Multistrato	TH 16	578352
	EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	Zetaesse	TH 14	578348
	Multistrato	TH 16	578352
	ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
U 20	578378		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	ZURN	US 3/8"
INDUSTRIES	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
ZURN PEX	US 1"	578540



REMS lisovací kleště Mini se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi.



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B) se 2 lisovacími čelistmi k lisování na obtížně přístupných místech, s mezikleštěmi Mini Z1.

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

- ¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.
- ²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.
- ³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 134.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Mezikleště Mini Z1 k pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578558
Kufřík z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516
Kufřík z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	578295



Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 10

REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

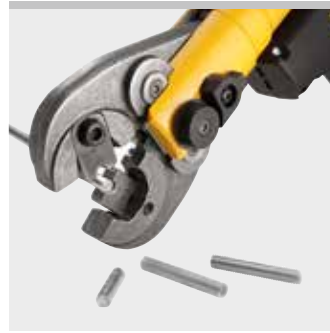
Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitů k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně zhotovené, pro dělení místo prakticky bez ořepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitů svěrky trubky nebo matice.

Dělicí zařízení vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělicích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělicích kleští (**Patent EP 1 952 948**).

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC.



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622

Zubehör

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm		578295



Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10–26 mm
Ø 3/8–1"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 142–158.

REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 142–158). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Eco-Press pohonné zařízení. Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm, Ø 3/8–1". Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 142–158.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 161.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436	
Kufřík z ocelového plechu s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430	



REMS Power-Press SE

Elektrický radiální lis

Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení \varnothing 10–108 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 142–158.

**REMS Power-Press SE – univerzální do \varnothing 108 mm.
V sekundě hotové, bezpečné lisování.
Automatické zajištění lisovacích kleští.**

Výhoda systému

Pouze jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny REMS radiální lisy (kromě REMS Mini-Press ACC) a pro vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 142–158). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadující žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Ochrana proti přetížení. Bezpečnostní spínač.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení \varnothing 10–108 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, ochrana proti přetížení, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	572111	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Power-Press SE pohonná jednotka	572101
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 142–158.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 161.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 161.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280



REMS Power-Press

Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm
Ø 3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 142–158.

REMS Power-Press – univerzální do Ø 108 mm.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny REMS radiální lisy (kromě REMS Mini-Press ACC) a pro vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 142–158). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Tested by electro-suisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojů Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým zavítovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	577011

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 142–158.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 161.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 161.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280



Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení \varnothing 10–108 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 142–158.

REMS Power-Press ACC – univerzální do \varnothing 108 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečně lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Pouze jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny REMS radiální lisy (kromě REMS Mini-Press ACC) a pro vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 142–158). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečně lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacího cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení \varnothing 10–108 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým zavítočným vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	577010

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 142–158.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 161.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 161.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280



Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm / Ø 3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 142–158.

REMS Akku-Press Li-Ion – univerzální do Ø 108 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Pouze jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny REMS radiální lisy (kromě REMS Mini-Press ACC) a pro vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 142–158.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšném ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571013

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 142–158.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 161.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 161.	
REMS Akku-Press Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	571003
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200



Tested by electro-suisse >>>

Kvalitní německý výrobek



REMS Akku-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm / Ø 3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 142–158.

REMS Akku-Press ACC Li-Ion – univerzální do Ø 108 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Pouze jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny REMS radiální lisy (kromě REMS Mini-Press ACC) a pro vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 142–158.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabíjení s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabíjení s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacího cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571014

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 142–158.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 161.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 161.	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	571004
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS

Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené * mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Vyberte si Vaše lisovací kleště/ lisovací kroužky sami!

Vyhledejte požadovaný systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a zvolte vámi požadovanou velikost lisovacích kleští / lisovacích kroužků. Pověšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 158).

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS M: Otisk "M" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 160.

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 159.



Lisovací obrysy

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
K		
KI		
M		
MT		
RFz		
RN		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VAU		
VIC		
VP		
VRX		
VX		
VUS		

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
		H 18*	570340
		H 20*	570350
		H 25*	570360
H 32		570380	
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
U 16*		570765	
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	APE Raccordi a pressare	TH 16*
TH 18*		570465
TH 20*		570470
TH 26*		570475
TH 32		570480
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (S)		572365
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837
U 63 (S)		572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"	571450
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	Bampi BALPEX Gas	TH 16*
TH 20*		570470
TH 26*		570475
BEGETUBE/ IVAR		B 14*
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
	BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*
RFz 20*		571330
RFz 25		571335
RFz 32		571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Brass Form Press Form Pex	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	H 16*
H 18*		570340
H 20*		570350
TH 16*		570460
TH 18*		570465
TH 20*		570470
U 16*		570765
U 18*		570770
U 20*		570775
Brass & Fittings Pressman Multicapa		RFz 16*
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
Brass & Fittings Retipress	RFz 16*	571325
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
BROEN BALLOFIX PRES	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	V 15	570115
	V 18	570125
Business Key MT-PRESS (inox)	V 22	570135
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Cello Products >B< Press	VUS 1/2"	571770
	VUS 3/4"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1 1/4"	571785
	VUS 1 1/2"	571790
	VUS 2"	571795

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacích nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	CIMBERIO SpA Cim 220.1	VUS ½"	571770
		VUS ¾"	571775
		VUS 1"	571780
VUS 1¼"		571785	
VUS 1½"		571790	
VUS 2"		571795	
CIMBERIO SpA Cim 220G	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	CIMBERIO SpA Cim 1220M	SA 15	570935
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 15		570110	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
CIMBERIO SpA Cim 1220V		SA 15	570935
		SA 22	570945
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	V 15	570115	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
ClouSet Press	TH 32	570480	
	H 40 A (4G)	570695	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
Comap Sudopress Cu Visu-Control	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap PEXPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
Comap SKINPress Visu-Control Gas	RFz 25	571335
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap SKINPress Visu-Control	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
COMISA Press System	TH 63 (S)	572405
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
COMISA Press System Gas	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
CONEL CONNECT MULTI	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
Danfoss SpeedUp FH Composite AL	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
Danfoss Basic FH Composite AL	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 16*	570765
	U 20*	570775
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
DUOFIL MKSYSYSTEM	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
EBRILLE Monflex	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
egeda Comisa	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
egeda Baronio	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	VUS 2"	571795
	VUSF 2½" (PR-3B) ³⁾	572819
	VUSF 3" (PR-3B) ³⁾	572820
	VUSF 4" (PR-3B) ³⁾	572821
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
EMPUR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
U 20*	570775	
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
MKSYSYSTEM	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
EUROTUBI	M 12	570100
Europa C-STAHl	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
SISTEM ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
EUROTUBI	M 15	570110
Europa INOX	M 18	570120
PRESSFITTING	M 22	570130
SISTEM ¹⁾	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
FELSINEA TECH	TH 14*	570455
Felsineapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILTUBE	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	FTB 35	571440
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Carbon Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Copper	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisovací stroje REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
INOX 316	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL GAS	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO	TH 16*	570460
FRABOPRESS	TH 20*	570470
MULTI-BRASS (MB)	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-PLUS (MP)	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 15	570115
SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpex F50 PROFIL	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas ²⁾	F 20 ²⁾	570725
	F 26 ²⁾	570730
	F 32 ²⁾	570735
Fränkische alpex L	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Geberit Mapress C-STÄHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings Serie 5G00 Trident	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
General Fittings Serie 5S00	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 50 (S)	572400
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Giacomini	H 16*	570320
Raccordi RM	H 20*	570350
Giacomini	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Giacomini	V 15	570115
Valvole Giacomini serie R850V	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Ginde Press	U 16*	570765
Fitting for Ginde	U 20*	570775
Multi-layer Pipe System	U 25*	570780
	U 32	570785
Global Plastic	TH 16*	570460
Rothapress	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GLOBAL	U 16*	570765
TRADE	U 20*	570775
aqualpress	U 25*	570780
system	U 32	570785
Golan Pipe	U 16*	570765
Systems (Scandinavia)	U 20*	570775
Alu-Pres	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
GS	TH 14*	570455
Wärmesysteme	TH 16*	570460
System TH	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
GS	V 15	570115
Wärmesysteme System V	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
GSP Group	TH 16*	570460
USMetrix	TH 20*	570470
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur	TH 10*	570467
HakaGerodur-System	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
HakaGerodur	TH 16*	570460
HAKASAN	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000	TH 14*	570455
Poly-Pex 2000	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000	TH 16*	570460
Poly-Pex Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Harden 2000	TH 14*	570455
Plastic-Press	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HASTINIK	M 15	570110
Hastinik/Hitpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA	U 16*	570765
Klimapress	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
HELIROMA	RFz 16*	571325
romapress	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
herotec	TH 14*	570455
Tempuss-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
herotec	H 16*	570320
Tempuss-press	H 20*	570350
Plus	H 25*	570360
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
HITEC Sistema	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hydro-Air	US 3/4**	571450
Systems	US 1/2**	571455
Hydro-Plumb	US 3/4**	571460
Plus PEX	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
Hydro-Air	U 16* (1/2")	570765
Systems	U 20* (3/4")	570775
Hydro-Flex	U 25* (1/2")	570780
PEX-AL-PEX	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 12	570107
Carbon	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 20*	570470
Homegas	TH 26*	570475

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisovací systémy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
Idropress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI	TH 16*	570460
Ta-Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 50	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR	B 20*	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
Plastic Multi Press	TH 20*	570470
PMP	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Jäger	H 14*	570310
aquapress H	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger	M 15	570110
Niropress Typ M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jaraflex-	TH 14*	570455
Presssystem	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
KAN	U 16*	570765
KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	U 14*	570760
KAN-therm LBP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 ¹⁾	570120
Inox	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 ¹⁾	570120
Steel	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KE KELIT	U 16*	570765
KELIT KELOX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN	KI 16*	571360
Kisan KD	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WL	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Largo-Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LECHAR	TH 16*	570460
ALCOBRAPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
LECHAR	U 16*	570765
COBRAPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS	VUS ½"	571770
press fitting	VUS ¾"	571775
system	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
MAXITUB	RFz 12*	571320
MAXIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
MAXITUB	TH 14*	570455
METALPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
MEGARO	H 11,5*	570315
HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacích nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS MP	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS	B 20*	570860
MPL	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MULTITHERM	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
Multicapas	U 16*	570765
Industrial	U 18*	570770
multitubo systems	MT 20*	571744
MC	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Multicapas	U 16*	570765
Industrial	MT 20*	571744
multitubo systems	MT 25*	571746
MM	MT 32	571748
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NEUTHERM	H 16*	570320
MEKUPRESS-HT	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (POL)	H 16*	570320
NEXT-Heat	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
NIBCO (USA)	VUS 1/2"	571770
Press System	VUS 3/4"	571775
Copper	VUS 1"	571780
	VUS 1 1/4"	571785
	VUS 1 1/2"	571790
	VUS 2"	571795
Nicolli Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
Nicolli Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
NIROTEC	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
N.T.M.	TH 14*	570455
WINNY-AL	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO	U 14*	570760
Multiuppi	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
Nussbaum	V 12	570107
Cupress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
Nussbaum	VP 16*	570910
Optiflex Press	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
O.M.T.	H 16*	570320
Heizungssystem	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Oteraccordi	M 12	570100
Oter Tecno ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Oteraccordi	M 12	570100
Oter Tecno	M 15	570110
carbonio ¹⁾	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
PB TUB	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Carbon	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18 ¹⁾	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire	TH 14*	570455
Henco Multilayer Solutions	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Solar	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18 ¹⁾	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT SYSTEM"	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
PIPELIFE	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
PIPELIFE- RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypexalfa Gas	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypexalfa Gas	H 20*	570350
protek	H 26*	570370
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Air	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Thermo	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA	H 16*	570320
Multypex	H 20*	570350
Thermo Plus	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
Pressfitting PE-X	RFz 32	571340
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyAIR	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	TH 16*	570460
plomyPRESS	TH 20*	570470
plomyGAS	TH 25*	570495
	TH 32	570480

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyLAYER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyLAYER PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPERT EVAL	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS	RFz 16*	571325
plomyPRESS	RFz 20*	571330
plomyPEX EVAL	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
PRESS PLUS	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B) ³⁾	572839
	(OD 63,5 mm)	
	VAUF 80 (PR-3B) ³⁾	572840
	(OD 76,2 mm)	
	VAUF 100 (PR-3B) ³⁾	572841
	(OD 101,6 mm)	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYPIPE	F 16*	570715
POLYPRESS	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich) POLYSAN- Press-System	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
System		
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Edelstahl- Press-System		
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
System Gas		
POLYSAN	U 16*	570765
(España)	U 18*	570770
Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Multyrama Pf	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Prandelli	H 16*	570320
Multyrama Pfm	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
PRASKI	TH 10*	570467
BAVARIA-press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Raccorderie	M 15	570110
Metalliche	M 18	570120
inoxPRES ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Raccorderie	M 15	570110
Metalliche	M 18	570120
steelPRES ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
RIFENG U	U 14*	570760
PRESS FITTING	U 16*	570765
(F5)	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
RIFENG TH	TH 16*	570460
PRESS FITTING	TH 20*	570470
(F9)	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Climatrix	H 16*	570320
Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) ³⁾	572714
	RN 50 (PR-3S) ³⁾	572716
	RN 63 (PR-3B) ³⁾	572836

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Roth Nordic	RN 16	572670
Alu-LaserPlus/	RN 20	572676
PressCheck ²⁾	RN 25/26	572678
(DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) ³⁾	572714
	RN 50 (PR-3S) ³⁾	572716
Rubinetteria	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Rubinetteria	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Rubinetteria	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetteria	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS	TH 32	570480
GAS		
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic	TH 16*	570460
Multistrato Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA	TH 14*	570455
3fit-Press	TH 16*	570460
Serie 25000	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA-NiroSan- Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	SANHA- Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
		SA 14	570932
		SA 15	570935
		SA 16	570937
		SA 18	570940
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
SA 42 (PR-3S) ³⁾		572710	
SA 54 (PR-3S) ³⁾		572712	
M 12		570100	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15	570115		
V 16	570117		
VG 16	570137		
V 18	570125		
V 22	570135		
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502		
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504		
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA- Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA- Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	SANHA- Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
		SA 18	570940
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
SA 42 (PR-3S) ³⁾		572710	
SA 54 (PR-3S) ³⁾		572712	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512	
SANHA PURAPRESS Serie 80000		SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
		SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15 ¹⁾	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22 ¹⁾	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35 ¹⁾	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	SATEC SK ViTerm	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		U 40	570790
U 50		570795	
U 63 (S)		572365	
Schlösser EUROPRESS- SYSTEM		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Schwer Fittings AQUApress	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
Seppelfricke HENCO PRESS	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Seppelfricke Sudopress Edelstahl Visu-Control	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
	HE 40	571902	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Gas	V 54	570175	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15	570115	
Seppelfricke Sudopress Kupfer Visu-Control Solar	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Seppelfricke XPress C-Stahl	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18 ¹⁾	570120
		M 22	570130
		M 28 ¹⁾	570140
		M 35	570150
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
Seppelfricke XPress Edelstahl	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	Seppelfricke XPress Kupfer	M 12	570100
M 15		570110	
M 18 ¹⁾		570120	
M 22		570130	
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
Seppelfricke XPress Kupfer gas		M 15	570110
		M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
SESTA SESTA GAS	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
SESTA Sistema multistrato	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
SIKO TYPRO	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
SIKO TYROTHERM	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
SLOVARM PEX-THERM	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 26*	570370	
	U 32	570785	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
Standard Hidráulica MultiStandard	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
STELBI POLIKRAFT	U 63 (S)	572365	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
SESTA Sistema multistrato	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SURE HISPANIA	RFz 16*	571325
SURE-PRESS	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
System WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
System WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TERMICALINE Termipex	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁵⁾	571855
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press serie 800	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
THISA	RFz 16*	571325
Thisa multiplus	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TIEMME	RFz 16*	571325
Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Tréfirmétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
UNICAL AG	U 16*	570765
MAX MULTIPLEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
UNIDELTA DeitAll	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Uponor Unipipe	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	UP 40	570790
	U 40	570795
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Uponor MLC-G ²⁾	UP 20 ²⁾	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Variotherm	TH 11,6*	570482
System TH	TH 16*	570460
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Pexfit	VX 16*	571635
Pro Fosta	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit	VX 16*	571635
Pro Plus	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572818
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512	
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572818
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512	
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572815
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512	
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512
	Viega Profipress Therm	V 12
V 15		570115
V 18		570125
V 22		570135
V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾		574502
V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾		574504
V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾		574506
V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾		574508

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega ProPress	VUS ½"	571770
System USA	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
XL-C/XL-S	VUSF 2½" (PR-3B) ^{(3) (6)}	572819
XL-C/XL-S	VUSF 3" (PR-3B) ^{(3) (6)}	572820
XL-C/XL-S	VUSF 4" (PR-3B) ^{(3) (6)}	572821
Viega Propress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
GAS System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
Viega Sanfix Fosta ²⁾	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress Inox	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572822
	VR 88,9 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572823
	VR 108,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572824
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{(3) (6)}	572818
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Viessmann	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	VSH MultiPress	U 14*	570760
		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
U 32		570785	
U 40		570790	
VSH XPress Carbon	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 ⁽¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ⁽¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ⁽³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ⁽³⁾	572708	
VSH XPress Copper	M 15	570110	
	M 18 ⁽¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ⁽¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ⁽³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ⁽³⁾	572708	
	VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
		M 18 ⁽¹⁾	570120
		M 22	570130
M 28 ⁽¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ⁽³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ⁽³⁾		572708	
VSH XPress Copper Solar		M 15	570110
		M 18 ⁽¹⁾	570120
		M 22	570130
	M 28 ⁽¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ⁽³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ⁽³⁾	572708	
	VSH XPress Stainless	M 15	570110
		M 18 ⁽¹⁾	570120
		M 22	570130
M 28 ⁽¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ⁽³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ⁽³⁾		572708	
Walter Meier Metalplast		U 16*	570765
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
Watts MTR Art press	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ⁽³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ⁽³⁾	572828	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	US ¾"	571450	
	US ½"	571455	
	US ¾"	571460	
	US 1"	571465	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 1¼"	571470	
	US 1½"	571475	
	US ¾"	571450	
	US ½"	571455	
	US ¾"	571460	
	US 1"	571465	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	US 1¼"	571470	
	US 1½"	571475	
	U 16 (½")	570765	
	U 20 (¾")	570775	
	U 25 (¾")	570780	
	U 32 (1")	570785	
Wavin Tigris K1	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
Wavin Tigris M1	U 50	570795	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
U 40	570790		
U 50	570795		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress	M 12	570100	WeeConPress	M 12	570100	Zetaesse	TH 14*	570455
Alu	M 15	570110	Kupfer	M 15	570110	Multistrato	TH 16*	570460
	M 18	570120		M 18	570120	EUROPEX	TH 18*	570465
	M 22	570130		M 22	570130		TH 20*	570470
	M 28	570140		M 28	570140		TH 26*	570475
	M 35	570150		M 35	570150		TH 32	570480
	M 42 (4G)	570160		M 42 (4G)	570160		U 14*	570760
	M 54 (4G)	570170		M 54 (4G)	570170		U 16*	570765
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		M 42 (PR-3S)3)	572706		U 18*	570770
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		M 54 (PR-3S)3)	572708		U 20*	570775
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520		M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	Zetaesse	TH 14*	570455
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	Multistrato	TH 16*	570460
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	ISOPEX	TH 18*	570465
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		TH 20*	570470
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		TH 26*	570475
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		TH 32	570480
	V 12	570107	WeeConFlex	TH 16*	570460		U 14*	570760
	V 15	570115	MVR	TH 20*	570470		U 16*	570765
	V 18	570125		TH 26*	570475		U 18*	570770
	V 22	570135		TH 32	570480		U 20*	570775
	V 28	570145		TH 40	570485	Zetaesse Rame	TH 14*	570455
	V 35	570155		TH 50 (S)	572400	HydroSAN	TH 16*	570460
	V 42	570165		TH 63 (S)	572405		TH 20*	570470
	V 54	570175					U 14*	570760
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	WEFA PLASTIC	H 16*	570320		U 16*	570765
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	WEFATHERM-	H 20*	570350		U 20*	570775
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	PRESS	H 26*	570370			
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508		H 32	570380	Zetaesse Rame	TH 14*	570455
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510				ThermoSAN	TH 16*	570460
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	WEM	H 16*	570320		TH 20*	570470
	SA 12	570930		U 16*	570765		U 14*	570760
	SA 15	570935	WIELAND	TH 14*	570455		U 16*	570765
	SA 18	570940	cuprotherm	TH 16*	570460		U 20*	570775
	SA 22	570945		TH 18*	570465			
	SA 28	570950	CTX	TH 20*	570470	ZEWOTHERM	TH 12*	570452
	SA 35	570955		TH 26*	570475		TH 16*	570460
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710					TH 17*	570462
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	Winkler	TH 14*	570455		TH 18*	570465
				TH 16*	570460		TH 20*	570470
WeeConPress	M 12	570100		TH 18*	570465		TH 26*	570475
C-Stahl	M 15	570110		TH 20*	570470		TH 32	570480
	M 18	570120		TH 26*	570475		TH 40	570485
	M 22	570130		TH 32	570480		TH 50 (S)	572400
	M 28	570140		TH 40	570485		TH 63 (S)	572405
	M 35	570150		TH 50 (S)	572400			
	M 42 (4G)	570160	WKS-Press	TH 14*	570455	ZURN	US ¾**	571450
	M 54 (4G)	570170		TH 16*	570460	INDUSTRIES	US ½**	571455
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		TH 17*	570462	ZURN PEX	US ¾**	571460
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		TH 20*	570470		US 1**	571465
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520		TH 26*	570475		US 1 ¼"	571470
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		TH 32	570480		US 1 ½"	571475
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		TH 40	570485		US 2"	571477
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526						
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	XtraConnect	F 16*	570715			
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		F 20*	570725			
				F 26*	570730			
WeeConPress	M 12	570100		F 32	570735			
Inox	M 15	570110		H 16*	570320			
	M 18	570120		H 20*	570350			
	M 22	570130		H 26*	570370			
	M 28	570140		H 32	570380			
	M 35	570150		TH 16*	570460			
	M 42 (4G)	570160		TH 20*	570470			
	M 54 (4G)	570170		TH 26*	570475			
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		TH 32	570480			
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		U 16*	570765			
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520		U 20*	570775			
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522		(NW 26) U 25*	570780			
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524		U 32	570785			
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526		VP 16*	570910			
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528		VP 20*	570915			
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530		VP 32	570925			

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 158.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 28.10.2013. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců



REMS lisovací kleště se 2 výklopnými lisovacími čelistmi Monoblock. Nejprodávanejší standardní provedení.



REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubově výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.



REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubově výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.



Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.



REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.



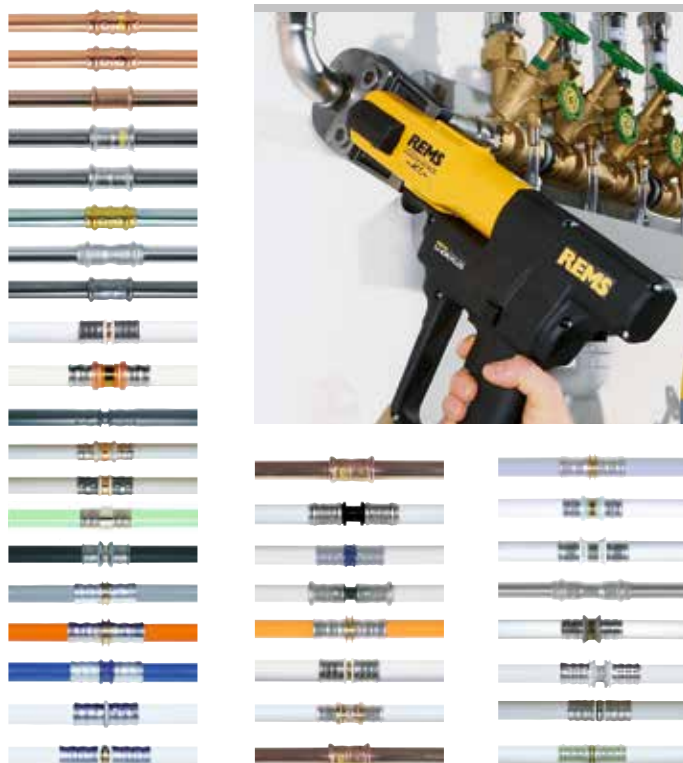
REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B) se 2 lisovacími čelistmi k lisování na obtížně přístupných místech, s mezikleštěmi.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Mezikleště Z1 k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B)	574500
Mezikleště Z2 k pohonu lisovacích kroužků REMS (PR-3S) 42–54 mm	572795
Mezikleště Z4 k pohonu lisovacích kroužků REMS (PR-3B) 75 mm	572801
Mezikleště Z5 k pohonu lisovacích kroužků REMS (PR-3B) VF/VR 64–108 mm a VUSF/VUSR 2½–4"	572802
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	570295
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro jednu mezikleště a 4 lisovací kroužky (PR-3B) VF 64,0–108,0 mm/VR 76,1–108,0 mm/VUSF 2½–4"/VUSR 2½–4"	572809
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516



Potvrzení způsobilosti



Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 160.

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe a Viega Profipress. Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

Zkouška způsobilosti podle DVGW VP 614/625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW VP 614/625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.



Pitná voda



Plyn

Úmluvy o převzetí záruk



Kvalitní německý výrobek

Spolehlivý a bezpečný: REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace

(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
dále jen "ZVSHK",

Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov

(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
dále jen "BTGA",

Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace

(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
dále jen "VDKF",

Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov

(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
dále jen "suissetec"

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální lis REMS Mini-Press ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press E
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press ACC
- REMS lisovací kleště (lisovací čelisti)
- REMS lisovací kleště Mini (lisovací čelisti)

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanita, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojmiru Böhma: mojmir.boehm@rems.de

REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitů pro přesné vedení závitové tyče během dělicího cyklu. Části kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně, pro dělicí místa bez otfepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělicí zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisů jiných výrobců. Všechny dělicí kleště označené * mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.



Rozsah dodávky

REMS dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M6–M12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS dělicí kleště M 6*	M 6	571890	
REMS dělicí kleště M 8*	M 8	571895	
REMS dělicí kleště M 10	M 10	571865	
REMS dělicí kleště M 12	M 12	571870	



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Dělicí vložky M 12, pár	M 12	571871	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 6 dělicích kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm		570295	



REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisů jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

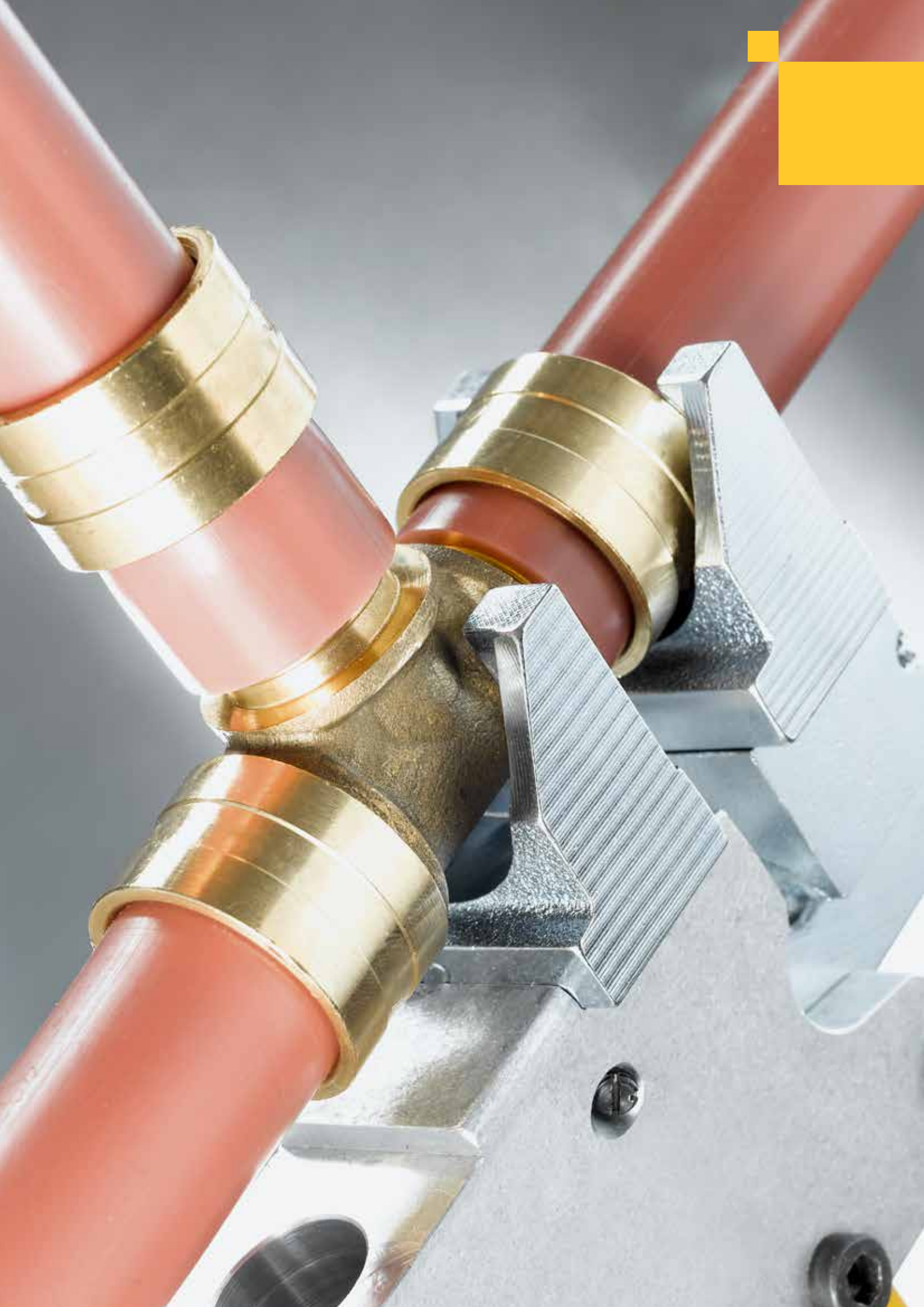
REMS kabelové nůžky. Nůžky na kabely se 2 kusy vyměnitelných kabelových břitů pro elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). V kartonu.

Označení	Obj.č.	
Kabelové břity, sada 2 kusů	571887	





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kabelové břity, sada 2 kusů	571889	





Axiální lisování

	Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L	164
	Ruční axiální lis	166
	Lisovací hlavy	167
	Akumulátorový axiální lis 40 Lisovací hlavy	169

REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, praktický elektrický přístroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování \varnothing 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 ACC – univerzální do \varnothing 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladové výhodné skladování.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 167–168). Volitelné lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 s akumulátorem jen 2,9 kg, jen 29 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L s akumulátorem jen 3,1 kg, jen 32 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí \leq 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí \leq 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práci také na těžko přístupných místech. Prodloužení ke zvětšení upínacího odstavu tlakových spojovacích kroužků, také na zdvojené lisování, jako příslušenství. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 174–177).



←ACC→
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
aquatherm,
Brasstech,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
Würth

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS



←ACC→
Automatic Circuit Control

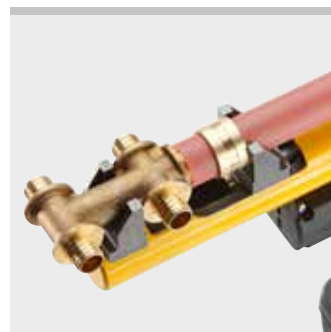
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
AC-FIX,
EUROP FLUIDES
MAXITUB,
SURE HISPANIA,
THISA

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

Tested by electro:suisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
573033	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
573034	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Combi Set

Místo a hmotnost šestiřící Combi Set, složený z REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC. K rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek a k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Detaily k REMS Akku-Ex-Press P ACC viz strana 175. **Výhoda:** jen 1 kufr z ocelového plechu pro REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC, rozšiřovací hlavy a lisovací hlavy. Cenová výhoda.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic. Místo a hmotnost šestiřící Combi Set, složený z pohonných strojů REMS Ax-Press 25 ACC k výrobě spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm, se 40 mm zdvihem, k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm, a REMS Akku-Ex-Press P ACC k rychlému rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. 2 kusy akumulátoru Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
573035	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Lisovací hlavy viz. str. 167–168.	

Rozšiřovací hlavy P viz. str. 177.

REMS Ax-Press 25 ACC pohonný stroj, bez akum.	573003
REMS Ax-Press 25 L ACC pohonný stroj, bez akum.	573004
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akum.	575008
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro akumulátorový axiální lis a akumulátorový rozšiřovač trubek.	573284
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200



Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm.
Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný.
Jen 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm.
Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.

Kompletní sortiment lisovacích hlav
REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 167–168). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen**) pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisovacích vložek díky pružinové západce.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press HK pohonné zařízení. Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302	

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press H pohonné zařízení. Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací hlavy viz. str. 167–168.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437	
Kufřík s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352	

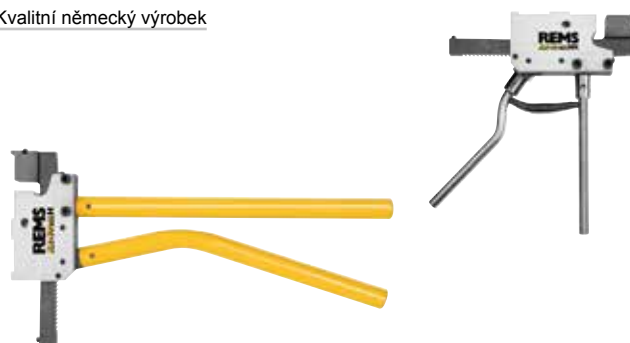
Patent ES 2 273 563
 Patent FR 05 03513
 Ohlášen patent DE

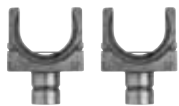


Např.
 AC-FIX,
 aquatherm,
 Comap,
 PB TUB,
 RIQUIER,
 ROTEX,
 SURE HISPANIA,
 TECE,
 THISA,
 VELTA-EUROJAUGE



Kvalitní německý výrobek





REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
Lisovací hlava Basic 20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
Lisovací hlava Basic 25, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
Lisovací hlava Basic 32, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
Lisovací hlava UNI T/L (kus)	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem



REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.
Opěrný čep 3/8"	3/8	573647
Opěrný čep 1/2"	1/2	573648
Opěrný čep 3/4"	3/4	573649



REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

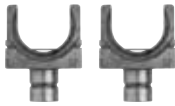
Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.



Lisovací hlavy Uni



UNI T/L



Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
aquatherm	AT 16	2			•		573120	
	AT 20	2			•		573122	
	AT 25	2			•		573124	
	AT 32	2			•		573126	
	AT 40	2			•		573128	
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
BRASELI	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	Brass & Fittings	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
		UNI 20	2	•	•	•	•	573636
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
Brasstech Raptor/Metalplex/Raptor 2/MULTItermoSAN	ME 14	2			•		573100	
	ME 16	2			•		573102	
	ME 20	2			•		573106	
	ME 26	2			•		573108	
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
General Fittings Serie 3400 PEX	RE 16	2			•		573160	
	RE 20	2			•		573162	
	RE 25	2			•		573172	
	RE 32	2			•		573178	
	RO 16	2			•		573184	
	RO 20	2			•		573186	
	General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RE 16	2			•		573160
		RE 20	2			•		573162
RE 25		2			•		573172	
RE 32		2			•		573178	
RO 16		2			•		573184	
RO 20		2			•		573186	
General Fittings Serie 3700 PEX		TC 12/14/16	2			•		573360
		TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367	
	TC 32	2			•		573370	
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360	
	TC 18/20	2			•		573364	
	TC 25	2			•		573367	
	TC 32	2			•		573370	
General Fittings Serie 5400	ME 14	2			•		573100	
	ME 16	2			•		573102	
	ME 20	2			•		573106	
	ME 26	2			•		573108	
IVT PRINETO	IV 16	3			•		573320	
	IV 20	3			•		573325	
	IV 25	3			•		573330	
	IV 32	3			•		573335	
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628		

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
PB TUB Sertiglass	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			•		573164	
	RH 16	2			•		573166	
	RH 20	2			•		573170	
	RH 25	2			•		573154	
	RH 32	2			•		573156	
	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
		RH 20	2			•		573170
RH 25		2			•		573154	
RH 32		2			•		573156	
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160	
	RE 20	2			•		573162	
	RE 25	2			•		573172	
	RE 32	2			•		573178	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166	
	RH 20	2			•		573170	
	RH 25	2			•		573154	
	RH 32	2			•		573156	
REVEL	RV 16	2			•		573400	
	RV 20	2			•		573402	
	RV 25	2			•		573404	
	RV 32	2			•		573406	
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
ROTEX	RO 12	2			•		573180	
	RO 16	2			•		573184	
	RO 20	2			•		573186	
	RO 25	2			•		573188	
	RO 32	2			•		573190	
Seppelfricke SD Sistemi Italia SYLVER	RH 16	2			•		573166	
	RH 20	2			•		573170	
	RH 25	2			•		573154	
	RH 32	2			•		573156	
Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROFlex	RH 16	2			•		573166	
	RH 20	2			•		573170	
	RH 25	2			•		573154	
	RH 32	2			•		573156	
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2			•		573360	
	TC 18/20	2			•		573364	
	TC 25	2			•		573367	
	TC 32	2			•		573370	
TERSIA-Pex	IV 16	3			•		573320	
	IV 20	3			•		573325	
	IV 25	3			•		573330	
	IV 32	3			•		573335	
THISA plus THISA PEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•					

REMS Ax-Press 40

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 Li-Ion – medvědí síla do Ø 32 mm.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 5,5 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav (**Patent US 6,415,641**). Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskové, bezvadné lisování. Vysoce výkonný elektrohydraulický pohon, mimoose pístové čerpadlo s robustní planetovou převodovkou. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V. iako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion /Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Lisovací hlavy REMS odpovídající příslušnému systému s tlakovými kroužky. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlakovými kroužky	Obj.č.
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/MULTitermoSAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573061 573064
Set LR 20-22-25	Logstor	573064
Basic-Pack	bez lisovacích hlav	573060

Příslušenství

REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
CONVAL	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
General Fittings Serie 5400	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
Označení	Obj.č.	
REMS Ax-Press 40 Li-Ion pohonný stroj, bez akum.	573006	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	573282	
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200	



REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

Patent
US 6,415,641

Např.
Brasstech
CONVAL
General Fittings
Georg Fischer pfcí
Logstor

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.
Logstor	ME 16, sada 2 kusů	573102
	LR 20, sada 2 kusů	573430
	LR 22, sada 2 kusů	573432
	LR 25, sada 2 kusů	573434
	LR 28, sada 2 kusů	573436
	LR 32, sada 2 kusů	573438





Rozšiřování Vyhrdlování

	Ruční rozšiřovač trubek Cu	172
	Rozšiřovací hlava Cu	172
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu	173
	Jednoruční rozšiřovač trubek	174
	Ruční rozšiřovač trubek P	174
	Akumulátorový rozšiřovač trubek P	175
	Rozšiřovací hlava P	177
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Q & E	178
	Elektrohydraulický rozšiřovač trubek Q & E	179
	Ruční vyhrdlovač trubek	180
	Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek	181

Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.

Měkké měděné trubky $s \leq 1,5$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké hliníkové trubky,
měkké přesné ocelové trubky $s \leq 1,2$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké nerezové ocelové trubky $s \leq 1$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami.
Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Setřete pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press Cu Set. Ruční rozšiřovač trubek $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Měkké měděné trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ mm, měkké nerezové ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufříku z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}$ "	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020



Příslušenství

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací hlava Cu	8	150100
(vhodná i pro REMS	10	150105
Akku-Ex-Press Cu ACC	12	150110
a rozšiřovací kleště	14	150120
(jiných výrobců)	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
	$\frac{3}{8}$ "	150220
	$\frac{1}{2}$ "	150225
	$\frac{5}{8}$ "	150230
	$\frac{3}{4}$ "	150235
	$\frac{7}{8}$ "	150240
	1"	150245
	$1\frac{1}{8}$ "	150250
Rozšiřovací kleště Cu		150500
Kufřík z ocelového plechu s vložkou		150600



REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí na rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek pro instalaci trubek bez fitinků. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky $s \leq 1,5$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky $s \leq 1,2$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "
Měkké nerezové ocelové trubky $s \leq 1$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – rychlé a snadné elektrické rozšiřování až do $\varnothing 42$ mm. S automatickým zpětným chodem

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty -10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek. Měkké měděné trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", $s \leq 1,5$ mm, měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky, $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", $s \leq 1,2$ mm, měkké nerezavějící ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", $s \leq 1$ mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575016

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlava Cu viz. str. 177.	
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	575006
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovitě rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Ex-Press H. Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

	Obj.č.	
	150550	

REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 177). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press P Set. Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia	150028
Set RH MKV 16-20-25	NEROflex/SYLVER REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	150022
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700	150025

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílym týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 177.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 177.		
Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°)	150510	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	150600	



Kvalitní německý výrobek

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
Würth



REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Výsoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575018

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

REMS rozšiřovací hlavy P

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814
	RO VA 16 × 2,2	150851
	RO VA 20 × 2,8	150890
	RO VA 25 × 3,5	150918
	RO VA 32 × 4,4	150919
Označení		Obj.č.
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akumulátoru		575008
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah		571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah		571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W		571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V		571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou		578290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 97		175200



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Např. ROTEX



REMS Akku-Ex-Press P

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s vypínacím signálem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s vypínacím signálem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm.

Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 177). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akustický signál po úspěšně dokončeném procesu rozšiřování. Rozšiřovací hlavy zůstávají až do přepnutí na zpětný chod otevřené. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s vypínacím signálem, s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575019

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 177.	
REMS Akku-Ex-Press P pohonný stroj, bez akumulátoru	575009
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
Würth



Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.

REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX	RH HIS 16 x 2,2	150849
	RH HIS 20 x 2,8	150888
	RH HIS 25 x 3,5	150916
	RH HIS 32 x 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RH MKV 16,2 x 2,6	150858
	RH MKV 20 x 2,9	150897
	RH MKV 25 x 3,7	150926
	RH MKV 32 x 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 x 1,1	150812
	RH 16 x 1,5	150846
	RH 20 x 1,9	150886
	RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
	RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 x 2,0	150868
	RH HAS 20 x 2,0	150887
	RH HAS 25 x 2,3	150915
	RH HAS 32 x 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 x 2,2	150849
	RH HIS 20 x 2,8	150888
	RH HIS 25 x 3,5	150916
	RH HIS 32 x 4,4	150945
	RH HIS 40 x 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 x 2,6	150858
	RH MKV 20 x 2,9	150897
	RH MKV 25 x 3,7	150926
	RH MKV 32 x 4,7	150952
	RH MKV 40 x 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 x 1,5	150846
	RH 20 x 1,9	150886
	RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
	RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia NEROflex/SYLVER	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943



Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování \varnothing 16–40 mm
 \varnothing 1/2–1 1/2"

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do \varnothing 40 mm. Superlehké, supermalé, superovladatelné. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do \varnothing 40 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy, ručně a hydraulicky.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do \varnothing 16–40 mm, \varnothing 1/2–1 1/2". Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575015

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	575005
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 97	175200



REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, ruční elektrický přístroj pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 5,8 mm
-------------	------------------------------------

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 63 mm. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", ručně a hydraulicky. Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½", jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,3 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 5,8 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítočným vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 54–63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.
	575017

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Adaptér 16–40 mm, ½–1½" na upevnění originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–2".	575100
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280



Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.

Výhoda systému

Pouze jeden druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměněm.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min⁻¹ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otěrů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 183.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Hurrican Set. Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadující údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky \varnothing mm/palce	Obj.č.
Vyhrdlovací nástroj	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600



Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem na racionální rozšiřování měkkých a tvrdých trubek za studena pro instalaci bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žihání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořizování. Setříté pájená místa, pájící materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrovaný svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min⁻¹ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normově odpovídající, extra dlouhá objímka bez žihání za několik vteřin.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 183.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Twist Set. Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadující žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky \varnothing mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací nástroj	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena při instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

Vyhrdlování:

Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Rozšiřování:

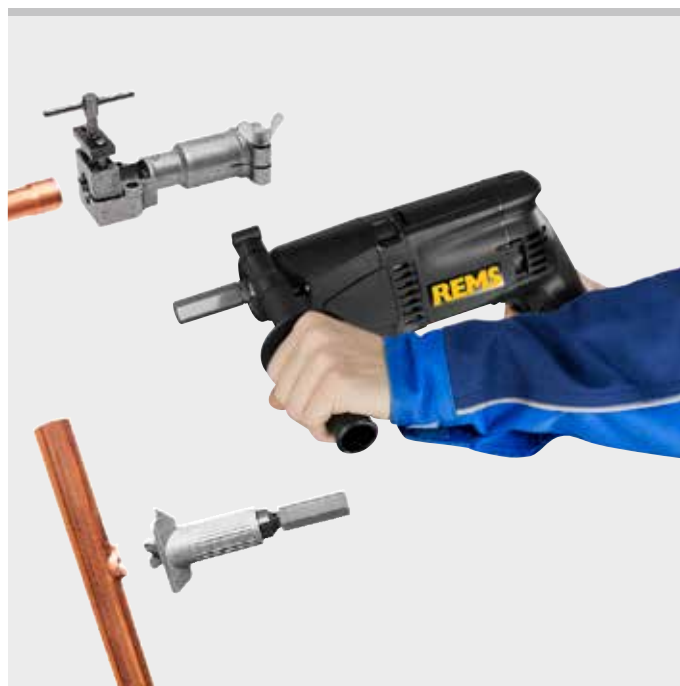
Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami.
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.**

**REMS Twist – vyrobte si objímky sami.
Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.**

Combi Set – nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 181–182).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, vyhrdlování \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Pohonná jednotka s šestihlanným unášěčem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným krouživým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

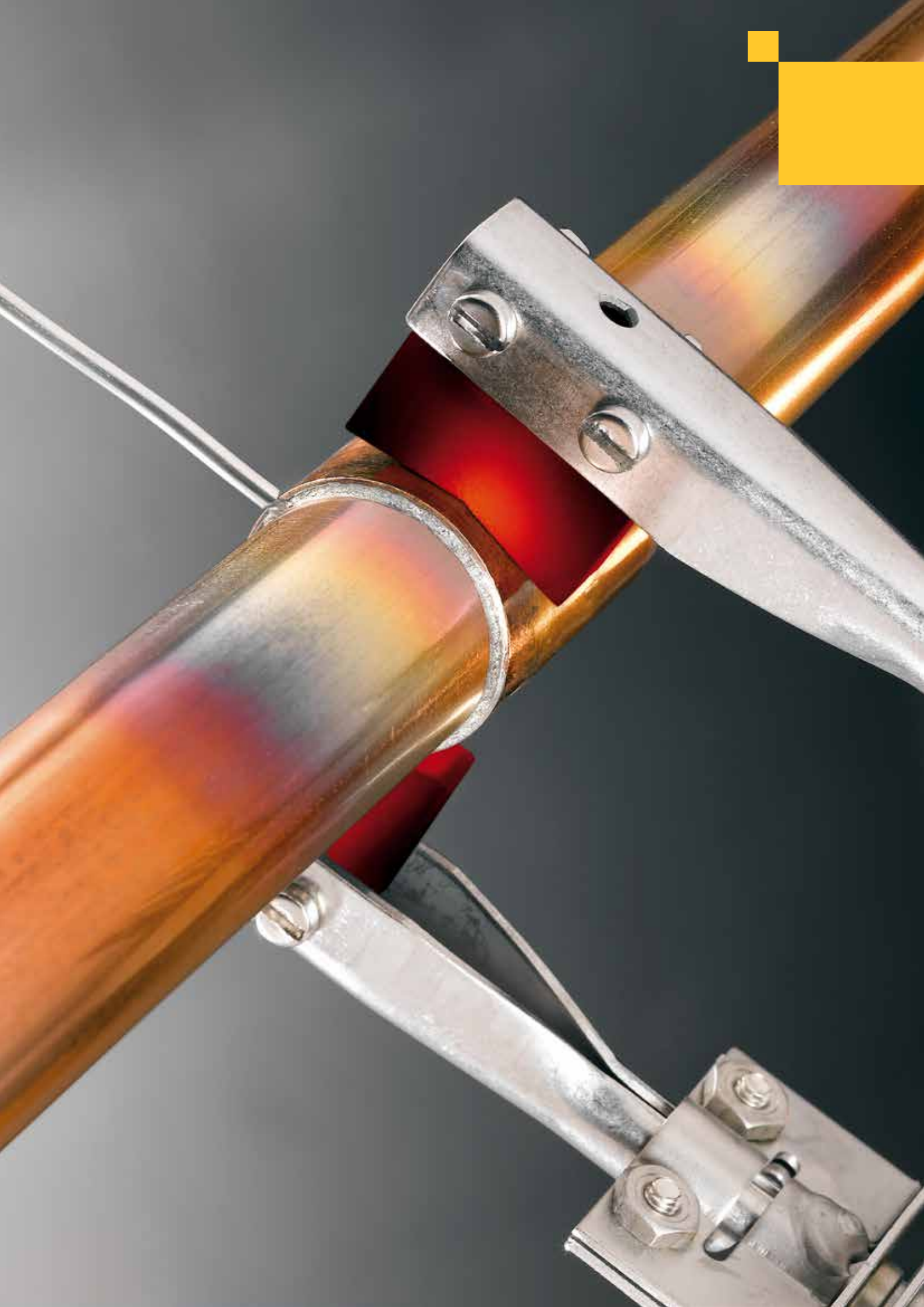
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Trubky \varnothing mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací nástroje	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
Vyhrdlovací nástroje	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600





Pájení

	Čistící žínka	186
	Elektrické pájecí kleště	186
	Elektrický pájecí přístroj	187
	Turbo-plynový pájecí hořák	188
	Měkká pájka a pasta	189

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez záclupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

Rozsah dodávky

REMS Cu-Vlies. Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.
	160300



Kvalitní německý výrobek

REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tepelný výkon	800°C

REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hot Dog 2. Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.
	163020

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS materiál pro pájení viz. str. 189.	
Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou	163350



REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 ½"
Tepelný výkon	900°C

REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry. D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.



Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 kusy prizmatických elektrod v kartonu.

	Obj.č.
	164011

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 4 kusy prizmatických elektrod, 2 kusy tyčkových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 fezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čistících žinek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	164050

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Prizmatická elektroda, sada 2 kusů	164111
Prizmatická elektroda s držákem, sada 2 kusů	164110
Tyčková elektroda, sada 2 kusů	164115
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250

REMS materiál pro pájení viz. str. 189.



REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.

Měděné trubky $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 1950°C

REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.



Rozsah dodávky

REMS Blitz. Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G $\frac{3}{4}$ LH. Koncovka hadice a převlečná matka G $\frac{3}{4}$ LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	160010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 189.		
Vysokotlaká hadice 3 m, G $\frac{3}{4}$ LH	152106	
Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)	152109	



REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.

Měděné trubky aj. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 2500°C

REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

Jen acetylen

Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.



Rozsah dodávky

REMS Macho. Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G $\frac{3}{8}$ " LH. Koncovka hadice a převlečná matka G $\frac{3}{8}$ " LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	161010	

Příslušenství

REMS materiál pro pájení viz. str. 189.

REMS Lot Cu 3

Měkká pájka S-Sn97Cu3, EN 29453

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Podle DVGW pracovní listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot Cu 3. 250 g cívka drátu měkké pájky S-Sn97Cu3, EN 29453, \varnothing 3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Obj.č.
	160200



Kvalitní německý výrobek

REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavicí přísady 3.1.1.C, EN 29454-1

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavicích přísad, tavicí přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se sníží nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

Rozsah dodávky

REMS Paste Cu 3. 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavicí přísady 3.1.1.C, EN 29454-1, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-kontrolní označení FI 038. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.
	160210



Kvalitní německý výrobek

REMS Lot P6

Tvrdá pájka B-Cu94P-710/890, EN 1044

Tvrde pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710–890°C

REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvlášť pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek. Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot P6. 1 kg tvrdé pájky (tyčky) B-Cu94P-710/890, EN 1044, \varnothing 2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.
	160220





Zmrazování



Zmrazovač trubek CO₂

192



Elektrický zmrazovač trubek

193

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky

Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.

REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezníčitelné zmrazovací manžety.

Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručují extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu zmrazovacího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídatnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezníčitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Eskimo Set. Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Po 2 kusech zmrazovacích manžet v 10 různých velikostech pro celkový pracovní rozsah, připojení na láhev s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.
	130002

Příslušenství

Osazení	Velikost	Obj.č.	
Zmrazovací manžeta	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		2"	60 mm
Vysokotlaká hadice 2 m		130415	
T-rozdělovač pro další manžety		130207	
Uzavírací matice		130209	
Dvojitá vsuvka		130208	
Rukojeť s injektorem		130410	
Kufr s vložkou		130430	



Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: R-404A, bez freonů.

REMS Frigo 2 – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelovou trubku za pouhých 9 min*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované.

Výhoda systému

Jen jeden zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø 1/4–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorách. Zmrazovací médium R-404A. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

Zmrazovací hlavy

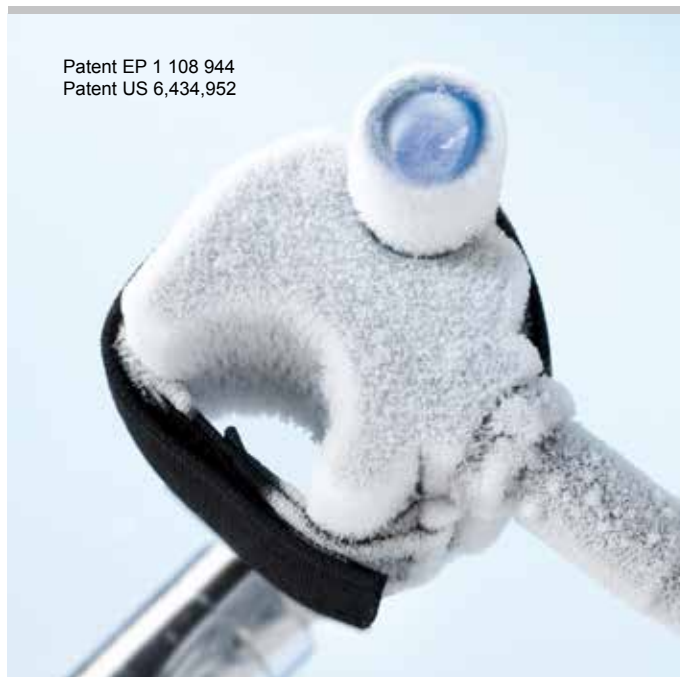
Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø 1/4–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

Hadice na zmrazovací médium

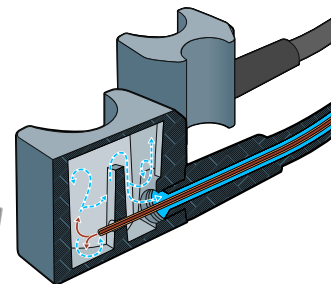
Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

LCD-digitální teploměr

LCD-digitální teploměr pro přesné zobrazování teploty přímo na místě zmrazování jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Super rychle do 2"



Rozsah dodávky

REMS Frigo 2 Set. Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2 upínací pásky, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø 1/4–1/4", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu.

	Obj.č.
	131011

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Set vybavení do 2", 60 mm	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160	
Zmrazovací vložka, sada 2 kusů	1/8"	10, 12 mm	131110
	1/2"		131156
		54 mm	131157
		60 mm	131158
LCD-digitální teploměr		131115	



*teplota prostředí/vody cca. 18°C.



Inspekce trubek a kanálů

Čištění trubek a kanálů

	Kamerové endoskopy	196
	Elektronické kamerové inspekční systémy	200
	Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	202
	Elektrický přístroj na čištění trubek	203
	Elektrické stroje na čištění potrubí	204

Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem k nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.

REMS CamScope Wi-Fi – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí.

Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka

Kontrolní jednotka s Wi-Fi přenosovým standardem k bezdrátovému přenosu obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android nebo iOS. Je nutný uživatelský software REMS pro operační systémy Android nebo iOS.

Uživatelský software

Uživatelský software REMS CamScope App ke sledování výsledků inspekce v reálném čase na displeji s vysokým rozlišením smartphonu/tabletu. Hlasový záznam k jednoduchému komentování během nahrávání videa. Okamžitá reprodukce uložených záznamů nebo přesměrování přes e-mail na jiné přístroje k jednoduché dokumentaci. Uživatelský software REMS zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640×480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamScope Wi-Fi Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem. K nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS*. Kontrolní jednotka se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175140
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175141
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175142

*Je nutný uživatelský software REMS CamScope App. Zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Sada kamery a kabelu Color 16-1 , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90° , 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106
Sada kamery a kabelu Color 9-1 , barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm , tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105



Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.

REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. POUŽITELNÉ RŮZNÉ SADY KAMERY A KABELU. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

Kontrolní jednotka s barevným displejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 88 mm, 320 × 240 pixelů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Zásuvka pro kartu MicroSD s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. REMS CamScope S s 3-násobným digitálním zvětšením. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrávání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrávání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístroje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdiřka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

Akumulátorový und síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronikou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamScope Li-Ion Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175111
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112



Rozsah dodávky

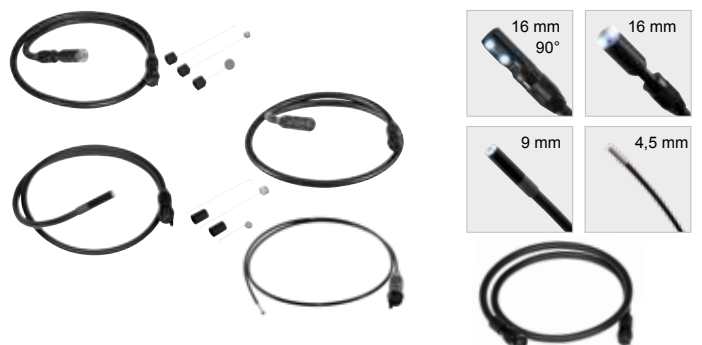
REMS CamScope S Li-Ion Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175131
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Sada kamery a kabelu Color 16-1 , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90° , 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106
Sada kamery a kabelu Color 9-1 , barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm , tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105



Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Trubky Ø (40) 50–150 mm

Kanály, komíny, jiné duté prostory

REMS CamSys Li-Ion – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. S elektronickým počítáním metrů. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Výhoda systému

Jen jedna kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové připoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologie pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 121 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2-násobné zvětšení a možnost zrcadlového zobrazení. Zásuvka pro SD-kartu s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Datum a čas záznamu jakož i hloubka zasunutí kamery mohou být volitelně uloženy do snímku a do videozáznamu. Během záznamu videa mohou být navíc zachyceny snímky, aniž by byl záznam videa narušen. Okamžité přehrávání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdíčka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 330 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrné jasné osvětlení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,5 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s volitelně 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu Ø 3,6 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby od Ø 40 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem z vysoce pevného polyakrylu se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a integrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů.

Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 10 K. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Pro trubky Ø 40–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color 10 K se speciální barevnou kamerovou hlavou Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 10 m posuvného kabelu Ø 3,6 mm s označením délky, velmi ohebného, v kabelovém koši.

	Obj.č.	
	175008	



Rozsah dodávky

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 30 H. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Pro trubky Ø 40–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu, čase a hloubce zasunutí. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color 30 H se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů.

	Obj.č.	
	175010	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS CamSys Li-Ion Basic-Pack Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175000	
Sada kamery a kabelu S-Color 30 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50–150 mm.	175011	
Sada kamery a kabelu S-Color 10 K. Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 3,6 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby od Ø 40 mm.	175016	
Vodící těleso Ø 62 mm, sada 2 kusů	175057	
Vodící těleso Ø 100 mm	175058	
Ochranný kryt s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek	175026	
Kufr s vložkou	175018	



REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.



Rozsah dodávky

REMS Pull-Push. Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300	



REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky \varnothing 20–50 (75) mm
Pro spirály \varnothing 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčkem.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněného skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtáčkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček \leq 300 min⁻¹. Šestihranný unášec pro elektrický pohon v krytu bubnu.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra. Přístroj na čištění trubek na trubky \varnothing 20–50 (75) mm, s ruční klikou a 6-ti hranným unášečem pro vrtáčky/vrtací šroubováky. Pro čistící spirály \varnothing 6, 8 a 10 mm. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčko. Spirála \varnothing 8 mm, délka 7,5 m.. V kartonu.

	Obj.č.	
	170010	



Příslušenství

Označení	\varnothing × délka	Obj.č.
Spirály k čištění trubek	8 mm × 7,5 m	170200
	10 mm × 10 m	170205
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201



Elektrický přístroj na čištění trubek s automatickým posuvem spirály vpřed a zpět. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky \varnothing 20–50 (75) mm
Pro spirály \varnothing 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra A – Rychlé odstranění ucpání. S automatickým posuvem spirály vpřed a zpět.

Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,2 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo skrz síta nebo kříže v umyvadlech a výlevkách.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vlnutí spirály.

Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 550 min⁻¹ (tlačítko „přidávání plynu“).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra A. Elektrický přístroj na čištění trubek s automatickým posuvem spirály vpřed a vzad, na trubky \varnothing 20–50 (75) mm. Pro čisticí spirály \varnothing 8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“). Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála \varnothing 8 mm, s jádrem, délka 7,5 m. V kartonu.

	Obj.č.
	170020



Příslušenství

Označení	\varnothing × délka	Obj.č.
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201
Spirály k čištění trubek	10 mm × 10 m	170205
Kufr v složku		185058



Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20–250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čištění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle.
Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min⁻¹. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.

Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami

Rychlootáčivé zařízení, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) resp. 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci, např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. Upínací systém nacházející se vně skříňe stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD). Vodící hadice zabraňuje odhodu čisticí spirály a znečištění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, pérem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředí a žáru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vnitřní spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebením a přesně padnoucí. Okamžitě exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelné čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelné čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínacími čelistmi 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky nesklouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přitlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajištění 'ovávání' jako rukojeť pro přenášení.

Nástroje na čištění trubek

Široký sortiment nástrojů na čištění trubek (strana 206–207), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

Rozsah dodávky

REMS Cobra 22 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010
Set 22	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22×4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012



Rozsah dodávky

REMS Cobra 32 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo/a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 32	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010
Set 22 + 32	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16×2,3 m v koši na spirály, 2 kusy upínacích čelistí 16, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22×4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012



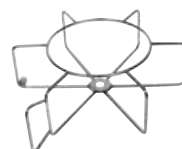
Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Cobra 22 pohonná jednotka s vodící hadicí	172000
REMS Cobra 32 pohonná jednotka s vodící hadicí	174000

Nástroje na čištění trubek viz. str. 206–207.

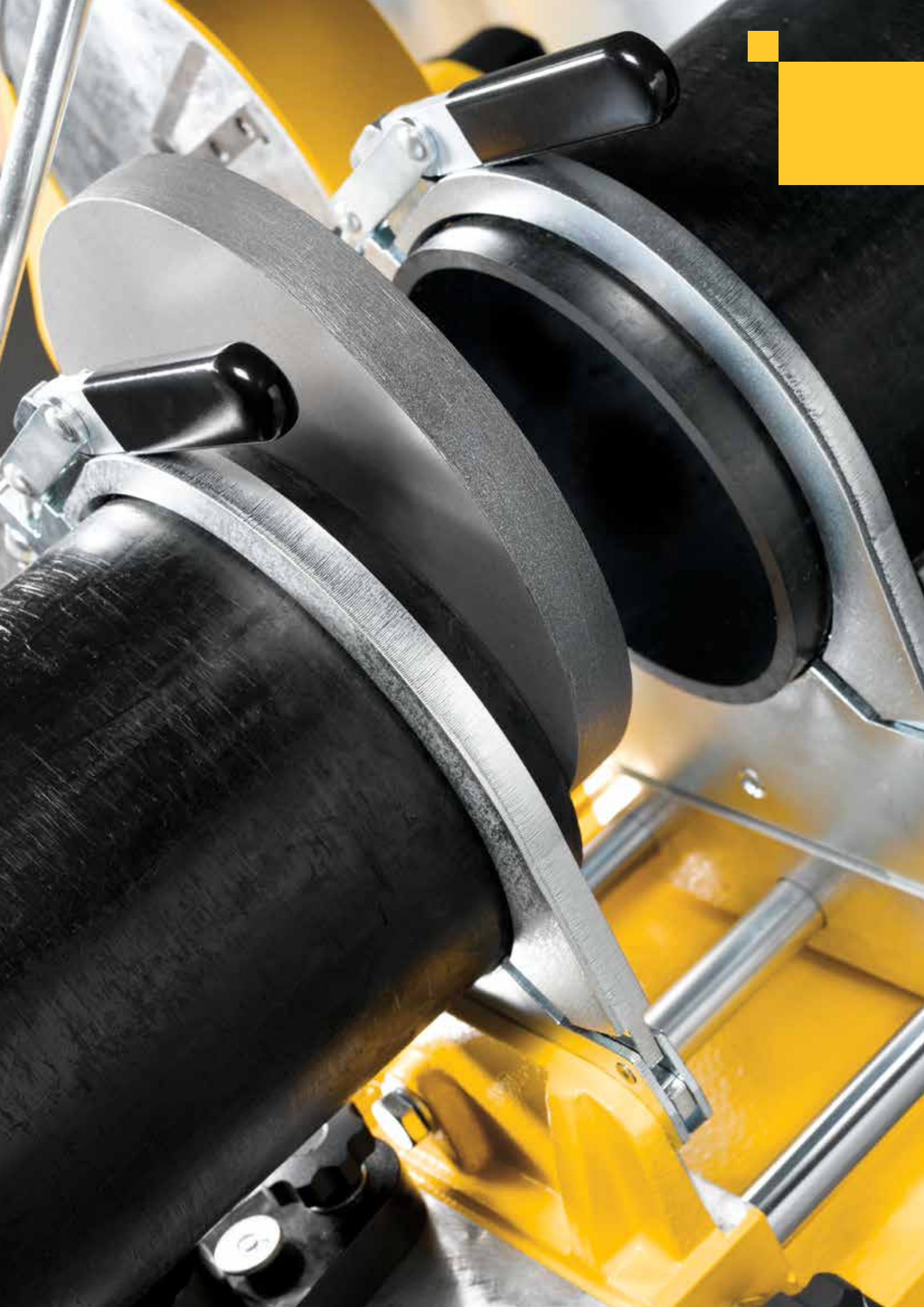


Označení	Velikost	Obj.č.
Sada spirál a nástrojů 16 Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050
Sada spirál a nástrojů 22 Skládá se ze 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051
Sada spirál a nástrojů 32 Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050
Buben adaptéru REMS Cobra 22/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011
Buben adaptéru REMS Cobra 32/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012
Upínací čelisti 16, sada 2 kusů pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101
Spirála k čištění trubek na trubky Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirála k čištění trubek (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirála S k čištění trubek se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
Spirála k čištění trubek s duší Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
Spirála k čištění trubek s duší (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirála k čištění trubek s duší (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukce spirál 22/16 pro spojování dělených spirál různých velikostí	22/16	172154
Redukce spirál 32/22 pro spojování dělených spirál různých velikostí	32/22	174154
Koš na spirály (prázdný)	16 22 32	171150 172150 174150
Kolík k rozpojování spirál k rozpojování bezpečnostního zajištění	16 22/32	171151 172151



Označení	Velikost	Obj.č.	
Přímý vrták pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250	
Soudkový vrták na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265	
Nálevkový vrták speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270	
Vytahovací vrták S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275	
Ozubený listový vrták pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Ozubený křížový vrták Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305	
Křížová vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16	171306	
Ozubená vidlicová řezací hlava Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozměňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Řezač kořenů Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeze vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340	
Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341	
Vodící rukavice, pár k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610	
Vodící rukavice s nýty, levá Vodící rukavice s nýty, pravá k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hovězíny. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612	





Svařování plastových trubek



Přístroj na svařování elektrotvarovek

210



Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním

211



Stroje s topným článkem pro svařování na tupo

212



Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo

216

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40–160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

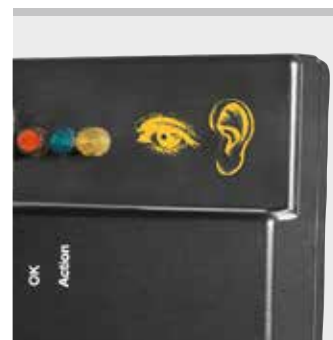
Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvlášť dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostříku vodou.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS EMSG 160. Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. Připojovací vedení 3 m. V kartonu.

	Obj.č.
	261001

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kufr	151615



Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

Topné články podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

Teplota a regulace teploty

Volitelně

- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 FM Set. Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256231

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 EE Set. Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256240



Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
Kufr z ocelového plechu		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 48 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra.
Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS.
Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem.
Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 48 kg. Snadno přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160RS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufř z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.
	252026

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103



REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra.

Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným rotačním momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

Obj.č.
252046



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným krouživým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 250KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínacími čelistmi Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	



Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdovým podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným rotačním momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.



Rozsah dodávky

REMS SSM 315RF. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdový podstavec.

	Obj.č.
	255020

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	255103

Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø ≤ 280 mm

REMS SSG – topný článek podle DVS.

Elektronická regulace teploty.

Kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka Ø ≤ mm	Výkon W	Obj.č.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Držák na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
Kufr z ocelového plechu REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
Ochranný obal pro topný článek REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343





Diamantové jádrové vrtání

Diamantové drážkování a dělení

Mokrý a suchý vysávání

	Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje	220
	Vrtací stojany	228
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky	230
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS	231
	Vrtáky na obklady	232
	Diamantový drážkovací a dělicí stroj	234
	Diamantové dělicí kotouče	235
	Suchý a mokrý vysavač	236

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 102 (132) mm
Zdivo a jiné	do Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 230–231.

REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrtání.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Práci plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojky s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivě navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelné REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 230–231). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 236.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotoúče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 228.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62



Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem Ø 8 mm, šestihřanný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

	Obj.č.	
	180020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S1 pohonný stroj	180000	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 230.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 231.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, viz strana 236		
Další příslušenství viz. str. 228–229.		



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 152 (200) mm
Zdivo a jiné	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 230–231.

REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchody potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

Výhoda systému

Pouze jeden druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadí průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 230–231). Přípojovací závít UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

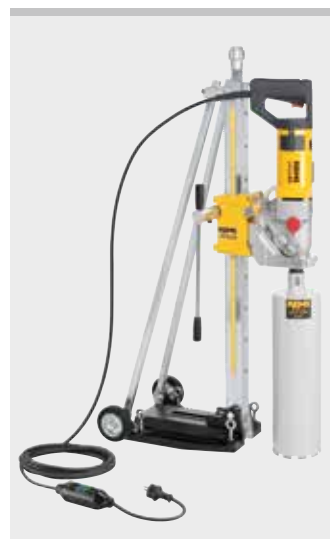
Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 236.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 228.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 152 (200) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180029	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

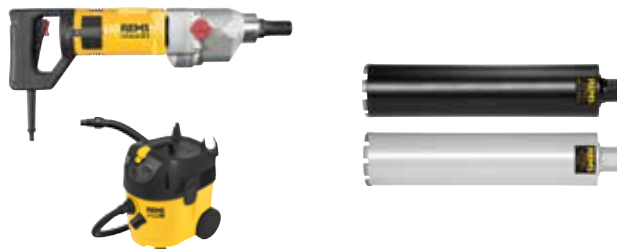
REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180028	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S3 pohonný stroj	180001	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 230.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 231.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, viz strana 236		
Další příslušenství viz. str. 228–229.		



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 162 (200) mm
Zdivo a jiné	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 230–231.

REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxí plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadou průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Sledování teploty vinutí motoru prostřednictvím odporu PTC (Positive Temperature Coefficient) jako ochrana před přehřátím. Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcí kolečkem: 250 min⁻¹ až 500 min⁻¹ (1. stupeň) resp. 600 min⁻¹ až 1200 min⁻¹ (2. stupeň). K regulaci použita tachy-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 230–231). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 236.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.



REMS Simplex 2



REMS Titan

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přízpusobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 228.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed-Regulation. Pro jádrové vrtání v betonu, železobetonu do Ø 162 (200) mm, zdvího a dalších materiálech do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s přípojovacím závitem vrtací korunky UNC 1 1/4 vnějším, G 1/2 vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 min⁻¹ až 500 min⁻¹ (1. stupeň) resp. 600 min⁻¹ bis 1200 min⁻¹ (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokáce. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokáci průtoku a hadicovou přípojkou 1/2". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	183010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdívo a beton.

	Obj.č.	
	183022	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdívo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.	
	183023	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus SR pohonný stroj	183000	
Sada distančních dílů , k dodatečnému upnutí pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 válcových šroubů M 8 x 65	183632	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , indukčně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 230.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 231.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrá vysavač, viz strana 236		
Další příslušenství viz. str. 228–229.		



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan



Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo a jiné \varnothing 40–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 230–231.

REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu \varnothing 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení pro přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojku s možnou blokací průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spoje. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdnou pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jistění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 230–231). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do \varnothing 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu \varnothing 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednoduchých ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovnosti podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou přípojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem \varnothing 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdny vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblym závitem M12 \times 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene \varnothing 15 mm SDS-plus, v kartonu.



REMS Titan

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, příslušitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, do Ø 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

	Obj.č.
	180012

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.
	180030

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení

REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, indukativně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 230.

REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 231.

REMS Pull L / M, suchý a mokrá vysavač, viz strana 236

Další příslušenství viz. str. 228–229.



Rozsah dodávky

REMS Simplex 2. Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ∇ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů nárazecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro nárazecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700	



Rozsah dodávky

REMS Titan. Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ∇ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

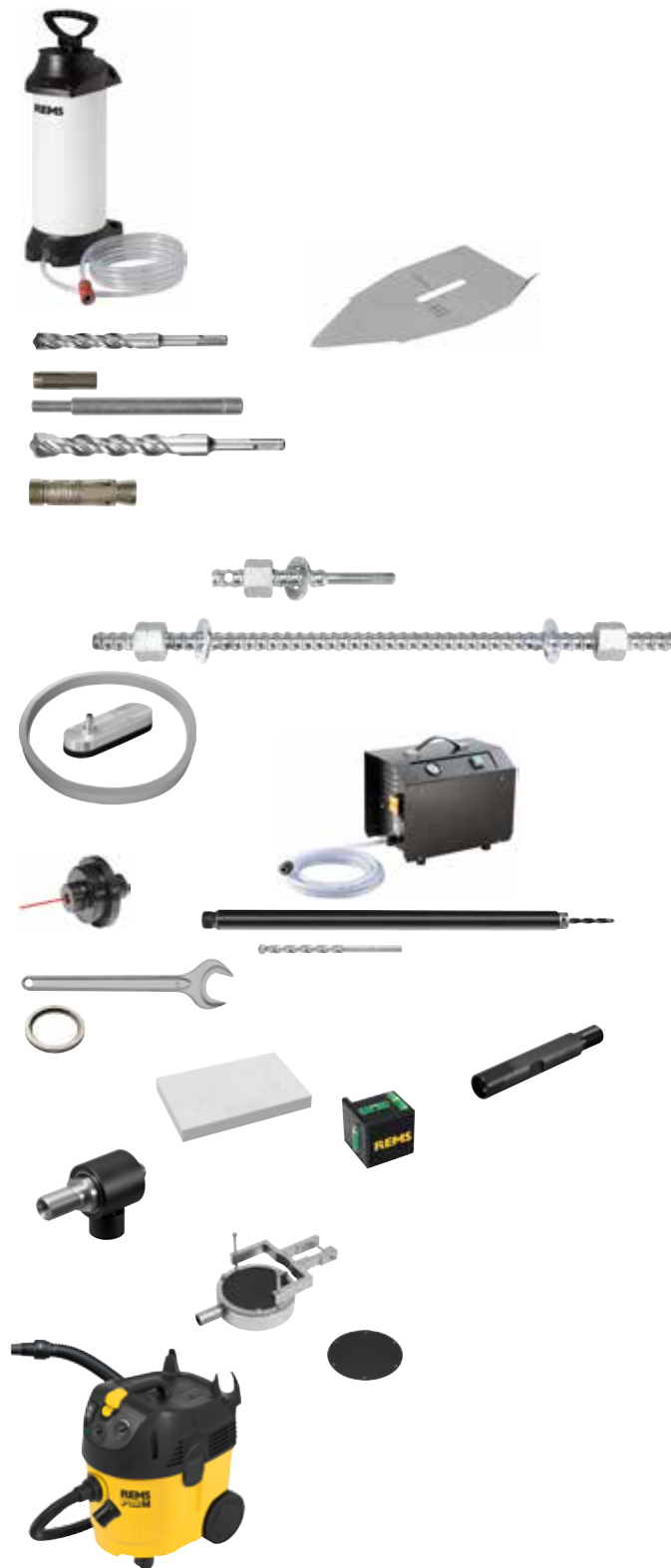
S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů nárazecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro nárazecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183600	



Označení	Obj.č.	
Zásobník na tlakovou vodu na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006	
Vrtací šablona Titan k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus pro nárazecí kotvy M12	079018	
Narážecí kotva M12, sada 50 kusů , do betonu	079005	
Usazovací železa pro nárazecí kotvy M12	182050	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus pro rozpěrné kotvy M12	079019	
Rozpěrná kotva M12, sada 10 kusů , do zdiva, opakovaně použitelná	079006	
Rychloupínací sada 160 k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
Rychloupínací sada 500 k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607	
Vakuové upevnění Titan , složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku 3/8" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603	
Vakuová pumpa , pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho bezcího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m3/h, kondenzátorový motor 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkánivem s rychlospojkou.	183670	
Laserový ukazatel středu vrtání	183604	
Navrtávací pomůcka G 1/2 s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180150	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm pro navrtávací pomůcku	079013	
Jednostranný klíč SW 41 k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155	
Ostřicí kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Nivelovací blok , magnetický, se 3 vodováhami k vyrovnávání vrtacího stojanu ve 3 směrech	182009	
Sací rotor k odsávání prachu s přípojovacím závitem G 1/2 vnějším, UNC 1/4 vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače.	180160	
Zařízení pro odsávání vody , k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606	
Gumový kotouč Ø 200 mm, sada 10 kusů , pro zařízení na odsávání vody	183675	
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 236		



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalátéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS. Induktivně pájené, opětovně osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–200 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály. Ideální pro instalátéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závitmi, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS LS. Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztržení obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladicí a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů ¼".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 93) a jinými vrtacími šroubováky/vrtáčkami (počet otáček $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

	Obj.č.
	181700

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS vrták na obklady $\varnothing 5 \text{ mm}$	181710
REMS vrták na obklady $\varnothing 6 \text{ mm}$	181711
REMS vrták na obklady $\varnothing 8 \text{ mm}$	181712
REMS vrták na obklady $\varnothing 10 \text{ mm}$	181713
REMS vrták na obklady $\varnothing 12 \text{ mm}$	181714
REMS vrták na obklady $\varnothing 14 \text{ mm}$	181715

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 93



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

REMS Krokodil 125

Hloubka drážky	≤ 38 mm
Šířka drážky	≤ 43 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–2

REMS Krokodil 180

Hloubka drážky	≤ 63 mm
Šířka drážky	≤ 61 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–3

REMS univerzální diamantové dělicí kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 235.

REMS Krokodil – proříznout namísto vysekávat.

Celou plochou doléhající dosedací plocha.

Multifunkční elektronika.

Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topenářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

Konstrukce

REMS Krokodil 125: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 25 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, rovnoběžně nebo příčně k ose stroje, sklápěcí držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříní integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

REMS Krokodil 180: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 7,2 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 63 mm hluboké, jen 34 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem s trojnásobným zvýšením pákového efektu, pro snadné zanoření a účinný posuv. Sklápěcí držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříní integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

Pohon

REMS Krokodil 125: Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 5000 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

REMS Krokodil 180: Robustní, výkonný univerzální motor 2000 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 5000 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělicích kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

Univerzální diamantové dělicí kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělicí kotouče Eco, sli nuté, REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS H-P, High-Performance, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s vysokou dobou životnosti, (strana 235). Kovové základní tělo dle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokvý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 236.



Rozsah dodávky

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 43 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1 nebo 2 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 125 mm, s převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min⁻¹. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	185010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Krokodil 180 Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 63 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 61 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1, 2 nebo 3 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 180 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min⁻¹. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	185011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Krokodil 125 pohonný stroj	185000
REMS Krokodil 180 pohonný stroj	185001
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč ECO Ø 125 mm , slinutý, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185020
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo Ø 125 mm , svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185021
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P Ø 125 mm , High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185022
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč ECO Ø 180 mm , slinutý, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185025
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo Ø 180 mm , svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185026
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P Ø 180 mm , High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185027
Sekáč na drážky k odstranění mezistěny po drážkování	185024
Kufr s vložkou	185058
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, viz strana 236	



Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

REMS Pull L

Prachová třída dle EN 60335-2-69	L
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 1 mg/m ³
Prostupnost	≤ 1 %

REMS Pull M

Prachová třída dle EN 60335-2-69	M
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 0,1 mg/m ³
Prostupnost	≤ 0,1 %

REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání.

Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchému a mokrému vysávání. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L jen 12,5 kg, REMS Pull M jen 12,7 kg. Lehký a snadno říditelný díky pogumovaným pojezdovým kolům a otočným řídicím kolečkům, zastavitelný díky řídicímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individuálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/ namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásky s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásky k vysávání tekutin. Štěrbínový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabráňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čištěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu ≤ 61 l/s, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odváděn prostřednictvím elektricky vodivých kovových sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice na uzemněný vrchní díl vysavače.



Certifikovaný vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:
REMS Pull M Set



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:
REMS Pull M Set
+ sací rotor k odsávání prachu

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použití minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.

Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS:
REMS Pull L Set
+ plochý skládaný filtr PES
+ přípravek pro odsávání vody



Bezpečnostní vysavač prachové třídy L

Rozsah dodávky

REMS Pull L Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L dle EN 60335-2-69¹⁾. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 1 mg/m³, prostupnost ≤ 1 %. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 61 l/s. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídicí kolečka/řídicí kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy kovových sacích trubek, každá o délce 0,5 m, rukojeť, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbínový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

	Obj.č.
	185500

Rozsah dodávky

REMS Pull M Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69¹⁾. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 0,1 mg/m³, prostupnost ≤ 0,1 %. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 61 l/s. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátky pro připojovací hrdlo k sací hadici. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídicí kolečka/řídicí kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. Antistatický systém se 2 kusy elektricky vodivých kovových sacích trubek, každá s délkou 0,5 m, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E 2,5 m, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E 2,5 m a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbínový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

	Obj.č.
	185501



Bezpečnostní vysavač prachové třídy M

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Papírový filtrační sáček, sada 5 kusů, celulóza, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach	185510
Vliesový filtrační sáček, polyesterový vlies, sada 5 kusů, 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty	185511
Mokrý filtrační sáček, sada 5 kusů, papírovo polyesterový tryskaný vlies, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny	185512
Polyethylenový sáček, sada 10 kusů, k vysávání na mokro a na sucho, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku.	185513
Plochý skládaný filtr papírový, celulóza, povlakován nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován	185514
Plochý skládaný filtr PES, polyester, povlakován nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován	185515
Adaptér sací hadice/elektrické nářadí	185527



¹⁾ Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.

Index

Symboly	
4" Automatická závitorezná hlava	41
A	
Akku-Cat ANC VE	63
Akku-Curvo	114, 115
Akku-Ex-Press Cu ACC	173
Akku-Ex-Press P	176
Akku-Ex-Press P ACC	175
Akku-Ex-Press Q & E ACC	178
Akku-Nano	77
Akku-Press	140
Akku-Press ACC	141
Akku-ROS P 40	82
Akumulátorová LED-svítilna	97
Akumulátorová ruční ohýbačka	114, 115
Akumulátorová univerzální šavlová pila	63
Akumulátorové nůžky na trubky	82
Akumulátorový axiální lis	169
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem	164, 165
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem	121, 141
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem	140
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem	173, 175, 178
Akumulátorový rozšiřovač trubek s vypínacím signálem	176
Akumulátorový řezák trubek	77
Akumulátorový vrtací šroubovák	93
Amigo	27
Amigo 2	28
Amigo 2 Compact	29
Amigo E	26
Aquila 3B	94
Aquila WB	94
Axiální lisování	163
Ax-Press 25 / 25 L ACC	164, 165
Ax-Press 40	169
Ax-Press HK / H	166
B	
Blitz	188
C	
CamScope / CamScope S	198, 199
CamScope Wi-Fi	196, 197
CamSys	200, 201
Cat ANC VE	59
Catch S	92
Catch W	92
Cento	78, 79
CleanM	97
Cobra 22/32	204, 205, 206, 207
Collum RG	51
Contact 2000	187
Curvo	112, 113
Curvo 50	111
Cut 110 Cu-INOX	86
Cut 110 P	85
Cu-Vlies	186
Čistící žínka	186
Čistící stroje	97
Čištění trubek a kanálů	195
D	
Dělicí kleště M	161
Diamantová drážkovací a dělicí bruska	234, 235
Diamantové drážkování a dělení	219
Diamantové jádrové vrtání	219
DueCento	80, 81
E	
Eco-Press	136
Elektrická ohýbačka	111, 112, 113
Elektrická šavlová pila na trubky	60, 61
Elektrická univerzální šavlová pila	58, 59
Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami	26, 27, 28, 29
Elektrická zkušební tlaková pumpa	99
Elektrické pájecí kleště	186
Elektrické plnicí a proplachovací jednotky	104, 105
Elektrické stroje na čištění potrubí	204, 205
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj	220, 221, 222, 223, 226, 227
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation	224, 225
Elektrický pájecí přístroj	187
Elektrický přístroj na čištění trubek	203
Elektrický radiální lis	137
Elektrický rozšiřovač trubek	182, 183
Elektrický řezák trubek	76
Elektrický vyhrdlovač	181
Elektrický vyhrdlovač trubek	183
Elektrický zmrazovač trubek	193
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem	139
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem	138
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem	179
Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem	100, 101, 102
Elektronický kamerový inspekční systém	200, 201
EMSG 160	210
E-Push 2	99
Eskimo	192
Eva	24
Ex-Press Cu	172
Ex-Press H	174
Ex-Press P	174
F	
Frigo 2	193
H	
Helix VE	93
Herkules	96
Hot Dog 2	186
Hřebínkové závitorezné čelisti	44
Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky	44
Hurrican	181
Hurrican H	180
Hydraulická ohýbačka trubek	108, 109
I	
Inspekce trubek a kanálů	195
J	
Jednoruční axiální lis	166
Jednoruční rozšiřovač trubek	174
Jumbo	95
Jumbo E	95
K	
Kabelové nůžky	161
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou	198, 199
Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem	196, 197
Kleště na trubky	92
Kleště na vodní čerpadla	92
Kotoučová pila na trubky	66
Krokodil 125/180	234, 235
L	
Lisovací hlavy	167, 168
Lisovací kleště	142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158
Lisovací kleště Mini	122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134
Lisovací kroužky	122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158
Lot Cu 3	189
Lot P6	189
M	
Magnum (do 2")	34, 35
Magnum (do 3")	36, 37
Magnum (do 4")	38, 39
Magnum RG	52, 53
Macho	188
Měkká pájka S-Sn97Cu3, EN 29453	189

Index

Mini-Cobra	202	Ruční radiální lis	136
Mini-Cobra A	203	Ruční rozšiřovač trubek	172, 174
Mini dělicí kleště M	135	Ruční vyhrdlovač trubek	180
Mini-Press ACC	121	Ruční závitnice rychlovyměnitelnými závitověznými hlavami	24
Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky	94	Ruční zkušební tlaková pumpa	98
Mokrý a suchý vysávání	219	Rychlovyměnitelné závitovězné hlavy	30
Montáž	91	Rychlovyměnitelné závitovězné hlavy S	25
MSG	211	Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl	94
Multi-Push	100, 101, 102	Řezák na trubky	70, 71, 72, 73
N		Řezání	55
Nano	76	Řezání závitů	23
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky	31	Řezná kolečka	74
Nippelfix	48	S	
Nippelspanner	48	Sací a tlakový čistící přístroj	202
Nůžky na trubky	83, 84	Sanitol	49
O		Sinus	116
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování	87	Skládací pracovní stoly	95
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek	88, 89	Solar-Push	104, 105
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek	87	Speciální pilové listy	64
Odhrotování	69	Spezial	49
Odřezávání	69	Srážení hran	69
Ohýbací segmenty a smýkadla	117	SSG	216
Ohýbání	107	SSM 160KS	213
P		SSM 160RS	212
Pájení	185	SSM 250KS	214
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1	189	SSM 315RF	215
Paste Cu 3	189	Stroj na dělení trubek	78, 80
Picus S1	220, 221	Stroj na výrobu obvodových drážek	51, 52, 53
Picus S2/3,5	226, 227	Stroj s topným článkem pro svařování na tupo	212, 213, 215
Picus S3	222, 223	Suchý a mokry vysavač	236, 237
Picus SR	224, 225	Svařování plastových trubek	209
Pilové listy	65	Swing	110
Plnění	91	Šavlové pily	56, 57
Pneumatická šavlová pila na trubky	62	T	
Podpěra materiálu	96	Tabulky závitů	45
Potvrzení způsobilosti	159	Tiger ANC pneumatic	62
Power-Ex-Press Q & E ACC	179	Tiger ANC/VE/SR	60, 61
Power-Press	138	Tornado	32, 33
Power-Press ACC	139	Turbo Cu-INOX	66
Power-Press SE	137	Turbo K	67
Proplachování	91	Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen	188
Přístroje na srážení hran trubek	86	Turbo-plynový pájecí hořák na propan	188
Přístroje pro polyfúzní svařování přelátováním	211	Tvrdá pájka B-Cu94P-710/890, EN 1044	189
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo	216	Twist	182
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	202	Twist/Hurricane	183
Přístroj na dělení trubek	86	U	
Přístroj na dělení trubek a srážení hran	85	Úmluvy o převzetí záruk	160
Přístroj na svařování elektrotvarovek	210	Unimat 75	42, 43
Pull L / M	236, 237	Unimat 77	46, 47
Pull-Push	202	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS	230
Puma VE	58	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS	231
Push	98	Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání	67
Python	108, 109	Univerzální odhrotovač	87
R		Univerzální pilové listy	64
Radiální lisování	119	V	
RAG	86	Vrtací stojany	228
RAS Cu	72	Vrtáky na obklady	232
RAS Cu-INOX	70, 71	Vyhrdlování	171
RAS P	73	Výroba obvodových drážek	23
RAS St	70	Z	
REG 3–35	87	Zařízení na řezání závitů	41
REG 8–35	88	Zařízení na výrobu obvodových drážek	50
REG 10–42	88	Závitovězná látka	49
REG 10–54	89	Závitovězná čelisti	30, 40
REG 10–54 E	89	Závitovězný stroj	32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 43, 46, 47
REG St 1/4–2"	87	Zkoušení	91
REG Universal	87	Zmrazovač trubek	192
ROS	83, 84	Zmrazování	191
Rozšiřovací hlavy P	177		
Rozšiřování	171		
Ruční a stojací svítilna	97		
Ruční axiální lis	166		
Ruční ohýbačka	110, 116		

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
043052	Z		102, 105	130485	Z		192	151004	H		180	171341	Z		207
047069	Z		102	130490	Z		192	151005	H		180	172000	Z		205
074021	Z		180	130495	Z		192	151010	E		181	172010	M		205
074041	Z		180	131011	M		193	151105	Z		180-181, 183	172011	M		205
076117	Z		180	131110	Z		193	151110	Z		180-181, 183	172012	M		205
079003	Z		229-231	131115	Z		193	151120	Z		180-181, 183	172050	Z		206
079005	Z		229	131156	Z		193	151125	Z		180-181, 183	172051	Z		206
079006	Z		229	131157	Z		193	151130	Z		180-181, 183	172150	Z		206
079010	Z		229	131158	Z		193	151140	Z		180-181, 183	172151	Z		206
079012	Z		229-231	131160	Z		193	151145	Z		180-181, 183	172154	Z		206
079013	Z		229	140100	V	4	49	151150	Z		180-181, 183	172200	Z		206
079018	Z		229	140101	V		49	151155	Z		180-181, 183	172201	Z		206
079019	Z		229	140103	V		49	151160	Z		180-181, 183	172203	Z		206
110000	Z		48	140105	V	12	49	151165	Z		180-181, 183	172205	Z		206
110100	Z		48	140106	V	15	49	151170	Z		180-181, 183	172210	Z		206
110200	Z		48	140110	V	4	49	151175	Z		180-181, 183	172250	Z		207
110300	Z		48	140113	V		49	151200	Z		180-181, 183	172265	Z		207
110400	Z		48	140115	V	12	49	151210	Z		180-181, 183	172270	Z		207
110500	Z		48	140116	V	15	49	151230	Z		180-181, 183	172275	Z		207
110600	Z		48	140119	V	15	97	151240	Z		180-183	172280	Z		207
110620	Z		48	140120	V	15	111, 113, 115-116	151401	Z		180-183	172281	Z		207
110621	Z		48	150000	H		172	151600	Z		181-183	172290	Z		207
111000	Z		48	150005	H		172	151615	Z		210	172291	Z		207
111100	Z		48	150006	H		172	151618	Z		180	172293	Z		207
111200	Z		48	150007	H		172	152106	Z		188	172305	Z		207
111300	Z		48	150010	H		172	152109	Z		188	172310	Z		207
111400	Z		48	150017	H		172	153020	H		110	172340	Z		207
111500	Z		48	150018	H		172	153021	H		110	172341	Z		207
111620	Z		48	150019	H		172	153022	H		110	172610	Z		207
111621	Z		48	150020	H		172	153023	H		110	172611	Z		207
111700	Z		48	150021	H		174	153025	H		110	172612	Z		207
111800	Z		48	150022	H		174	153026	H		110	174000	Z		205
111900	Z		48	150023	H		174	153027	H		110	174010	M		205
113000	H		70	150025	H		174	153028	H		110	174011	M		205
113100	H		70	150026	H		174	153029	H		110	174012	M		205
113200	H	10	70	150027	H		174	153100	Z		110	174050	Z		206
113210	V	10	71, 74, 85-86	150028	H		174	153115	Z		110	174101	Z		206
113213	V	10	71, 74	150029	H		174	153125	Z		110	174150	Z		206
113220	V	10	74	150033	H		174	153140	Z		110	174154	Z		206
113225	V	10	72, 74	150100	Z		172	153155	Z		110	174200	Z		206
113240	H	10	70	150105	Z		172	153160	Z		110	174201	Z		206
113300	H	10	71	150110	Z		172	153170	Z		110	174203	Z		206
113320	H	8	72	150120	Z		172	153175	Z		110	174205	Z		206
113330	H	8	71	150125	Z		172	153180	Z		110	174210	Z		206
113340	H	10	72	150130	Z		172	153185	Z		110	174250	Z		207
113350	H	10	71	150140	Z		172	153190	Z		110	174265	Z		207
113351	H	10	71	150145	Z		172	153195	Z		110	174270	Z		207
113360	Z		71-72, 87	150150	Z		172	153200	Z		110	174275	Z		207
113370	H		72	150155	Z		172	153205	Z		110	174282	Z		207
113380	H		71	150160	Z		172	153210	Z		110	174291	Z		207
113400	H		71	150165	Z		172	153265	Z		110	174293	Z		207
113401	H		71	150170	Z		172	153270	Z		110	174295	Z		207
113410	H		72	150175	Z		172	154000	Z		116	174296	Z		207
113500	H		71	150180	Z		172	154001	H		116	174305	Z		207
113810	H		88	150185	Z		172	154002	H		116	174306	Z		207
113815	Z		88	150190	Z		172	154003	H		116	174310	Z		207
113825	H	10	88	150195	Z		172	154004	H		116	174311	Z		207
113830	H	10	89	150205	Z		172	154010	H		116	174340	Z		207
113835	H	10	89	150210	Z		172	154160	H		116	174341	Z		207
113840	Z		79	150220	Z		172	156000	E		182	175000	Z		201
113900	H	10	87	150225	Z		172	156002	E		182	175008	M		201
113910	H	10	87	150230	Z		172	156004	E		182	175010	M		201
115000	H		98	150235	Z		172	156010	E		183	175011	Z		201
115001	H		98	150240	Z		172	156012	E		183	175016	Z		201
115045	Z		98-99, 102	150245	Z		172	156014	E		183	175018	Z		201
115110	Z		98-99	150250	Z		172	156150	Z		182-183	175026	Z		201
115140	S		102	150500	Z		172	156200	Z		182-183	175057	Z		201
115217	Z		105	150510	Z		174	156225	Z		182-183	175058	Z		201
115220	Z		105	150550	H		174	156250	Z		182-183	175102	Z		197, 199
115221	Z		105	150600	Z		172, 174	156300	Z		182-183	175103	Z		197, 199
115311	M		105	150812	Z		177	156350	Z		182-183	175104	Z		197, 199
115312	M		105	150814	Z		175	156375	Z		182-183	175105	Z		197, 199
115314	Z		105	150826	Z		177	156400	Z		182-183	175106	Z		197, 199
115315	Z		105	150828	Z		177	156425	Z		182-183	175110	E		199
115319	Z		105	150842	Z		177	156450	Z		182-183	175111	E		199
115323	Z		102, 105	150843	Z		177	156475	Z		182-183	175112	E		199
115324	Z		105	150845	Z		177	160010	H		188	175130	E		199
115325	Z		105	150846	Z		177	160200	V	10	189	175131	E		199
115326	Z		105	150849	Z		177	160210	V	10	189	175132	E		199
115375	Z		105	150851	Z		175	160220	V	10	189	175140	E		197
115500	M		99	150855	Z		177	160300	V	25	186	175141	E		197
115602	Z		102	150858	Z		177	161010	H		188	175142	E		197
115610	M		102	150868	Z		177	163020	E		186	175200	Z		93, 97, 121, 140-141, 165, 169, 173, 175-176, 178
115611	M		102	150873	Z		177	163350	Z		186	180000	Z		221
115618	Z		102	150882	Z		177	164011	E		187	180001	Z		223
115621	Z		102	150883	Z		177	164050	E		187	180010	E		221
116000	H		92	150885	Z		177	164110	Z		187	180011	E		223
116005	H		92	150886	Z		177	164111	Z		187	180012	E		227
116010	H		92	150887	Z		177	164115	Z		187	180015	Z		229-231
116015	H		92	150888	Z		177	164250	Z		187	180020	E		221
116020	H		92	150890	Z		175	170010	H		202	180028	E		223
116050	H		92	150894	Z		177	170012	Z		206	180029	E		223
116055	H		92	150897	Z		177	170020	Z		203	180030	E		227
116060	H		92	150912	Z		177	170200	Z		202, 206	180031	E		221
120120	Z		96	150913	Z		177	170201	Z		202-203	180052	Z		230-231
120130	H		96	150914	Z		177	170205	Z		202-203	180053	Z		230-231
120200	H		95	150915	Z		177	170300	H		202	180054	Z		230-231
120240	H		95	150916	Z		177	171150	Z		206	180055	Z		230-231
120250	H		94	150918	Z		175	171151	Z		206	180056	Z		230-231
120270	H		94	150919	Z		175	171200	Z		206	180150	Z		229
130002	H		192	150923	Z		177	171201	Z						

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
181057	V		230	256520	Z		211	341469	S		40	521020	Z		30
181060	V		230	256530	Z		211	341470	S		40	521022	S		30
181065	V		230	261001	E		210	341471	S		40	521026	Z		25
181070	V		230	290000	H		73	341472	S		40	521030	Z		30
181075	V		230	290016	V	10	73-74	341473	S		40	521032	Z		30
181080	V		230	290050	H		73	341474	S		40	521036	Z		25
181085	V		230	290100	H		73	341475	S		40	521040	Z		30
181090	V		230	290116	V	10	73-74	341476	S		40	521042	S		30
181095	V		230	290200	H		73	341477	S		40	521046	Z		25
181410	V		231	290216	V	10	73-74	341478	S		40	521050	Z		30
181415	V		231	290300	H		73	341479	S		40	521052	Z		30
181420	V		231	290316	V	5	73-74	341480	S		40	521056	Z		25
181425	V		231	290400	H		85	341481	S		40	521060	Z		30
181430	V		231	290410	H		86	341482	S		40	521062	Z		30
181435	V		231	290411	H		86	341483	S		40	521066	Z		25
181440	V		231	290412	H		86	341484	S		40	521070	Z		30
181445	V		231	290420	Z		85	341485	S		40	521072	Z		30
181450	V		231	290421	Z		85	341486	S		40	521080	Z		30
181457	V		231	290422	Z		85	341487	S		40	521082	Z		30
181460	V		231	290423	Z		85	341488	S		40	521100	Z		30
181465	V		231	290424	Z		85	341489	S		40	521102	Z		30
181470	V		231	290425	Z		85	341490	S		40	521110	Z		30
181475	V		231	290426	Z		85	341491	S		40	521112	S		30
181480	V		231	290427	Z		85	341493	S		40	521120	Z		30
181700	V		232	290430	Z		85	341494	S		40	521122	Z		30
181710	V		232	290431	Z		85	341495	S		40	521130	Z		30
181711	V		232	290432	Z		85	341496	S		40	521132	Z		30
181712	V		232	290433	Z		85-86	341497	S		40	521140	Z		30
181713	V		232	290437	Z		85	341498	S		40	521142	Z		30
181714	V		232	290440	Z		85-86	341499	S		40	521150	Z		30
181715	V		232	290444	Z		85	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 70, 74	521152	S		30
182006	Z		229	290445	Z		85	344100	Z	33	35, 37, 39, 53	521160	Z		30
182009	Z		229	290446	Z		85	344105	Z	33	35, 37, 39, 53	521162	Z		30
182050	Z		229	290447	Z		85	344150	Z	33	35	521170	Z		30
183000	Z		225	290448	Z		85	347000	M	33	35, 37, 39, 50	521172	S		30
183010	E		225	290449	Z		85	347001	M	50		521180	Z		30
183022	E		225	291000	H		84	347002	M	50		521182	S		30
183023	E		225	291023	V		84	347003	M	50		521200	Z		30
183600	Z		228	291100	H		84	347004	M	50		521202	Z		30
183603	Z		229	291111	V		84	347006	E	51		521210	Z		30
183604	Z		229	291200	H		84	347007	Z	50		521212	Z		30
183605	Z		229	291201	V		84	347008	E	51		521220	Z		30
183606	Z		229	291220	H		84	347009	E	51		521222	Z		30
183607	Z		229	291221	V		84	347010	Z	51		521230	Z		30
183632	Z		225	291240	H	8	83	347030	Z	50		521232	Z		30
183670	Z		229	291241	V		83	347034	Z	50		521240	Z		30
183675	Z		229	291250	H		84	347035	Z	50		521242	Z		30
183700	Z		228	291251	V		84	347040	Z	50		521250	Z		30
185000	E		235	291270	H		84	347046	Z	50		521252	S		30
185001	E		235	291271	V		84	347047	Z	50		521260	Z		30
185010	E		235	291281	V		84	347053	Z	50		521262	S		30
185011	E		235	291301	V		82	370010	M	41		521270	Z		30
185020	V		235	291310	E		82	370011	M	41		521272	Z		30
185021	V		235	292011	Z		86	370012	M	41		521280	Z		30
185022	V		235	292110	H		86	371109	S	41		521282	Z		30
185024	Z		235	292210	H		86	371113	S	41		521300	Z		30
185025	V		235	340100	Z	37	39	371117	S	41		521302	S		30
185026	V		235	340110	Z		53	371134	S	41		521310	Z		30
185027	V		235	340200	M		33	371138	S	41		521312	Z		30
185058	Z	203, 235		340201	M		33	371142	S	41		521320	Z		30
185500	M		237	340202	M		33	380303	M	37		521322	S		30
185501	M		237	340206	M		33	380304	M	37		521330	Z		30
185510	M		237	340207	M		33	380305	M	37		521332	S		30
185511	Z		237	340208	M		33	380306	M	37		521340	Z		30
185512	Z		237	340220	M		35	380307	M	37		521342	Z		30
185513	Z		237	340221	M		35	380308	M	37		521350	Z		30
185514	Z		237	340222	M		35	380309	M	37		521352	Z		30
185515	Z		237	340226	M		35	380310	M	37		522000	Z		24-29
185527	S		237	340227	M		35	380311	M	37		522051	Z		25
190000	Z		93	340228	M		35	380312	M	37		526050	Z		24
190010	E		93	340230	M		53	380313	M	37		526052	Z		25
190051	Z		93	340231	M		53	380314	M	37		530000	Z		27
190053	Z		93	340232	M		53	380426	M	39		530003	Z		26
250020	E		216	341000	Z	33, 35, 37, 39		380427	M	39		530013	E		26
250041	Z		216	341401	S		40	380428	M	39		530014	E		26
250042	Z		216	341402	S		40	380429	M	39		530020	E		27
250120	E		216	341403	S		40	380430	M	39		530022	E		27
250142	Z		216	341404	S		40	380431	M	39		530023	E		27
250143	Z		216	341406	S		40	380441	M	39		533000	Z		26-27
250220	Z		216	341407	S		40	380442	M	39		536000	Z		26-27
250242	Z		216	341408	S		40	380443	M	39		540000	Z		28
250243	Z		216	341409	S		40	380444	M	39		540001	Z		29
250320	E		216	341411	S		40	380445	M	39		540020	E		28
250341	Z		216	341412	S		40	380446	M	39		540022	E		28
250342	Z		216	341413	S		40	380447	M	39		540023	E		28
250343	Z		216	341414	S		40	380448	M	39		540024	E		29
252026	M		212	341416	S		40	381000	Z	37, 39		540025	E		29
252046	M		213	341417	S		40	381050	Z	37		541401	Z		31
252103	Z	212-213		341418	S		40	381401	S	40		541404	Z		31
254025	M		214	341419	S		40	381405	S	40		541406	Z		31
254103	Z		214	341426	S		40	381410	S	40		541410	Z		31
255020	M		215	341427	S		40	381415	S	40		541413	Z		31
255103	Z		215	341428	S		40	381430	S	40		541414	Z		31
256020	Z		211	341429	S		40	381431	S	40		541415	Z		31
256042	Z		211	341430	S		40	381432	S	40		541416	Z		31
256211	E		211	341431	S		40	381433	S	40		543000	Z		28
256220	E		211	341432	S		40	381622	V	5, 37, 39, 70, 74		543010	Z		29
256231	E		211	341433	S		40	520003	H	24		543100	Z		26-28, 61-62
256240	E		211	341434	S		40	520004	H	24		546000	Z		28-29
256242	E		211	341435	S		40	520008	H	24		560000	Z		61
256320	E		211	341436	S		40	520009	H	24		560001	Z		61
256342	Z		211	341437	S		40	520010	H	24		560002	Z		62
256400	Z		211	341438	S		40	520013	H	24		560003	Z		58
256410	Z		211	341439	S		40	520014	H	24		560004	Z		59
256420	Z		211	341440	S		40	520015	H	24		560008	Z		61
256430	Z		211												

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
561002	V		64	570480	Z		143-152, 154-157	571775	Z		143-145, 149-150, 156	573162	Z		168
561003	V		64	570482	Z		147-148, 156	571780	Z		143-145, 149-150, 156	573164	Z		168
561004	V		64	570485	Z		143-152, 154-157	571785	Z		143-145, 149-150, 156	573166	Z		168
561005	V		64	570487	Z		144, 147-148, 154-155	571790	Z		143-145, 149-150, 156	573168	Z		168
561006	V		64					571795	Z		143-145, 149-150, 156	573170	Z		168
561007	V		64	570495	Z		144-152, 155	571855	Z		155	573172	Z		168
561008	V		64	570610	Z		155	571865	Z		161	573176	Z		168
561101	V		65	570620	Z		151, 155	571866	Z		135, 161	573178	Z		168
561102	V		65	570630	Z		155	571870	Z		161	573180	Z		168
561103	V		65	570650	Z		151, 155	571871	Z		161	573184	Z		168
561104	V		65	570670	Z		151, 155	571887	Z		161	573186	Z		168
561105	V		65	570680	Z		151, 155	571889	Z		161	573188	Z		168
561106	V		65	570685	Z		155	571890	Z		161	573190	Z		168
561107	V		65	570690	Z		151	571891	Z		135, 161	573282	Z		169
561108	V		65	570695	Z		144, 155	571895	Z		161	573284	Z		165
561109	V		65	570715	Z		144-146, 148-149, 152, 157	571896	Z		135, 161	573320	Z		168
561110	V		65					571900	Z		147, 151, 154	573325	Z		168
561111	V		65	570720	Z		144, 146, 148, 152	571902	Z		147, 151, 154	573330	Z		168
561112	V		65	570725	Z		144-146, 148-149, 152, 157	571980	Z		148	573335	Z		168
561113	V		65					572101	E		137	573360	Z		168
561114	V		65	570730	Z		144, 146, 148-149, 152, 157	572111	E		137	573364	Z		168
561115	V		65					572365	Z		143-145, 147-152, 154-156	573367	Z		168
561116	V		65	570735	Z		144, 146, 148-149, 152, 157					573370	Z		168
561117	V		65					572385	Z		143-144, 146, 148-149, 152	573400	Z		168
561118	V		65	570742	Z		146, 148, 152					573402	Z		168
561119	V		65	570745	Z		143-144, 146, 148-149, 152	572400	Z		143-152, 154-155, 157	573404	Z		168
561120	V		65									573406	Z		168
561121	V		65	570750	Z		143-144, 148-151	572405	Z		143-152, 154-155, 157	573430	Z		169
561122	V		65	570760	Z		144-145, 149-150, 152, 155-157					573432	Z		169
561123	V		65					572470	Z		146	573434	Z		169
561124	V		65	570765	Z		143-152, 154-157	572600	Z		148	573436	Z		169
561125	V		65	570770	Z		143-152, 154-157	572605	Z		148	573438	Z		169
561126	V		65	570775	Z		143-152, 154-157	572610	Z		148	573616	Z		168
563000	Z		61-62	570780	Z		143-152, 154-157	572615	Z		148	573624	Z		168
563008	Z		61-62	570785	Z		143-152, 154-157	572620	Z		148	573628	Z		168
563100	Z		61-62	570790	Z		143-152, 154-157	572625	Z		148	573630	Z		168
563200	Z		61-62	570795	Z		143-152, 154-157	572630	Z		155	573632	Z		168
565051	Z		67	570845	Z		143-144, 148, 152	572632	Z		155	573636	Z		168
565225	Z		63, 115	570850	Z		143-146, 148-149, 152, 155	572634	Z		155	573640	Z		168
566025	Z		63					572636	Z		155	573644	Z		168
566051	Z		58-59, 61-62	570855	Z		143-144, 146, 148, 152	572638	Z		155	573646	Z		168
570100	Z		143, 145-146, 150-151, 153-154, 156-157					572640	Z		155	573647	Z		167
570107	Z		143-146, 148-150, 153-154, 156-157	570860	Z		143-146, 148-149, 152, 155	572642	Z		143	573648	Z		167
570110	Z		143-154, 156-157					572644	Z		143	573649	Z		167
570112	Z		144-145, 148, 153	570870	Z		143-146, 148-149, 152, 155	572646	Z		143	574000	H		136
570115	Z		143-150, 153-154, 156-157					572648	Z		143	574300	H		166
570117	Z		144-145, 148, 153	570880	Z		143-146, 148-149, 155	572670	Z		152	574302	H		166
570120	Z		143-154, 156-157	570910	Z		144, 146, 150, 156-157	572672	Z		152	574352	Z		166
570125	Z		143-150, 153-154, 156-157	570915	Z		144, 146, 150, 156-157	572674	Z		152	574430	Z		136
570130	Z		143-154, 156-157	570920	Z		150, 156	572676	Z		152	574436	Z		76-77, 136
570132	Z		153, 156	570925	Z		144, 146, 150, 156-157	572678	Z		152	574437	Z		166
570135	Z		143-150, 153-154, 156-157	570930	Z		153-154, 157	572680	Z		152	574500	Z		158
570137	Z		153, 156	570932	Z		153	572687	Z		149, 152, 156	574502	Z		124, 126, 128, 130-131, 133, 145, 148-150, 153-154, 156-157
570140	Z		143-154, 156-157	570935	Z		144, 147, 153-154, 157	572689	Z		149, 152, 156				
570145	Z		143-150, 153-154, 156-157	570937	Z		153	572691	Z		149, 152, 156	574504	Z		124, 126, 128, 130-131, 133, 145, 148-150, 153-154, 156-157
570150	Z		143-154, 156-157	570940	Z		144, 147, 153-154, 157	572693	Z		149, 152, 156				
570155	Z		143-150, 153-154, 156-157	570945	Z		144, 147, 153-154, 157	572695	Z		149, 152, 156				
570160	Z		143-146, 148-151, 154, 156-157	570950	Z		144, 147, 153-154, 157	572697	Z		149, 152, 156				
570165	Z		143-150, 153-154, 156-157	570955	Z		144, 147, 153-154, 157	572706	Z		143-149, 151-154, 156-157	574506	Z		124, 126, 128, 130-131, 133, 145, 148-150, 153-154, 156-157
570170	Z		143-146, 148-151, 154, 156-157	571003	Z		140								
570175	Z		143-150, 153-154, 156-157	571004	Z		141	572708	Z		143-149, 151-154, 156-157				
570280	Z		137-139, 179	571013	E		140								
570290	Z		158	571014	E		141	572710	Z		153-154, 157	574508	Z		124, 126, 128, 130-131, 133, 145, 148-150, 153-154, 156-157
570295	Z		158, 161	571290	Z		140-141	572712	Z		153-154, 157				
570300	Z		143, 155	571320	Z		143-144, 150-152, 155	572714	Z		152	574510	Z		124, 126, 128, 130-131, 133, 145, 148-150, 153-154, 156-157
570310	Z		144-145, 148, 150, 152, 155	571325	Z		143-148, 150-152, 155	572716	Z		152				
570315	Z		150	571330	Z		143-148, 150-152, 155	572718	Z		152	574512	Z		124, 126, 128, 130-131, 133, 145, 148-150, 153-154, 156-157
570320	Z		143-152, 154-155, 157	571335	Z		143-147, 150-152, 155	572719	Z		158				
570330	Z		148, 155	571337	Z		148, 151, 155	572720	Z		158	574516	Z		134, 158
570340	Z		143-146, 148, 150, 152	571340	Z		143, 145-147, 150-152, 155	572721	Z		158	574520	Z		125, 128, 130-134, 146, 150, 153-154, 156-157
570350	Z		143-152, 154-155, 157	571342	Z		148, 151, 155	572722	Z		156				
570360	Z		143, 146-148, 150, 155	571343	Z		143, 145-147, 150-152, 155	572723	Z		145, 156	574522	Z		124-125, 127-128, 130-134, 145-146, 149-150, 153-154, 156-157
570370	Z		143-152, 154-155, 157	571360	Z		149	572724	Z		145, 156				
570380	Z		143-152, 154-155, 157	571370	Z		149	572725	Z		145, 156	574524	Z		124-125, 127-128, 130-134, 145-146, 149-150, 153-154, 156-157
570390	Z		143, 145-146, 148-152, 155	571375	Z		149	572726	Z		145, 156				
570400	Z		146	571380	Z		149	572727	Z		145, 156	574526	Z		124-125, 127-128, 130-134, 145-146, 149-150, 153-154, 156-157
570410	Z		146	571432	Z		145	572728	Z		145, 156				
570420	Z		146	571434	Z		145	572729	Z		145, 156	574528	Z		124-125, 127, 130-134, 145-146, 149, 153-154, 156-157
570430	Z		146	571436	Z		145	572730	Z		145, 156				
570440	Z		146	571438	Z		145	572731	Z		145, 156	574530	Z		124-125, 127, 130-134, 145-146, 149, 153-154, 156-157
570450	Z		146	571440	Z		145	572732	Z		145, 156				
570452	Z		146-149, 157	571450	Z		143, 147, 156-157	572733	Z		145, 156				
570455	Z		143-152, 154-157	571455	Z		143, 147, 156-157	572734	Z		145, 156				
570457	Z		145-148, 152	571460	Z		143, 147, 156-157	572735	Z		145, 156				
570460	Z		143-152, 154-157	571465	Z		143, 147, 156-157	572736	Z		145, 156				
570462	Z		145-148, 152, 155, 157	571470	Z		143, 147, 156-157	572737	Z		143-145, 147-148, 150-152, 155-156				


Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
577011	E		138	578528	Z		127	581540	Z		117	751567	S		44
578001	Z		121	578530	Z		127	582036	Z		111, 113, 115–116	751568	S		44
578012	E		121	578534	Z		123, 126, 133–134	582110	Z		111	751569	S		44
578290	Z		121, 165, 173, 175–176, 178	578536	Z		123, 126, 133–134	582120	Z		111	751570	S		44
578295	Z		134–135	578538	Z		123, 126, 133–134	586000	Z		113	751571	S		44
578310	Z		123–125, 128–134	578540	Z		123, 126, 133–134	586012	Z		111	753240	Z		43
578312	Z		123–134	578550	Z		133	586015	Z		115	759250	S		44
578314	Z		123–134	578552	Z		123, 133	586100	Z		113, 115	759251	S		44
578316	Z		123–134	578554	Z		123, 133	586150	Z		113, 115	759252	S		44
578318	Z		123–134	578556	Z		133	590000	Z		109	759253	S		44
578324	Z		123–126, 128, 130–133	578558	Z		134	590020	E		109	759254	S		44
578326	Z		123–124, 126, 131	578560	Z		126, 128	590021	E		109	759255	S		44
578328	Z		123–126, 128, 130–133	578562	Z		126, 128	590022	E		109	759256	S		44
578330	Z		123–124, 126, 131	578564	Z		126, 128	590051	Z		109	759257	S		44
578332	Z		123–126, 128, 130–133	578566	Z		123–124, 128, 133	590052	Z		109	759258	S		44
578334	Z		123–126, 128, 130–133	578568	Z		123–124, 128, 133	590053	Z		109	759259	S		44
578336	Z		123–126, 128, 130–133	578570	Z		123–124, 128, 133	590054	Z		109	759260	S		44
578338	Z		131, 133	578576	Z		132	590055	Z		109	759261	S		44
578340	Z		131, 133	578578	Z		132	590056	Z		109	759262	S		44
578342	Z		125–127, 129–130	578580	Z		132	590057	Z		109	759263	S		44
578344	Z		126–127, 133	578582	Z		132	590058	Z		109	759264	S		44
578346	Z		125–128, 134	578584	Z		132	590059	Z		109	759265	S		44
578348	Z		123–130, 132–134	578586	Z		132	590060	Z		109	759270	S		44
578350	Z		124–127, 129	578588	Z		127, 129	590061	Z		109	759271	S		44
578352	Z		123–130, 132–134	578590	Z		127, 129	590062	Z		109	759272	S		44
578354	Z		124–127, 129–130, 132, 134	578592	Z		127	590111	Z		109	759273	S		44
578356	Z		123–130, 132, 134	578594	Z		127	590150	Z		109	759274	S		44
578358	Z		123–130, 132–134	578596	Z		127	590153	Z		109	759275	S		44
578360	Z		124–130, 132	578598	Z		127	590160	Z		109, 111	759276	S		44
578362	Z		123–130, 132–134	578599	Z		127	731200	Z		31	759277	S		44
578364	Z		123–130, 132–134	578600	Z		127	731205	Z		31	759278	S		44
578368	Z		124, 126–127, 132	578602	Z		132	731210	Z		31	759279	S		44
578372	Z		124, 127–128, 130, 132–134	578604	Z		123–126, 128, 130–133	731220	Z		31	759280	S		44
578374	Z		123–130, 132–134	578606	Z		123–124, 128, 133	731230	Z		31	759281	S		44
578376	Z		123–130, 132–134	578608	Z		123	731240	Z		31	759282	S		44
578378	Z		123–130, 132–134	578610	Z		123	731250	Z		31	759300	S		44
578380	Z		123–130, 132–134	578612	Z		123	731301	Z		31	759360	S		44
578382	Z		123–130, 132–134	578614	Z		123	731302	Z		31	759361	S		44
578386	Z		123–130, 132–133	578618	Z		132	731303	Z		31	759362	S		44
578390	Z		123–127, 129–134	578620	Z		135	731304	Z		31	759363	S		44
578392	Z		123–124, 127–129	578621	Z		135	731305	Z		31	759364	S		44
578394	Z		128	578622	Z		135	731306	Z		31	759365	S		44
578396	Z		123, 132	578624	Z		123–130, 132, 134	731307	Z		31	759366	S		44
578398	Z		124, 127–128, 130, 132	578630	Z		127, 129, 133	731308	Z		31	759367	S		44
578400	Z		123–130, 132, 134	578632	Z		127, 129, 133	731309	Z		31	759368	S		44
578402	Z		127, 132	578634	Z		127, 129, 133	731310	Z		31	759369	S		44
578404	Z		123–125, 127–128, 130	578636	Z		127, 129, 133	731311	Z		31	759370	S		44
578406	Z		123–130, 132, 134	578638	Z		123	731312	Z		31	759371	S		44
578408	Z		123, 125–128, 132	580000	Z		113, 116	731320	Z		31	759372	S		44
578410	Z		123–130, 132, 134	580002	Z		115	731321	Z		31	759373	S		44
578412	Z		123–130, 132, 134	580010	E		113	731322	Z		31	759374	S		44
578418	Z		132	580012	E		115	731323	Z		31	759375	S		44
578420	Z		129, 132	580020	E		113	731324	Z		31	759376	S		44
578422	Z		132	580021	E		113	731325	Z		31	759377	S		44
578426	Z		129, 132	580022	E		113	731326	Z		31	759378	S		44
578430	Z		129, 132	580023	E		113	731700	Z		26–29, 87	759379	S		44
578432	Z		129, 132	580025	E		113	750003	U		43	759380	S		44
578434	Z		130	580026	E		113	750004	U		43	759381	S		44
578436	Z		130	580027	E		113	751000	Z		43	759382	S		44
578438	Z		130	580028	E		113	751040	Z		43, 47	759383	S		44
578440	Z		130	580029	E		113	751050	Z		43, 47	759384	S		44
578442	Z		130	580030	E		113	751060	Z		43, 47	770003	U		47
578444	Z		125	580031	E		113	751070	Z		43, 47	770004	U		47
578446	Z		125	580033	E		113	751080	Z		43	771000	Z		47
578448	Z		125	580034	E		113	751090	Z		43	771110	Z		47
578450	Z		125	580035	E		113	751096	S		43	771120	Z		47
578452	Z		125	580070	E		115	751097	S		43	771130	Z		47
578454	Z		130	580071	E		115	751098	S		43	771136	Z		47
578456	Z		124–127, 129–130, 134	580072	E		115	751100	Z		43	771140	Z		47
578458	Z		124–125, 127, 130	580073	E		115	751102	Z		43	771160	Z		47
578460	Z		124–127, 129–130, 134	580074	E		115	751501	S		44	771170	Z		47
578462	Z		124–127, 129, 134	580075	E		115	751502	S		44, 47	771180	Z		47
578464	Z		124–127, 129, 134	580076	E		115	751503	S		44, 47	771186	Z		47
578466	Z		123–124, 127, 130	580077	E		115	751504	S		44	771190	Z		47
578468	Z		123–127, 130, 132	580078	E		115	751505	S		44	771210	Z		47
578470	Z		123–125, 127, 130	580079	E		115	751506	S		44, 47	771220	Z		47
578472	Z		123–127, 130, 132	580081	E		115	751507	S		44, 47	771230	Z		47
578474	Z		123–127, 130, 132	580083	E		115	751508	S		44	771240	Z		47
578476	Z		123–127, 132	580084	E		115	751509	S		44	771246	Z		47
578478	Z		125, 127, 129	580100	E		111	751510	S		44	771260	Z		47
578482	Z		124–125, 128, 133–134	580110	E		111	751511	S		44	771270	Z		47
578484	Z		124–125, 128, 133–134	581070	Z		117	751516	S		44	771280	Z		47
578486	Z		128, 133	581080	Z		117	751517	S		44	771290	Z		47
578488	Z		124–125, 128, 133–134	581110	Z		117	751518	S		44	771296	Z		47
578490	Z		123–124, 128–130, 132	581130	Z		117	751519	S		44	773060	Z		47
578492	Z		123–126, 128–130, 132	581150	Z		117	751520	S		44	844010	E		76
578494	Z		123–126, 128–130, 132	581180	Z		117	751521	S		44	844011	E		77
578496	Z		123–126, 128–130, 132	581200	Z		117	751522	S		44	844050	Z		76–77
578498	Z		123–126, 128–129, 132	581210	Z		117	751523	S		44	844051	Z		76–77
578510	Z		130–131, 133	581220	Z		117	751524	S		44	84510	Z		77
578512	Z		131	581230	Z		117	751525	S		44	845001	M		78
578514	Z		123, 126, 130–131, 133	581240	Z		117	751526	S		44	845004	M		80
578516	Z		131	581260	Z		117	751527	S		44	845050	Z		79, 81
578518	Z		123, 126, 130–131, 133	581270	Z		117	751528	S		44	845051	Z		79, 81
578520	Z		12												

REMS

www.rems.de

Centrála koncernu

 **Německo:** REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Pobočky

-  **Dánsko:** REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de
-  **Francie:** REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de
-  **Velká Británie:** REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de
-  **Itálie:** REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de
-  **Polsko:** REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de
-  **Španělsko:** REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de
-  **Česká republika:** REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de
-  **Turecko:** REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul
Telefon +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06
TUR@rems.de

Prodej pouze ve specializovaných obchodech.

Pan Jindřich Petráček (Západní a Severní Čechy)	Mobil 724 104 103
Pan Ing. Aleš Popelka (Praha a Střední Čechy)	Mobil 602 641 045
Pan Milan Škorpil (Východní Čechy)	Mobil 724 362 050
Pan Karel Kadečka (Jižní Čechy)	Mobil 724 903 818
Pan Pavel Kubiček (Jižní Morava)	Mobil 602 571 175
Pan Jan Semančík (Severní Morava)	Mobil 602 550 060